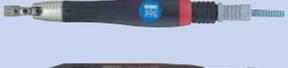
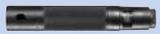




Indice	Pagina	
■ Informazioni generali, PFERDERGONOMICS®	3	
■ Tipologie di macchine	4	
■ Confezionamento e informazioni	5	
■ Servizi	6	
Macchina	Indice	Pagina
Macchine pneumatiche		7
■ Informazioni generali		8
	Smerigliatrici dritte	9
	Smerigliatrici angolari	37
	Smerigliatrici a nastro	49
	Macchine speciali	52
	Macchine speciali	54
	■ Limatrice	
	■ Penna per marcare	
	Accessori per l'alimentazione	55
Macchine elettriche		57
■ Informazioni generali		58
	Smerigliatrici dritte	59
	Smerigliatrici angolari	66
	Satinatrici a rulli	69
	Smerigliatrici a nastro	70
	Smerigliatrici a nastro per tubi	71
	Macchine speciali	72
	Smerigliatrici per saldature a gola	74

Macchina	Indice	Pagina
Macchine ad albero flessibile		75
■ Informazioni generali		76
	Macchine a più velocità a regolazione continua	79
	Macchine a più velocità con regolatore	79, 85, 89
	Alberi flessibili	90
Accessori per macchine per utensili		
	Impugnature	103
	■ Impugnature diritte	
	■ Impugnature angolari	
	Impugnature speciali	103
	■ Impugnature angolari telescopiche	
	■ Impugnatura speciale componibile	
	Impugnature speciali	103
	Smerigliatrici a nastro	104
	Accessori per alberi flessibili	
	■ Satinatrici a rulli, versione diritta	104
	■ Satinatrici a rulli versione angolare	104
	■ Impugnature angolari	105
	■ Moltiplicatore per macchine ad albero flessibile	105
	Pinze	106
	■ Bussole di riduzione	108
	■ Prolunghe	108
	Portabracci e bracci orientabili	109
	Accessori per la manutenzione	110
Dispositivi di protezione individuale (DPI)		
	Occhiali di protezione	111
	Guanti di protezione	112
	Protezione dell'udito, maschere di protezione	112

L'utilizzo di utensili ad alte prestazioni di PFERD e della macchina adatta permette di lavorare in modo efficiente con risultati ottimali.

Il programma PFERD comprende macchine per smerigliare, fresare, spazzolare, tagliare e lucidare per uso manuale. PFERD è uno dei pochi produttori che propone un ampio programma di utensili per la lavorazione delle superfici e il taglio di materiali, oltre alle macchine appositamente studiate per questi utensili. Tutto da un unico fornitore.

Il vasto programma di prodotti comprende macchine pneumatiche, elettriche e ad albero flessibile, fornendo la soluzione ottimale per quasi tutte le situazioni di lavoro.

Le macchine PFERD sono caratterizzate da elevate prestazioni e lunga durata. Sono meno soggette a guasti e soddisfano i più moderni standard della tecnologia.

I consulenti esperti e i venditori specializzati PFERD saranno lieti di analizzare le vostre applicazioni insieme a voi, anche presso la vostra sede. Insieme svilupperete la combinazione ottimale e più economica tra utensile ad alte prestazioni e macchina adatta. Non esitate a contattarci.



Economicità



Il tempo è denaro. L'economicità di un processo è determinata dalle prestazioni dell'utensile e dal tempo impiegato. Più è

rapido il processo produttivo, maggiore sarà l'economicità. I migliori risultati si ottengono con utensili che mantengono un'elevata aggressività durante l'intero tempo di lavorazione, in combinazione con macchine di qualità PFERD, che garantiscono massime prestazioni e lunga durata.

$$t = \text{€}$$

Numero di giri n



Il numero di giri n è indicato in giri al minuto [min⁻¹]. Il numero di giri necessario si ricava dalla velocità di taglio V in metri al minuto [m/min]

oppure in metri al secondo [m/s] e il diametro dell'utensile $d \times \pi$ (3,14).

Nota:

I dati sul numero di giri si riferiscono all'uso degli utensili sotto carico.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

Velocità di taglio V



La velocità di taglio è la velocità alla quale il tagliente dell'utensile viene portato a contatto con il materiale da lavorare in direzione di

taglio, rimuovendo un truciolo.

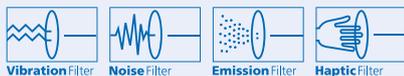
La velocità di taglio V viene indicata in metri al minuto [m/min] oppure metri al secondo [m/s]. Essa dipende dal numero di giri della macchina n in giri al minuto [min⁻¹] e dal diametro dell'utensile $d \times \pi$ (3,14).

$$V = n \times d \times \pi$$

PFERDERGONOMICS®

Il programma PFERDERGONOMICS® mira all'obiettivo di ridurre in modo sensibile la formazione di vibrazioni, rumore e polveri nell'utilizzo degli utensili, e di migliorarne percettibilmente l'aptica. L'uomo al centro.

Potete riconoscere immediatamente i settori nei quali i nostri utensili vi danno vantaggi particolari. Gli utensili con caratteristiche PFERDERGONOMICS® sono contrassegnati dai relativi pittogrammi.



Minori vibrazioni

- Albero con cuscinetti elastici
- Manico antivibrazioni
- Autobilanciamento
- Direttiva europea 2002/44/CE

Rumorosità ridotta

- Al di sotto di 75 dB(A)
- Direttiva europea 2003/10/CE

Emissioni ridotte

- Macchine per uso a secco

Aptica ottimizzata

- Leggerezza
- Maneggevolezza
- Dimensioni ridotte
- Ergonomia

Norme di sicurezza

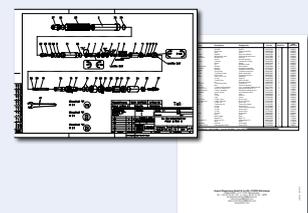


= Attenersi sempre alle norme di sicurezza applicabili!

In conformità con le disposizioni di legge allegiamo a tutte le macchine i relativi manuali per l'uso, una dichiarazione di conformità CE nonché le indicazioni per la sicurezza.



Trovate i disegni e gli elenchi dei ricambi delle nostre macchine sulla nostra homepage www.pferd.com, oppure potete richiederli a info@pferd.com.



Il programma PFERD comprende tre tipi di macchine:

Macchine pneumatiche	Macchine elettriche	Macchine ad albero flessibile
		
Applicazione ed economicità		
Postazioni di lavoro singole, uso stazionario	Postazioni di lavoro singole, uso flessibile in mobilità	Postazioni di lavoro singole, uso stazionario, uso di molteplici utensili, elevata maneggevolezza e potenza
Elevata potenza, bassa usura, lunga durata, ridotto consumo di aria, motori a palette e a turbina robusti e resistenti	Elevata potenza, bassa usura, lunga durata	Molto robuste, bassa usura, lunga durata
Tipo di macchina		
Smerigliatrice dritta	Smerigliatrice dritta	Smerigliatrice dritta
Smerigliatrice angolare	Smerigliatrice angolare	Smerigliatrice angolare
Smerigliatrice a nastro	Smerigliatrice a nastro	Smerigliatrice a nastro
-	Satinatrice a rulli	Satinatrice a rulli
-	Smerigliatrice per saldature a gola	-
Macchine speciali	Macchine speciali	Macchine speciali
Caratteristiche del motore		
Il motore si arresta automaticamente quando si raggiunge il limite di carico	Protezione da sovraccarico, sopporta fino a quattro volte la potenza nominale	Protezione da sovraccarico, sopporta fino a sei volte la potenza nominale
Ottimo rapporto tra numero di giri e potenza	Possibile regolazione di precisione per uso utensile	Possibile regolazione di precisione per uso utensile
Buon rapporto tra dimensioni e potenza	A parità di numero di giri, maggiore potenza rispetto alle macchine pneumatiche	Grande potenza del motore, impugnature compatte, elevata trasmissione di potenza all'utensile
Raggiungimento di numeri elevati di giri	Velocità molto stabile, ideale per utensili che richiedono un numero di giri costante	Ampio intervallo di numero di giri
Ergonomia/maneggevolezza		
Grandezza e forma della macchina adatte a molti usi	Forma ergonomica della macchina, buona maneggevolezza	Perno di bloccaggio leggero e maneggevole per ridurre l'affaticamento
Numero di giri [min ⁻¹]		
da 4.000 a 100.000	da 750 a 33.000	da 0 a 40.000
Regolazione numero di giri		
Numero di giri fisso	Continua, elettronica	Continua, elettronica, in alternativa con regolatore
Energia		
Aria compressa (6,3 bar)	Corrente alternata monofase	Corrente alternata monofase, corrente alternata trifase
Potenza [W]		
da 75 a 1.100	da 500 a 1.750	da 500 a 6.100
Sicurezza		
Forma sicura di energia, nessuna formazione di scintille	Protezione dalla riaccensione involontaria	Versione da 42 Volt per l'uso sicuro in ambienti stretti e conduttori
Manutenzione		
Facile sostituzione delle parti usurate	Facile sostituzione delle spazzole di carbone	Possibile la manutenzione da parte di tecnici qualificati



Confezione PFERD

PFERD propone tutte le macchine per utensili in confezione industriale.

Vantaggi:

- La confezione robusta protegge dalla sporcizia e da danni
- Tutte le informazioni importanti sull'etichetta per facilitare la scelta del prodotto



Etichetta PFERD

Oltre alla descrizione e al codice EAN, le più importanti informazioni tecniche sono illustrate tramite pittogrammi.

Vantaggi:

- Facilita il confronto tra le caratteristiche dei prodotti, grazie ai pittogrammi esplicativi
- L'etichetta contiene informazioni su eventuali accessori



PFERD-TOOL-CENTER

Grazie a speciali supporti tutte le macchine possono essere presentate nel PFERD-TOOL-CENTER. Tramite le schede informative vengono immediatamente comunicati tutti i dati importanti riguardanti l'uso degli utensili PFERD adatti.

Legenda dei pittogrammi

Generale	
	Numero di giri
	Velocità nastro
	Potenza
	Chiavi compatibili
	
Attacco dell'utensile	
	Pinza/spina filettata
	Foro
	Protezione
	Adatto per diametro disco
	Adatto per misure rullo abrasivo
	Lunghezza nastro

Macchine pneumatiche	
	Indicazione uso con olio/senza olio
	
	Aria compressa
	Diametro tubo di alimentazione dell'aria
Macchine elettriche e ad albero flessibile	
	Tensione
	
	Frequenza
	
	Isolamento di protezione
	Messa a terra
Alberi flessibili	
	Attacco lato albero
	Attacco lato impugnatura
	Diametro anima
	Lunghezza albero flessibile/anima



Per maggiori informazioni sui sistemi PFERD-TOOL-CENTER si trovano nella monografia "Il TOOL-CENTER di PFERD - più fatturato nel punto vendita".



Set di utensili con macchine

PFERD propone diversi set di utensili in valigetta che comprendono la macchina nonché diversi utensili nelle misure più diffuse. Per informazioni dettagliate e per le ordinazioni vedere la Sezione 204.



Servizio di manutenzione e riparazione

PFERD propone un Servizio di manutenzione e riparazione che comprende la pulizia a fondo, la manutenzione e la riparazione, nonché i controlli di sicurezza finali nella nostra sede. Il nostro personale specializzato sarà lieto di prepararvi un'offerta dettagliata senza impegno.

In caso i costi di manutenzione e riparazione non fossero proporzionati al valore nuovo, riceverete inoltre un'offerta per una nuova macchina. Per la riparazione delle macchine vengono utilizzati esclusivamente ricambi originali PFERD.

Dopo la riparazione vi restituiamo la vostra macchina in condizioni pari al nuovo.



Corsi di riparazione

PFERD propone corsi di formazione pratici per imparare l'uso sicuro e la manutenzione corretta delle macchine per utensili professionali. Le conoscenze acquisite permettono di effettuare riparazioni rapidamente, in loco, riducendo così i tempi di fermo. Inoltre la manutenzione professionale aumenta la durata delle macchine. Su richiesta organizziamo anche corsi presso la vostra sede. Non esitate a contattarci.



Banco per prova di potenza

PFERD dispone di moderni banchi per prova di potenza per il controllo qualitativo, l'ottimizzazione del motore e la verifica della conformità alle Norme. Su richiesta riceverete un dettagliato certificato di potenza PFERD per la vostra macchina professionale.

Per ciascun tipo di macchina eseguiamo prove di sicurezza aggiornate allo stato attuale della tecnologia e redigiamo i relativi protocolli di collaudo.

Garanzia

La garanzia PFERD si assume i costi per i difetti di macchine pneumatiche, elettriche e per alberi flessibili nonché i relativi accessori, riparando o sostituendo gratuitamente le parti, a propria discrezione. Questo obbligo di garanzia ha un valore massimo di 12 mesi, qualora le leggi non prevedano un periodo maggiore.

Non si fa carico di eventuali danneggiamenti, anche se occorsi in questo lasso di tempo, causati da un utilizzo improprio della macchina, o da riparazioni avvenute in altre officine o con pezzi di ricambio non originali.



Prodotti speciali

Nel caso in cui il nostro vasto programma da catalogo non fosse sufficiente per soddisfare le vostre esigenze, PFERD sarà lieta di produrre una macchina studiata per la vostra applicazione, garantendo la ben nota qualità PFERD.

Modifiche tecniche

Gli sviluppi tecnologici e i miglioramenti ergonomici sono alla base della progettazione sia delle nostre macchine, sia dei nostri utensili. Ci riserviamo quindi di effettuare modifiche tecniche sui nostri prodotti.

In caso di modifiche nel modello della macchina garantiamo comunque quattro anni di disponibilità dei pezzi di ricambio per il macchinario fuori produzione.

PFERD PRAXIS



Le monografie PFERD PRAXIS contengono molte indicazioni preziose sulle caratteristiche dei materiali, nonché consigli e suggerimenti sull'utilizzo degli utensili e delle macchine per utensili PFERD.

Consulenza PFERD

PFERD vi offre una consulenza personalizzata e mirata per la soluzione dei vostri problemi applicativi. I nostri venditori specializzati e consulenti esperti saranno lieti di assistervi nella scelta della vostra macchina, anche presso la vostra sede. Non esitate a contattarci.



PFERDVIDEO

Per maggiori informazioni vedere qui oppure all'indirizzo www.pferd.com



Le macchine pneumatiche funzionano a numeri di giri più elevati rispetto a quelle elettriche o ad albero flessibile. Sono macchine molto potenti in rapporto alle loro ridotte dimensioni. I loro motori a palette e a turbina, robusti e resistenti, sono molto durevoli e richiedono una bassa manutenzione.

Settori di applicazione

Le macchine pneumatiche sono molto versatili. Nelle medie e grandi imprese che dispongono di una buona erogazione di aria compressa sono utilizzate con grande efficacia nelle produzioni in serie e nelle catene di montaggio.

Criteri per la scelta della macchina pneumatica ottimale

Il primo presupposto per una lavorazione ad alto grado di produttività è la scelta dell'utensile più adatto. La scelta della macchina ideale avviene in base a:

1. Forma e dimensioni

Ogni lavorazione richiede un determinato tipo di forma e dimensioni della macchina. I diversi modelli offrono numerose possibilità di applicazione: la macchina ideale deve essere scelta in base a entità, accessibilità, tipo e frequenza della lavorazione.

2. Numero di giri

Nello scegliere la macchina tenere presente il numero di giri e la velocità di taglio consigliati per l'utensile. Queste raccomandazioni si trovano alle Sezioni 202–208.

Consigli e presupposti per un utilizzo economico e conveniente delle macchine pneumatiche

1. Aria compressa

La pressione dell'aria per l'alimentazione della macchina deve essere di 6,3 bar. Si deve costantemente garantire una quantità d'aria sufficiente. Una pressione eccessiva invece causerebbe un'usura precoce.

2. Fabbisogno d'aria

Tutti i dati di questo catalogo si riferiscono a un consumo di aria in metri cubi al minuto [m^3/min]. Il volume è da intendersi come volume dell'aria sottoposta a pressione atmosferica. Se non diversamente specificato, i dati di consumo si riferiscono a una pressione di 6 bar e indicano il fabbisogno massimo di aria. Nel caso di macchine pneumatiche non regolabili, il fabbisogno massimo di aria si verifica nel funzionamento a vuoto. Nel caso di quelle con regolazione del numero di giri, si verifica a pieno carico.

3. Numero di giri

I dati relativi al numero giri vengono indicati in giri al minuto [min^{-1}] e si riferiscono al numero di giri di corsa a vuoto a una pressione di 6 bar. Nel caso di macchine pneumatiche non regolate, il numero di giri a pieno carico è circa il 50% di quello che si ha durante la corsa a vuoto. Nel caso di quelle con regolazione, il numero di giri a pieno carico varia tra l'80 e il 90% di quello a vuoto.

Programma PFERD

PFERD dispone di smerigliatrici dritte e angolari, smerigliatrici a nastro e anche di macchine speciali. Le macchine pneumatiche PFERD sono tecnologicamente avanzate e rispondono ai più moderni requisiti di ergonomia. Appositamente sviluppate per gli utensili per smerigliatura e fresatura, dispongono di un ampio intervallo di numero di giri (4.000–100.000 min^{-1}) e di potenza (75–1.100 Watt).

3. Potenza

Il fattore decisivo è la potenza della macchina necessaria affinché il numero di giri si mantenga costante anche sotto carico. Il carico è determinato dal materiale in lavorazione, dalla taglieria dell'utensile e dalla pressione di contatto.

4. Attacco dell'utensile

A seconda dell'utensile PFERD da utilizzare è possibile scegliere tra diversi sistemi di bloccaggio, ad es. pinze o mandrini filettati. A ogni macchina sono assegnate le pinze compatibili. La lista delle pinze e delle prolunghie per mandrini è disponibile alle pagine 106–108.

In caso di domande il vostro consulente personale PFERD sarà lieto di assistervi.

4. Lubrificazione con nebulizzatore

Una lubrificazione sufficiente è fondamentale per il funzionamento ottimale della macchina (viscosità dell'olio a 40 °C in conformità con ISO VG 22–32 mm^2/s (cSt)). Per l'olio lubrificante speciale vedere pagina 110.

5. Macchine ad aria compressa senza olio

Le macchine così denominate sono utilizzabili senza nebulizzazione di olio. Le macchine utilizzabili in entrambe le modalità hanno una lieve riduzione del numero di giri e di potenza nell'uso senza olio.

6. Gruppo di erogazione aria

Si consiglia di montare un gruppo di erogazione aria completo, costituito da filtro per le impurità da 5 μm , riduttore di pressione e oleatore. La distanza dalla macchina non dovrebbe superare i 5 m.

La grandezza dei pori dell'insero filtrante deve essere di 3–5 μm . In presenza di forte umidità nell'aria si deve evitare l'utilizzo senza olio.

7. Filtro a maglie strette

Per evitare l'insorgenza di guasti, in particolare quando si stacca e riattacca la macchina frequentemente, consigliamo l'utilizzo di un filtro a maglie strette adatto, grossezza 5 μm .

8. Tubo di alimentazione dell'aria

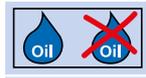
Il tubo di alimentazione dell'aria non deve avere un diametro interno inferiore a quello indicato per la macchina e possibilmente avere una lunghezza ≤ 5 m.

Vantaggi

- Forma ergonomica e compatta
- Peso ridotto
- Tecnologia avanzata
- Elevata potenza in rapporto alle dimensioni
- Versatilità
- Numero di giri costante
- Il motore si arresta automaticamente quando si raggiunge il limite di carico
- Isolamento dal freddo e dalle vibrazioni
- Bassa manutenzione
- Facilità di manutenzione
- Economicità

Utilizzabile con o senza olio

Le macchine a turbina e pneumatiche sono contrassegnate dai seguenti simboli:

	Utilizzabile solo senza olio.
	Utilizzabile con o senza olio.
	Utilizzabile solo con olio.

I vantaggi dell'aria compressa senza olio

- Tutela l'uomo e l'ambiente e quindi la salute e il luogo di lavoro
- Riduce i costi produttivi perché non sono necessari olio e dispositivi di erogazione
- Non rimangono tracce d'olio sul pezzo

9. Accessori per l'alimentazione

Utilizzare accessori supplementari come portagomma, raccordi a valvola a disinnesto automatico ecc. sempre con il massimo diametro interno possibile. È consigliabile utilizzare un solo raccordo a valvola al fine di evitare perdite di pressione.

10. Rumorosità

Sebbene nel caso delle macchine pneumatiche il rumore del funzionamento a vuoto sia minimo, si consiglia di indossare in ogni caso le cuffie di protezione, poiché in molte lavorazioni il rumore sviluppato supera gli 85 dB(A). Per le cuffie di protezione vedere pagina 112.

11. Vibrazioni

Le macchine pneumatiche PFERD sono conformi alla Direttiva Macchine UE in merito alle vibrazioni prodotte da macchine a uso manuale. Questa conformità è garantita da:

- rotazione concentrica precisa,
- guarnizioni antivibrazioni,
- rivestimento antivibrazioni.

Per i guanti di protezione vedere pagina 112.

12. Manutenzione e Sicurezza

Consigliamo di:

- eseguire le manutenzioni a intervalli regolari,
- indossare i dispositivi di protezione individuali (vedere pagina 111–112).





Utilizzabile solo senza olio.

- Massimo numero di giri
- Non lascia tracce d'olio sul pezzo in lavorazione
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

2 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STG), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio

PGT 1/1000

Numero giri: 100.000 min⁻¹ / Potenza: 75 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGT 1/1000	653449	anteriore	rotazione	0,17	1	5	0,240

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 in
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN
EM SW 7 mm	4007220
	592885

Set di collegamento



Descrizione	EAN
AS 1	4007220
	351109

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	4007220
	953259

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo diam. da 5 a 8 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 mm Leganti: GHR fino a diam. 4 mm LR, TX fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diamantate fino a diam. 3,5 mm diam. gambo 3 mm Mole abrasive con gambo CBN fino a diam. 4,5 mm diam. gambo 3 mm

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



PGAS 2/800 E

Numero giri: 80.000 min⁻¹ / Potenza: 110 Watt



**Utilizzabile solo con olio,
1-1,5 gocce al minuto.**

- Mandrino con cuscinetti elastici
- Vibrazioni ridotte
- La ghiera di protezione per il mandrino è rimovibile
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
0,32 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 2/800 E	832479	posteriore	rotazione	0,29-0,31	1	5	0,208

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 in
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 8 mm G	206867

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 1	351109

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo diam. da 5 a 6 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm diam. da 7 a 10 mm larghezza ≤ 10 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 mm Leganti: GHR fino a diam. 4 mm LR, TX fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diamantate fino a diam. 4,5 mm diam. gambo 3 mm Mole abrasive con gambo CBN fino a diam. 5,5 mm diam. gambo 3 mm

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.





Utilizzabile solo con olio,
1 goccia al minuto.

- La cuffia di protezione per il mandrino è rimovibile
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

0,6 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STG), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio

PGAS 1/750

Numero giri: 75.000 min⁻¹ / Potenza: 110 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 1/750	507803	posteriore	rotazione	0,20	1	5	0,150

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 in
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN
EM SW 7 mm	592885

Set di collegamento



Descrizione	EAN
AS 1	351109

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo diam. da 5 a 8 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm diam. da 9 a 10 mm larghezza ≤ 2 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 mm Leganti: GHR fino a diam. 4 mm LR, TX fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diamantate fino a diam. 4,5 mm diam. gambo 3 mm Mole abrasive con gambo CBN fino a diam. 6,0 mm diam. gambo 3 mm

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



PGAS 1/700

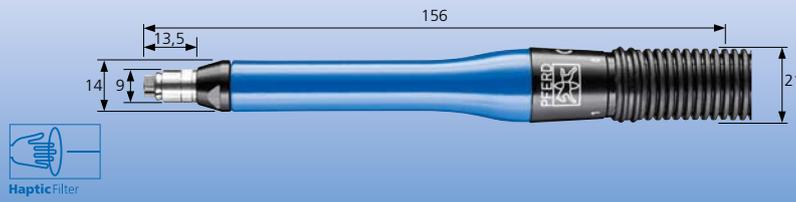
Numero giri: 70.000 min⁻¹ / Potenza: 100 Watt



Utilizzabile solo con olio,
1 goccia al minuto.

- Particolarmente snella
- Leggera, maneggevole
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione con portagomma filettato (STG), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 1/700	948873	posteriore	rotazione	0,20	15	5	0,100

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo		
	3 mm	3/32 in	1/8 in
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Vedere tabella pagina 106–107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 1	351109

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo diam. da 5 a 8 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm diam. da 9 a 13 mm larghezza ≤ 3 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 mm Leganti: GHR fino a diam. 4 mm LR, TX fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diamantate fino a diam. 5,0 mm diam. gambo 3 mm Mole abrasive con gambo CBN fino a diam. 5,5 mm diam. gambo 3 mm

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202–208.





Utilizzabile con o senza olio, 1-5 gocce al minuto.

- Con o senza olio: nessuna differenza di numero di giri a parità di prestazioni, non lascia tracce d'olio sul pezzo in lavorazione
- Massime prestazioni nell'intervallo di numero di giri indicato
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo
- Adatto anche agli utensili con diametro del gambo 6 mm / 1/4"
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio

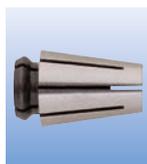
PGTA 3/700

Numero giri: 70.000 min⁻¹ / Potenza: 220 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGTA 3/700	373248	posteriore	spinta	0,25-0,80	4	8	0,390

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo			
	3 mm	6 mm	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220			
4	349311	349298	349328	349304

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN
EM SW 14 mm	4007220 206836

Set di collegamento



Descrizione	EAN
AS 2	4007220 351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN
SF 24 STG-T8	4007220 809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo diam. da 5 a 8 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm diam. da 9 a 13 mm larghezza ≤ 3 mm diam. gambo 3 mm diam. da 5 a 10 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 11 a 13 mm larghezza ≤ 20 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 mm Leganti: GHR fino a diam. 4 mm LR, TX fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diamantate fino a diam. 5,0 mm per CFK/GFK fino a diam. 10,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm Mole abrasive con gambo CBN fino a diam. 7,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PGAS 1/600

Numero giri: 60.000 min⁻¹ / Potenza: 110 Watt



**Utilizzabile solo con olio,
1 goccia al minuto.**

- La ghiera di protezione per il mandrino è rimovibile
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
0,6 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STG), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 1/600	507780	posteriore	rotazione	0,20	1	5	0,150

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 in
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Vedere tabella pagina 106–107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 1	351109

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm Frese HSS Tagli speciali diam. 1,6 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo diam. da 6 a 8 mm larghezza ≤ 16 mm diam. gambo 3 mm diam. da 9 a 13 mm larghezza ≤ 3 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 mm Leganti: GR fino a diam. 4 mm GHR, LR, TX fino a diam. 8 mm LHR fino a diam. 10 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 3,0 a 5,5 mm diam. gambo 3 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 5,0 a 5,5 mm diam. gambo 3 mm

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202–208.





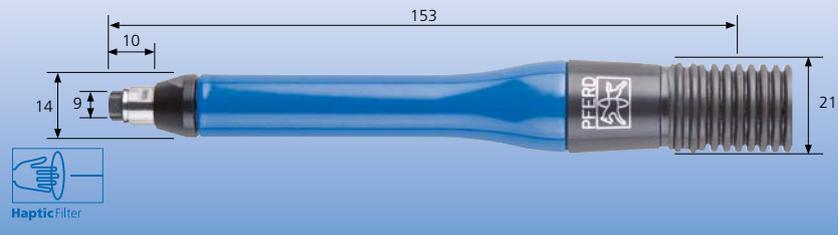
Utilizzabile solo con olio,
1 goccia al minuto.

- Macchina particolarmente snella
- Leggera, maneggevole
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione con portagomma filettato (STG), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio

PGAS 1/550

Numero giri: 55.000 min⁻¹ / Potenza: 100 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 1/550	896600	posteriore	rotazione	0,12	15	5	0,101

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo		
	3 mm	3/32 in	1/8 in
EAN 4007220			
15	851814	851838	851821

Vedere tabella pagina 106–107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 1	351109

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm Frese HSS Tagli speciali fino a diam. 1,6 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo diam. da 8 a 10 mm larghezza ≤ 16 mm diam. gambo 3 mm diam. da 11 a 16 mm larghezza ≤ 4 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 mm Leganti: GR fino a diam. 4 mm GHR, LR, TX fino a diam. 6 mm LHR fino a diam. 8 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 10 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 2,8 a 5,5 mm diam. gambo 3 mm Mole abrasive con gambo CBN fino a diam. 5,5 mm diam. gambo 3 mm

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202–208.



PG 3/500 S
PGAS 3/500 HV

Numero giri: 50.000 min⁻¹ / Potenza: 200 Watt



Utilizzabile solo con olio,
3 gocce al minuto.

- Leggera, maneggevole
- È consigliato il filtro in linea (per PG 3/500 S usare SF 24 STG-T8, per PGAS 3/500 HV usare SF 24 STG-IG 1/4)

Accessori in dotazione:

PG 3/500 S

Pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio, portagomma

PGAS 3/500 HV

1 m di tubo di scarico e 3 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STG), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PG 3/500 S	286326	anteriore	spinta	0,45	5	8	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	posteriore	leva	0,45	5	8	0,460

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo	
	3 mm, 1/8 in	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
<p>Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm</p> <p>Frese HSS Tagli speciali fino a diam. 1,6 mm diam. gambo 3 mm</p>	<p>Mole con gambo diam. da 8 a 10 mm larghezza ≤ 16 mm diam. gambo 3 mm</p> <p>diam. da 11 a 16 mm larghezza ≤ 4 mm diam. gambo 3 mm</p> <p>diam. da 10 a 16 mm larghezza ≤ 32 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR fino a diam. 4 mm GHR, LR, TX fino a diam. 10 mm LHR fino a diam. 15 mm</p> <p>Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 8 mm</p>	<p>Mole con gambo diamantate diam. da 3,5 a 7,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo CBN diam. da 6,0 a 9,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm</p>

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.
Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile solo con olio,
2 gocce al minuto.

PGAS 3/440 DH

- La smerigliatrice dritta più piccola e leggera della sua categoria di potenza
- Impugnatura ergonomica per una perfetta trasmissione della forza, specialmente in direzione assiale

PGZA 3/440 SU con supporto PGZA 3/440 senza supporto

- Con rivestimento rinforzato del motore per l'uso su torni e macchine smerigliatrici, ad es. per molare parti interne
- Su richiesta macchina con cuscinetti elastici per uso automatizzato

Accessori in dotazione:

0,75 m di tubo di sc. e 2 m di tubo di alim. senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 3/440 DH

PGAS 3/440 DH
PGZA 3/440 SU
PGZA 3/440

Numero giri: 44.000 min⁻¹ / Potenza: 220 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 3/440 DH	176603	posteriore	leva a rotazione	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440 SU	348437	posteriore	rotazione	0,35	6	8	1,420
PGZA 3/440	176580	posteriore	rotazione	0,35	6	8	0,450

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 206
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 4 mm Frese HSS Tagli speciali fino a diam. 2,3 mm	Mole con gambo diam. da 10 a 13 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm diam. da 14 a 20 mm larghezza ≤ 6 mm diam. gambo 3 mm diam. da 10 a 16 mm larghezza ≤ 32 mm diam. da 17 a 20 mm larghezza ≤ 25 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR fino a diam. 6 mm GHR fino a diam. 15 mm LR fino a diam. 12 mm TX fino a diam. 10 mm LHR fino a diam. 20 mm	Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 13 mm Sezione 205 Mole con gambo diamantate diam. da 3,5 a 8,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 7,0 a 10,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PG 3/380 DH

Numero giri: 38.000 min⁻¹ / Potenza: 220 Watt



Utilizzabile solo con olio, 2 gocce al minuto.

- Leggera, maneggevole
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
Portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PG 3/380 DH	176627	anteriore	leva a rotazione	0,35	6	8	0,310

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST diam. da 4 a 6 mm Frese HSS Tagli speciali fino a diam. 2,3 mm	Mole con gambo diam. da 10 a 13 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm diam. 20 mm larghezza ≤ 6 mm diam. gambo 3 mm diam. da 10 a 16 mm larghezza ≤ 40 mm diam. 20 mm larghezza ≤ 32 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR fino a diam. 6 mm GHR, LR, TX fino a diam. 15 mm LHR fino a diam. 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 15 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 4,0 a 9,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 8,0 a 13,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm	Dischi da taglio EHT diam. 40 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile solo con olio,
2 gocce al minuto.

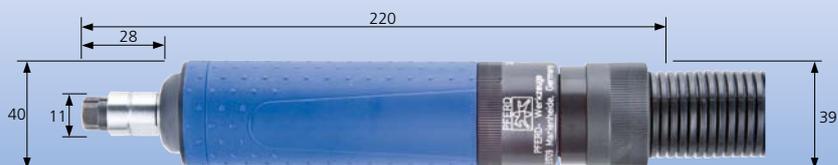
- Il mandrino con cuscinetti elastici garantisce una lunga durata dell'utensile, specialmente nell'uso delle frese in metallo duro
- Vibrazioni ridotte
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

1 m di tubo di scarico e 2,5 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STG), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

PGAS 4/350 E

Numero giri: 35.000 min⁻¹ / Potenza: 290 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 4/350 E	896693	posteriore	rotazione	0,45	6	8	0,500

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON- FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST diam. da 4 a 6 mm Frese HSS Tagli speciali fino a diam. 2,3 mm	Mole con gambo diam. da 20 a 25 mm larghezza ≤ 6 mm diam. gambo 3 mm diam. da 13 a 16 mm larghezza ≤ 40 mm fino a diam. 25 mm larghezza ≤ 25 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR, PUR fino a diam. 8 mm GHR, LR, TX fino a diam. 16 mm LHR fino a diam. 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 15 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 4,5 a 10,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 8,0 a 14,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm	Dischi da taglio EHT diam. 40 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PGAS 5/280 HV

Numero giri: 28.000 min⁻¹ / Potenza: 370 Watt



Utilizzabile solo con olio,
3-4 gocce al minuto.

- Struttura compatta
- È consigliato il filtro in linea
- Silenziatore supplementare a richiesta

Accessori in dotazione:
0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 5/280 HV	176733	posteriore	leva	0,60	6	8	0,620

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO diam. da 4 a 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST diam. da 6 a 12 mm Frese HSS Tagli speciali diam. 3,2 mm	Mole con gambo diam. da 20 a 25 mm larghezza ≤ 16 mm diam. gambo 3 mm diam. da 13 a 20 mm larghezza ≤ 40 mm diam. da 21 a 32 mm larghezza ≤ 20 mm diam. 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR, PUR fino a diam. 10 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 19 mm POLICAP® fino a diam. 7 mm diam. gambo 3 + 6 mm Rulli a lamelle fino a diam. 20 mm diam. gambo 3 + 6 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 5,5 a 12,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 10,0 a 15,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Ruote abrasive ER diam. 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

 **Utilizzabile solo con olio, 1-3 gocce al minuto.**

- Versione piccola
- Leggera, maneggevole
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
Portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

PG 3/250 S Numero giri: 25.000 min⁻¹ / Potenza: 225 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PG 3/250 S	286340	anteriore	spinta	0,21-0,49	5	8	0,370

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo	
	3 mm, 1/8 in	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO diam. da 4 a 6 mm Taglio FVK, FVKS, PLAST diam. 8 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a diam. 4 mm	Mole con gambo diam. 25 mm larghezza ≤ 6 mm diam. gambo 3 mm diam. da 13 a 20 mm larghezza ≤ 50 mm diam. da 21 a 32 mm larghezza ≤ 32 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 10 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 22 mm POLICAP® fino a diam. 10 mm diam. gambo 3 + 6 mm Rulli a lamelle fino a diam. 15 mm diam. gambo 3 + 6 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm Feltri con gambo fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 6,0 a 12,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 12,0 a 18,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/10 3	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Ruote abrasive ER diam. 30 mm Perno di bloccaggio BO 6/6 3-10 compatibile

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PGAS 7/250 E-HV

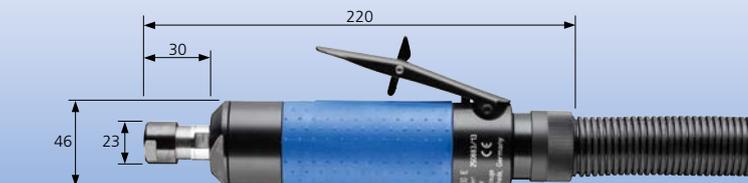
Numero giri: 25.000 min⁻¹ / Potenza: 540 Watt



Utilizzabile solo con olio,
4-5 gocce al minuto.

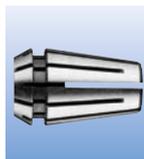
- Mandrino con cuscinetti elastici
- Vibrazioni ridotte
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
1 m di tubo di scarico e 2,5 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STG), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 7/250 E-HV	948880	posteriore	leva	0,72	16	8	0,870

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 in
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
EM SW 20 mm	957059

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO diam. 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST diam. da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a diam. 4 mm	Mole con gambo diam. 25 mm larghezza ≤ 6 mm diam. gambo 3 mm diam. da 13 a 20 mm larghezza ≤ 50 mm diam. da 21 a 32 mm larghezza ≤ 32 mm diam. 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 10 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 20 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 22 mm Rulli a lamelle fino a diam. 15 mm diam. gambo 3 + 6 mm POLICAP® fino a diam. 10 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm Feltri con gambo fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 6,0 a 12,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 12,0 a 18,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Ruote abrasive ER diam. 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile con o senza olio,
3-4 gocce al minuto.

- Senza olio: numero di giri 18.000 min⁻¹, potenza 340 Watt, non lascia tracce d'olio sul pezzo in lavorazione
- È consigliato il filtro in linea
- Silenziatore supplementare a richiesta

PGAS 5/230 HV

- Prolunga sottile della macchina

PGAS 5/230 VE-HV

- Mandrino con cuscinetti elastici

Accessori in dotazione:

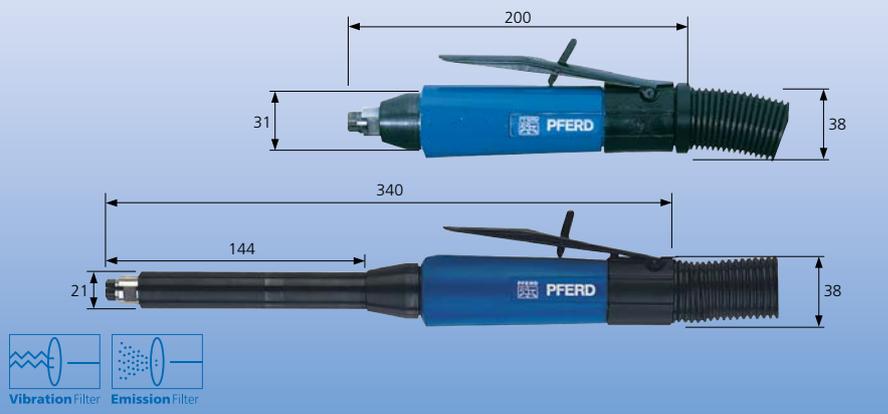
0,75 m di tubo di sc. e 2 m di tubo di alim. senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 5/230 VE-HV

PGAS 5/230 HV
PGAS 5/230 VE-HV

Numero giri con olio: 23.000 min⁻¹ / Potenza: 370 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 5/230 HV	235294	posteriore	leva	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	posteriore	leva	0,63	6	8	0,840

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. 6 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST diam. da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a diam. 4 mm	Mole con gambo fino a diam. 32 mm larghezza ≤ 32 mm fino a diam. 40 mm larghezza ≤ 20 mm fino a diam. 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR, TX fino a diam. 20 mm LHR fino a diam. 30 mm Mole a disco per finitura Poliflex® Legante: TX fino a diam. 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 22 mm	Rulli a lamelle fino a diam. 20 mm POLICAP® fino a diam. 10 mm POLIROLL® fino a diam. 6 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm Feltri con gambo fino a diam. 8 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 7,0 a 15,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 12,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Ruote abrasive ER diam. 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

Macchine pneumatiche

Smerigliatrici diritte



PG 8/220 HV
PGAS 8/220 HV
PG 8/220 V-HV
PGAS 8/220 VS-HV

Numero giri: 22.000 min⁻¹ / Potenza: 600 Watt



Utilizzabile solo con olio,
4-5 gocce al minuto.

■ È consigliato il filtro in linea

PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV
(incl. EM SW 9/16", EM SW 3/4")

■ Forma compatta

PG 8/220 V-HV

(incl. EM SW 9/16", EM SW 3/4")

■ Disponibile anche con rotazione antioraria
■ Su richiesta disponibile con supporto

PGAS 8/220 VS-HV

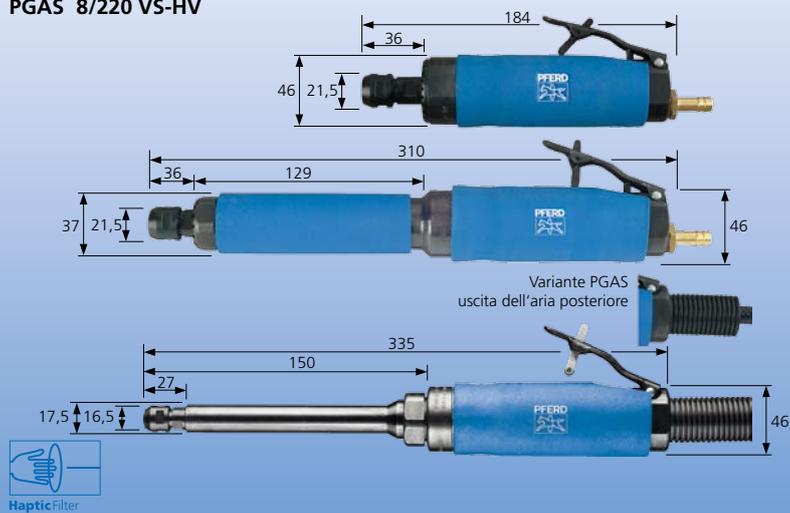
(incl. EM SW 7/16", EM SW 9/16")

■ Prolunga sottile della macchina

Accessori in dotazione: 1 m di tubo di sc. e
3 m di tubo di alim. con attacco fil. diam.
esterno 1/4" e portag. fil. (STG) (solo v.
PGAS), pinza 6 mm, 2 chiavi

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 8/220 VS-HV



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/220 HV	450840	anteriore	leva	0,85	7	9	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	posteriore	leva	0,85	7	9	1,000
PG 8/220 V-HV	177167	anteriore	leva	0,85	7	9	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	posteriore	leva	0,85	5	9	1,170

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo			
	3 mm, 1/8 in	6 mm	8 mm	1/4 in
	EAN 4007220			
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON- FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 6 a 10 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE diam. da 10 a 16 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 32 mm diam. da 33 a 40 mm larghezza ≤ 20 mm diam. 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 25 mm Dischi Poliflex® Legante: TX diam. 25 mm diam. 40 mm	Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 22 mm POLICAP® fino a diam. 11 mm Rulli a lamelle fino a diam. 20 mm Ruote abrasive POLINOX® PNER diam. 25 mm Feltri con gambo fino a diam. 8 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 7,0 a 15,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 13,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm
				Dischi da taglio EHT diam. 50 mm con maschera pro- tettiva diam. 65 mm Ruote abrasive ER diam. 40 mm

Quando non è specificato il diametro del
gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle
massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito
indicato nelle Sezioni 202-208.



**Utilizzabile solo con olio,
2-3 gocce al minuto.**

- Maneggevole e facile da usare
- Grazie alla boccola guida è particolarmente adatta per l'uso di frese in metallo duro nella lavorazione di spigoli

Accessori in dotazione:
Portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

PG 3/210 DH

Numero giri: 21.000 min⁻¹ / Potenza: 220 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PG 3/210 DH	606315	anteriore	leva a rotazione	0,48	6	8	0,430

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

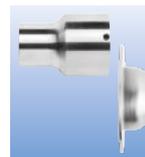
Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Boccola guida



Descrizione	EAN 4007220
EFH PG 3/210	948897
EFP PG 3/210	967676



PFERDVIDEO

Per maggiori informazioni vedere qui oppure all'indirizzo www.pferd.com



Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST diam. da 6 a 10 mm Taglio EDGE diam. 16 mm Questa macchina è particolarmente adatta per l'uso con frese in metallo con taglio EDGE. Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a diam. 5 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 32 mm diam. da 33 a 40 mm larghezza ≤ 20 mm diam. 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. gambo 8 mm Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 15 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 25 mm	POLIROLL® fino a diam. 6 mm Mole a disco per finitura Poliflex® Legante: TX diam. 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 25 mm POLICAP® fino a diam. 10 mm Rulli a lamelle fino a diam. 20 mm Feltri con gambo fino a diam. 8 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 7,0 a 15,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 14,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Ruote abrasive ER diam. 40 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PGAS 10/200 V-HV

Numero giri: 20.000 min⁻¹ / Potenza: 900 Watt



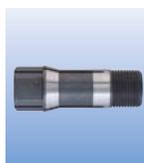
Utilizzabile solo con olio,
6-7 gocce al minuto.

- Elevato consumo dell'aria
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
1,7 m di tubo di scarico e 3 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 10/200 V-HV	776889	posteriore	leva	1,20	8	9	1,600

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 in	3/8 in
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 6 a 10 mm</p> <p>Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE diam. da 10 a 16 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 3, tagli speciali fino a diam. 5 mm</p>	<p>Mole con gambo fino a diam. 40 mm larghezza ≤ 50 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 25 mm</p> <p>POLIROLL® fino a diam. 6 mm</p> <p>Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 30 mm</p> <p>POLICAP® fino a diam. 10 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 20 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm</p> <p>Feltri con gambo fino a diam. 8 mm</p>	<p>Mole con gambo diamantate diam. da 8,0 a 18,0 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo CBN diam. da 14,0 a 20,0 mm</p> <p>Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3</p>	<p>Dischi da taglio EHT diam. 50 mm</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 40 mm</p>	<p>Spazzole a disco filo ritorto RBG diam. 70 mm</p>

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile solo con olio,
2-4 gocce al minuto.

- Erogazione costante dell'aria grazie al regolatore centrifugo
- È consigliato il filtro in linea
- Silenziatore supplementare a richiesta

PGAS 5/180 HV

- Prolunga sottile della macchina

PGAS 5/180 VE-HV

- Mandrino su cuscinetti elastici

Accessori in dotazione:

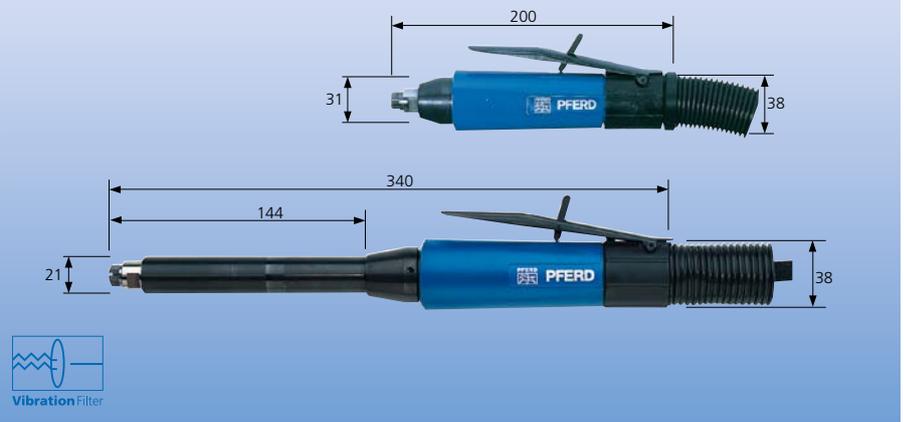
0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 5/180 VE-HV

PGAS 5/180 HV
PGAS 5/180 VE-HV

Numero giri: 18.000 min⁻¹ / Potenza: 370 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 5/180 HV	176719	posteriore	leva	0,30-0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	posteriore	leva	0,30-0,60	6	8	0,840

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST diam. da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 2,3 a 6 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. da 33 a 50 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 15 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 30 mm Mole a disco per finitura Poliflex® Legante: TX diam. 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 30 mm	POLICAP® fino a diam. 13 mm Stelle abrasive POLINOX® fino a diam. 25 mm Rulli a lamelle fino a diam. 40 mm POLISTAR diam. 20 mm Feltri con gambo fino a diam. 10 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 8,0 a 18,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 18,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 40 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Ruote abrasive ER diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PGAS 9/180 V-HV

Numero giri con olio: 18.000 min⁻¹ / Potenza: 600 Watt

 Utilizzabile con o senza olio, 4-5 gocce al minuto.

- Senza olio: numero di giri 15.000 min⁻¹, potenza 550 Watt, non lascia tracce d'olio sul pezzo in lavorazione
- Elevata richiesta d'aria
- È consigliato il filtro per tubo

Accessori in dotazione:
1,7 m di tubo di scarico e 3 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 9/180 V-HV	319765	posteriore	leva	0,90	8	9	1,600

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 in	3/8 in
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.

Perni di bloccaggio

Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Il perno di bloccaggio sostituisce la pinza e serve a fissare direttamente gli utensili con diametro foro 10 mm.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST diam. da 8 a 12 mm</p> <p>Taglio 1, ALU, EDGE diam. 16 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 2,3 a 6 mm</p>	<p>Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm</p> <p>diam. da 33 a 50 mm larghezza ≤ 25 mm</p> <p>diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 15 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 30 mm</p> <p>Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 30 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 40 mm</p> <p>POLISTAR fino a diam. 20 mm</p> <p>Feltri con gambo fino a diam. 10 mm</p>	<p>Mole con gambo diamantate diam. da 8,0 a 18,0 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo CBN diam. da 18,0 a 20,0 mm</p> <p>Dischi da taglio diamantati diam. da 40 a 50 mm</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3</p>	<p>Dischi da taglio EHT diam. 50 mm</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 50 mm</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</p>	<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 12 mm</p> <p>filo ritorto PBG diam. 19 mm PBG diam. 23 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 30 mm</p>

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile solo con olio,
2-5 gocce al minuto.

■ Erogazione costante dell'aria grazie al regolatore centrifugo

PG 8/160 HV

■ Forma compatta

PGAS 8/160 VM-HV

■ Prolunga sottile della macchina
■ È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

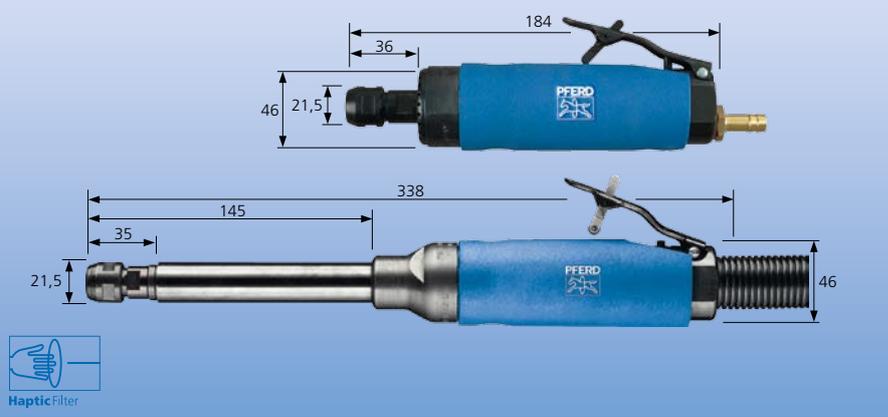
1 m di tubo di scarico 3 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STG) (solo per la versione PGAS), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 8/160 VM-HV

PG 8/160 HV
PGAS 8/160 VM-HV

Numero giri: 16.000 min⁻¹ / Potenza: 600 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/160 HV	536339	anteriore	leva	0,34-0,85	7	9	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	posteriore	leva	0,34-0,85	7	9	1,200

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo			
	3 mm, 1/8 in	6 mm	8 mm	1/4 in
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 8 a 12 mm Taglio 1, ALU, EDGE fino a diam. 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 2,3 a 6 mm	Mole con gambo diam. da 15 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. da 33 a 50 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 15 mm GHR, LR, TX, LHR diam. da 12 a 30 mm Mole a disco per finitura Poliflex® Legante: TX diam. 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 30 mm	POLICAP® fino a diam. 29 mm Rulli a lamelle fino a diam. 25 mm Stelle abrasive POLINOX® fino a diam. 25 mm POLIROLL® fino a diam. 16 mm POLISTAR fino a diam. 20 mm Feltri con gambo fino a diam. 10 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 10,0 a 20,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 18,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. 22 mm diam. da 40 a 50 mm	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Ruote abrasive ER diam. 40 mm Sezione 208 Spazzole a disco filo ritorto RBG diam. 70 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PGAS 10/160 V-HV

Numero giri: 16.000 min⁻¹ / Potenza: 900 Watt



Utilizzabile solo con olio,
6-7 gocce al minuto.

- Erogazione costante dell'aria grazie al regolatore centrifugo
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
1,7 m di tubo di scarico e 3 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 10/160 V-HV	777282	posteriore	leva	1,20	8	9	1,600

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 in	3/8 in
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.

Perni di bloccaggio



Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Il perno di bloccaggio
sostituisce la pinza e serve
a fissare direttamente gli
utensili con diametro foro
10 mm.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON- FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 8 a 12 mm Taglio 1, ALU, EDGE fino a diam. 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 2,3 a 6 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. da 33 a 50 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 15 mm GHR, LR, TX, LHR diam. da 12 a 30 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 30 mm POLICAP® fino a diam. 29 mm Rulli a lamelle fino a diam. 25 mm POLISTAR fino a diam. 20 mm Feltri con gambo fino a diam. 10 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 10,0 a 20,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 18,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 40 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Ruote abrasive ER diam. 50 mm Perno di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10	Spazzole a disco filo ritorto RBG diam. 70 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile con o senza olio, 2-5 gocce al minuto.

- Con o senza olio: nessuna differenza di numero di giri a parità di prestazioni, non lascia tracce d'olio
- Velocità costante grazie al regol. centrif.
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
1,7 m di tubo di sc. e 3 m di tubo di alim. senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi

PGAS 9/120 V-HV

Numero giri: 12.000 min⁻¹ / Potenza: 600 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 9/120 V-HV	319758	posteriore	leva	0,40-0,90	8	9	1,600

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 in	3/8 in
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.

Perni di bloccaggio



Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Il perno di bloccaggio sostituisce la pinza e serve a fissare direttamente gli utensili con diametro foro 10 mm.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 10 a 20 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. da 33 a 50 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm	Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 45 mm Rulli a lamelle fino a diam. 40 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 50 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 15,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. 50 mm	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Perni di bloccaggio BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 compatibili	Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm filo ritorto PBG diam. 19 mm PBG diam. 23 mm
Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE fino a diam. 16 mm	Sezione 204*	Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 50 mm	Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ruote abrasive ER diam. 50 mm	Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 40 mm
Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 3,2 a 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR diam. da 8 a 20 mm GHR, LR, TX, LHR diam. da 15 a 40 mm	POLIROLL® fino a diam. 12 mm POLICAP® fino a diam. 16 mm Feltri con gambo fino a diam. 15 mm		Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10	filo ritorto RBG diam. 70 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PGAS 12/120 V-HV

Numero giri: 12.000 min⁻¹ / Potenza: 1.000 Watt



Utilizzabile solo con olio,
6-7 gocce al minuto.

- Erogazione costante dell'aria grazie al regolatore centrifugo
- Struttura robusta
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
1,25 m di tubo di sc. e 3 m di tubo di alim.
senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 12/120 V-HV	177396	posteriore	leva	1,30	8	12	2,400

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 in	3/8 in
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 22 mm	206850

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 4	351130

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Vedere pagina 56.

Perni di bloccaggio

Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

Cuffia di protezione

Descrizione	EAN 4007220	Diam. cuffia [mm]
H 35-125S	179307	125

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 10 a 20 mm Taglio 1, ALU, EDGE fino a diam. 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 3,2 a 8 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. da 41 a 50 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR diam. da 8 a 20 mm GHR, LR, TX, LHR diam. da 15 a 40 mm	Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 45 mm Rulli a lamelle fino a diam. 40 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 50 mm POLIROLL® fino a diam. 12 mm POLICAP® fino a diam. 16 mm Feltri con gambo fino a diam. 15 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 15,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. 50 mm con maschera protettiva fino a diam. 75 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm con maschera protettiva fino a diam. 125 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Ruote abrasive ER diam. 50 mm con maschera protettiva fino a diam. 125 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 8/10 6-20 BO 8/10 4-8	Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm filo ritorto PBG diam. 19 mm PBG diam. 23 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 40 mm filo ritorto RBG diam. 70 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile solo con olio,
2-5 gocce al minuto.

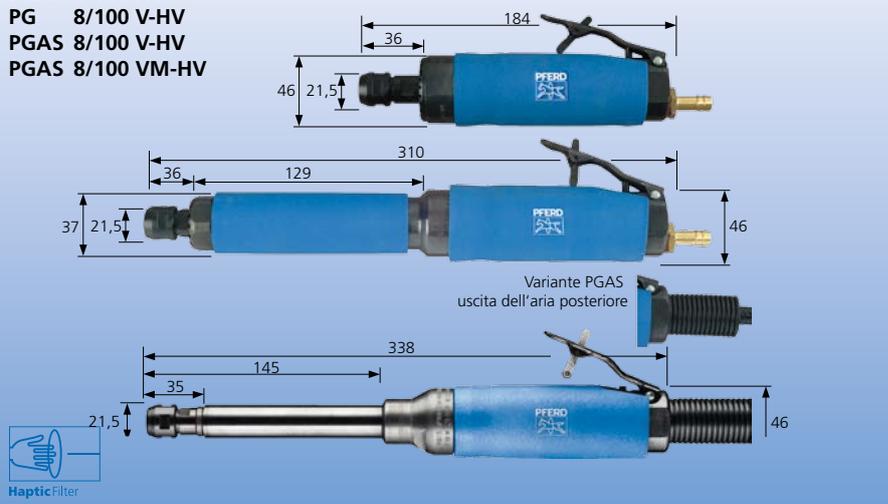
- Erogazione costante dell'aria grazie al regolatore centrifugo
- PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV**
- Struttura compatta
- PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV**
- Disponibile anche con rotazione antioraria
- Su richiesta disponibile con supporto
- PGAS 8/100 VM-HV**
- Prolunga sottile della macchina
- È consigliato il filtro per tubo

Accessori in dotazione: 1 m di tubo di sc. e 3 m di tubo di alim. con attacco fil. diam. esterno 1/4" e portagomma fil. (STG) (solo per la v. PGAS), pinza 6 mm, 2 chiavi

PFERDERGONOMICS®:
PGAS 8/100 VM-HV

PG 8/100 HV
PGAS 8/100 HV
PG 8/100 V-HV
PGAS 8/100 V-HV
PGAS 8/100 VM-HV

Numero giri: 10.000 min⁻¹ / Potenza: 600 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/100 HV	536438	anteriore	leva	0,17-0,85	7	9	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	posteriore	leva	0,17-0,85	7	9	1,000
PG 8/100 V-HV	176825	anteriore	leva	0,17-0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	posteriore	leva	0,17-0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	posteriore	leva	0,17-0,85	7	9	1,200

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo			
	3 mm, 1/8 in	6 mm	8 mm	1/4 in
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 208	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE diam. da 10 a 20 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 3,2 a 10 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. da 33 a 50 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm	Mole Poliflex® Leganti: GR, PUR diam. da 8 a 25 mm GHR, LR, TX, LHR diam. da 15 a 40 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 60 mm POLICAP® fino a diam. 21 mm Rulli a lamelle fino a diam. 40 mm	Mole con gambo POLINOX® Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER fino a diam. 50 mm POLIROLL® fino a diam. 18 mm Stelle abrasive POLINOX® fino a diam. 25 mm Feltri con gambo fino a diam. 20 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 18,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 22 a 30 mm Sezione 206 Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Ruote abrasive ER diam. 50 mm	Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 12 a 30 mm vulcanizzato PBV diam. da 22 a 30 mm filo ritorto PBG diam. 25 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 50 a 70 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PGAS 12/70 V-HV

Numero giri: 7.000 min⁻¹ / Potenza: 1.000 Watt



Utilizzabile solo con olio, 6-8 gocce al minuto.

- Erogazione costante dell'aria grazie al regolatore centrifugo
- Struttura robusta
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
1,25 m di tubo di scarico e 3 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 12/70 V-HV	177419	posteriore	leva	1,30	8	12	2,400

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 in	3/8 in
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 22 mm	206850

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 4	351130

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Vedere pagina 56.

Perni di bloccaggio



Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

Cuffia di protezione



Descrizione	EAN 4007220	Diam. cuffia [mm]
H 35-125S	179307	125

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE fino a diam. 20 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 4 a 12 mm Sezione 203* Mole con gambo Durezza D diam. da 16 a 40 mm larghezza ≤ 32 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR diam. da 8 a 25 mm GHR, LR, TX, LHR diam. da 25 a 40 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 75 mm POLICAP® fino a diam. 21 mm Rulli a lamelle diam. da 50 a 60 mm	Mole con gambo POLINOX® fino a diam. 60 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 75 mm Dischi/utensili con gambo POLICLEAN® diam. 50 mm POLIROLL® fino a diam. 18 mm Stelle abrasive POLINOX® fino a diam. 38 mm Feltri con gambo diam. 25 mm	Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 40 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3 Spazzole a pennello filo ritorto PBG diam. da 10 a 12 mm Spazzole a disco vulcanizzato RBV diam. 63 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile solo con olio,
4-5 gocce al minuto.

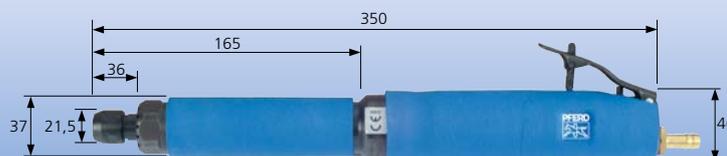
- Struttura leggera e compatta
- Su richiesta è disponibile la versione con supporto per fissare la smerigliatrice per l'uso stazionario
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

Pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio, porta-gomma

PG 8/50 V-HV

Numero giri: 5.000 min⁻¹ / Potenza: 600 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	anteriore	leva	0,85	7	9	1,600

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo			
	3 mm, 1/8 in	6 mm	8 mm	1/4 in
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
Frese HSS Taglio ALU, 1, 2, 3, 5 diam. da 5 a 16 mm Frese in metallo leggero HSS 119 120 Perni di bloccaggio filettati compatibili BO 6/10 BO 8/10 per frese HSS	Mole con gambo Durezza D diam. da 16 a 40 mm larghezza ≤ 32 mm Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® Mole a disco per finitura Poliflex® diam. da 25 a 50 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli diam. 50 mm Rulli a lamelle diam. da 56 a 80 mm	Mole con gambo POLINOX® diam. da 50 a 80 mm Stelle abrasive POLINOX® diam. 38 mm Dischi/utensili con gambo POLICLEAN® diam. 50 mm Feltri con gambo Rulli a lamelle di feltro Dischi in feltro fino a diam. 45 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10	Dischi da taglio diamantati diam. 40 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3

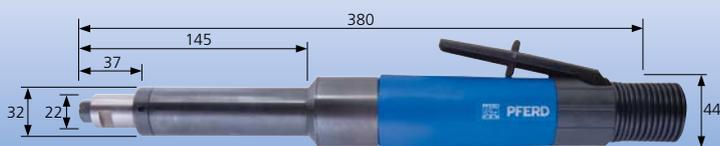
Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PGAS 10/40 V-HV

Numero giri: 4.000 min⁻¹ / Potenza: 900 Watt



Utilizzabile solo con olio,
6-7 gocce al minuto.

- Erogazione costante dell'aria grazie al regolatore centrifugo
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
1,7 m di tubo di scarico e 3 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 10/40 V-HV	802649	posteriore	leva	1,20	8	9	1,700

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 in	3/8 in
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.

Perni di bloccaggio



Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Il perno di bloccaggio sostituisce la pinza e serve a fissare direttamente gli utensili con diametro foro 10 mm.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 204*	Sezione 205
Frese HSS Taglio ALU, 1, 2, 3, 5 diam. da 6 a 16 mm Frese in metallo leggero HSS 119 120 Perni di bloccaggio filettati compatibili BO 6/10 BO 8/10 per frese HSS	Mole con gambo per finitura Poliflex® Mole a disco per finitura Poliflex® diam. da 25 a 80 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli diam. 100 mm Rulli a lamelle fino a diam. 80 mm Mole con gambo POLINOX® diam. da 60 a 100 mm Dischi POLICLEAN® diam. da 50 a 75 mm Feltri con gambo Rulli a lamelle di feltro Dischi in feltro fino a diam. 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10	Dischi da taglio diamantati diam. da 40 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



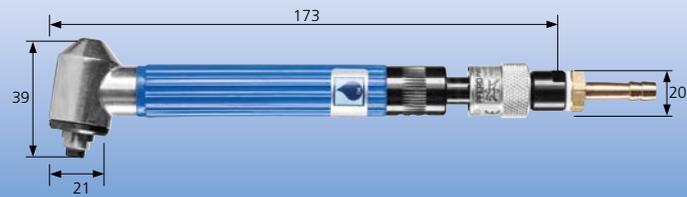
Utilizzabile solo con olio,
1 goccia al minuto.

- La smerigliatrice angolare più piccola, ad elevato numero di giri
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
Pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio, porta-gomma

PWS 1/800

Numero giri: 80.000 min⁻¹ / Potenza: 75 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWS 1/800	176900	posteriore	spinta	0,18	2	5	0,115

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo			
	2,34 mm	3 mm	3/32 in	1/8 in
EAN 4007220				
2	851999	207840	207864	207857

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 6 mm	204504
EM SW 8 mm G	206867

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 1	351109

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

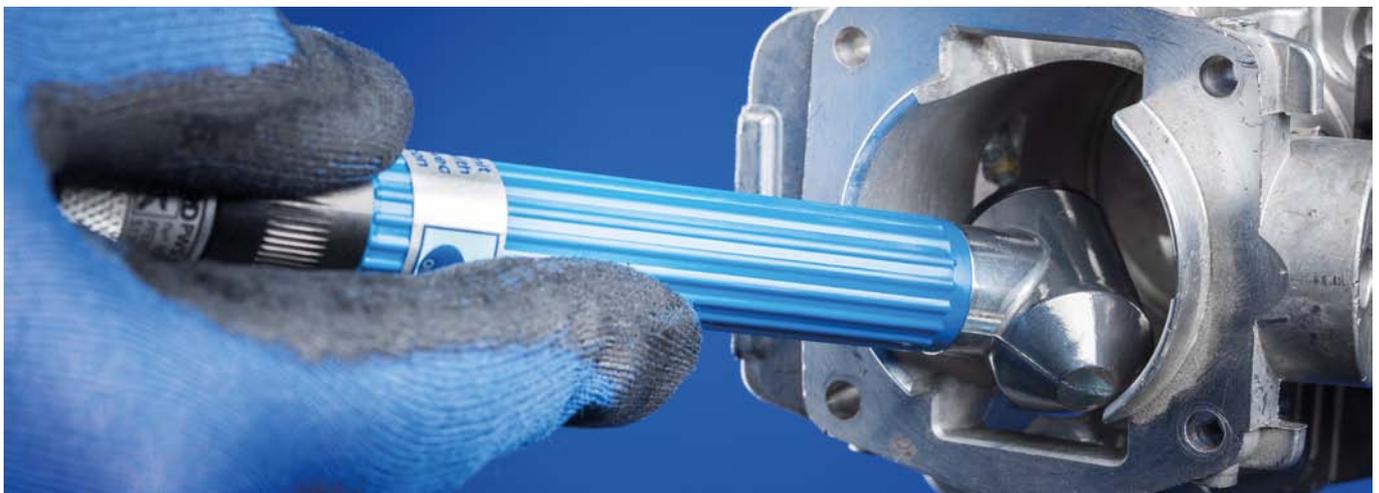
Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm Taglio ALU fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo diam. da 5 a 6 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm diam. 10 mm larghezza ≤ 2 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 mm Leganti: GHR fino a diam. 4 mm LR, TX fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diamantate fino a diam. 4,0 mm diam. gambo 3 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 3,5 a 6,0 mm diam. gambo 3 mm

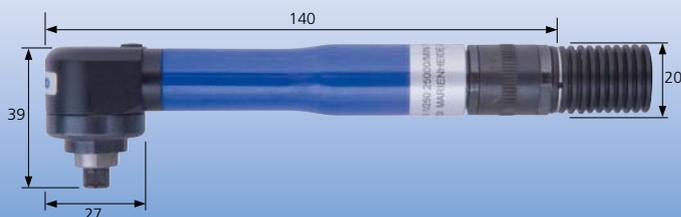
*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



PWSA 1/250

Numero giri: 25.000 min⁻¹ / Potenza: 110 Watt



Utilizzabile solo con olio,
1-2 gocce al minuto.

- Leggera e maneggevole
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

0,6 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STG), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 1/250	802588	posteriore	rotazione	0,20	3	5	0,225

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo		
	3 mm	3/32 in	1/8 in
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 1	351109

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Vedere pagina 56.

Perni di bloccaggio

Descrizione	EAN 4007220	Utilizzo per
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Utensili COMBIDISC®, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Il perno di bloccaggio sostituisce la pinza e serve a fissare direttamente gli utensili COMBIDISC®.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO diam. 3 mm diam. gambo 3 mm Taglio 1, 3, tagli speciali fino a diam. 4 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo fino a diam. 13 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm diam. da 14 a 25 mm larghezza ≤ 6 mm diam. gambo 3 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 mm Leganti: GR, PUR fino a diam. 10 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 20 mm

Dischi abrasivi COMBIDISC®
 fino a diam. 25 mm
 con
Perno di bloccaggio
ASD 20 CD 1/4-20G

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.





Utilizzabile solo con olio,
3-4 gocce al minuto.

- Altezza ridotta della testa
- È consigliato il filtro in linea
- Silenziatore supplementare a richiesta

Accessori in dotazione:

0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

PWSA 5/210 HV

Numero giri: 21.000 min⁻¹ / Potenza: 370 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 5/210 HV	177075	posteriore	leva	0,60	6	8	0,710

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Set adattamento dischi



Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Con questo set di adattatori si possono utilizzare dischi da taglio e da sbavo fino al diam. 50 mm e negli spessori 1-9 mm. Facile da usare: rimuovere la pinza, applicare la protezione, inserire la rondella sul mandrino e fissare il disco con la vite (la rondella non serve a partire dallo spessore disco di 6 mm).

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 6 a 12 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST diam. da 10 a 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali fino a diam. 5 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 32 mm diam. da 33 a 40 mm larghezza ≤ 20 mm diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 32 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 22 mm POLICAP® fino a diam. 11 mm	Rulli a lamelle fino a diam. 20 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm Dischi abrasivi COMBIDISC® diam. da 20 a 38 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 7,0 a 15,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 14,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3 oppure Set di adattatori SAS 10/50	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Set di adattatori compatibile SAS 10/50 Ruote abrasive ER diam. 50 mm Set di adattatori compatibile SAS 10/50

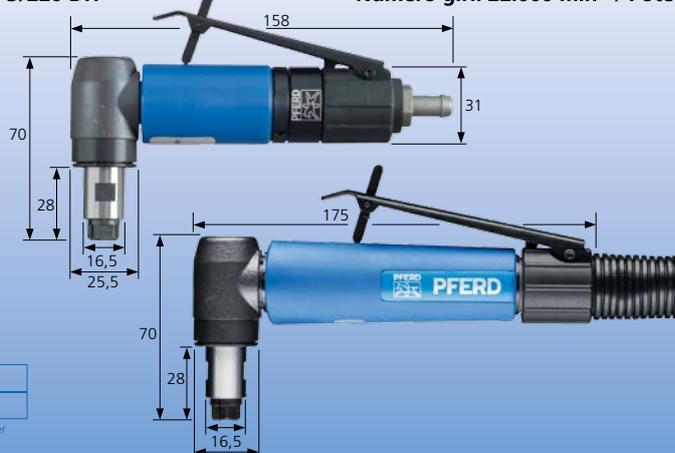
Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PWS 3/200 DH
PWSA 3/220 DH

Numero giri: 20.000 min⁻¹ / Potenza: 220 Watt
Numero giri: 22.000 min⁻¹ / Potenza: 220 Watt



Utilizzabile solo con olio,
1-2 gocce al minuto.

- Testa angolare stretta per lavorare anche i punti difficili da raggiungere
- Forma maneggevole, compatta
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

PWS 3/200 DH

Pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio, portagomma

PWSA 3/220 DH

■ Silenziatore supplementare a richiesta
0,75 m di tubo di sc. e 2 m di tubo di alim. senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi

PFERDERGONOMICS®:

PWS 3/200 DH

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWS 3/200 DH	282175	anteriore	leva a rotazione	0,35	6	8	0,370
PWSA 3/220 DH	566503	posteriore	leva a rotazione	0,46	6	8	0,380

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206
<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 6 a 10 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali fino a diam. 5 mm</p>	<p>Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 32 mm</p> <p>diam. 40 mm larghezza ≤ 20 mm</p> <p>diam. 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. gambo 8 mm</p> <p>Sezione 204*</p> <p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 25 mm</p>	<p>Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 22 mm</p> <p>POLICAP® fino a diam. 11 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 20 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm</p> <p>Dischi abrasivi COMBIDISC® diam. da 20 a 50 mm</p> <p>Dischi in Vlies COMBIDISC® tipo duro VRH 20</p>	<p>Mole con gambo diamantate diam. da 8,0 a 15,0 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo CBN diam. da 15,0 a 20,0 mm</p> <p>Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3</p>	<p>Dischi da taglio EHT fino a diam. 50 mm</p> <p>Ruote abrasive ER fino a diam. 40 mm</p>

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile solo con olio,
3-4 gocce al minuto.

- Struttura compatta
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

1 m di tubo di scarico e 3 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" con portagomma filettato (STG), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

PWSA 4/200 HV

Numero giri: 20.000 min⁻¹ / Potenza: 300 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	posteriore	leva	0,57	5	9	0,520

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo	
	3 mm, 1/8 in	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

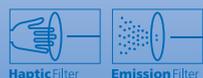
Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON- FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 7 a 10 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali fino a diam. 5 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 32 mm diam. 40 mm larghezza ≤ 20 mm diam. 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. gambo 8 mm Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR, TX, LHR fino a diam. 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 22 mm	POLICAP® fino a diam. 11 mm Rulli a lamelle fino a diam. 20 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm Dischi abrasivi COMBIDISC® diam. da 20 a 50 mm Dischi in Vlies COMBIDISC® tipo duro VRH 20	Mole con gambo diamantate diam. da 8,0 a 15,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 15,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/10 3	Dischi da taglio EHT fino a diam. 50 mm Ruote abrasive ER fino a diam. 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PWSA 5/170-45 HV Numero giri con olio: 17.000 min⁻¹ / Potenza: 370 Watt



Utilizzabile con o senza olio, 3-4 gocce al minuto.

- Senza olio: numero di giri 14.000 min⁻¹, potenza 340 Watt, non lascia tracce d'olio sul pezzo in lavorazione
- Testa angolare con 45° di inclinazione per lavorare meglio negli angoli e nei punti difficili da raggiungere
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 5/170-45 HV	484999	posteriore	leva	0,63	6	8	0,880

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 8 a 12 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. 50 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 15 mm GHR, LR, TX, LHR diam. da 12 a 30 mm Mole a disco per finitura Poliflex® Legante: TX fino a diam. 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 30 mm POLICAP® fino a diam. 13 mm Rulli a lamelle fino a diam. 25 mm Feltri con gambo fino a diam. 10 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 9,0 a 20,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 18,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 40 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Ruote abrasive ER fino a diam. 40 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10	Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm filo ritorto PBG diam. 19 mm PBG diam. 23 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 30 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Utilizzabile con o senza olio, 3-4 gocce al minuto.

- Senza olio: numero di giri 13.000 min⁻¹, potenza 340 Watt, non lascia tracce d'olio sul pezzo in lavorazione
- Altezza ridotta della testa
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

PWSA 5/160 HV

Numero giri con olio: 16.000 min⁻¹ / Potenza: 370 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 5/160 HV	235287	posteriore	leva	0,63	6	8	0,710

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Set adattamento dischi



Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Con questo set di adattatori si possono utilizzare dischi da taglio e da sbavo fino al diam. 50 mm e negli spessori 1-9 mm. Facile da usare: rimuovere la pinza, applicare la protezione, inserire la rondella sul mandrino e fissare il disco con la vite (la rondella non serve a partire dallo spessore disco di 6 mm).

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 9 a 12 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 2,3 a 6 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. 50 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR fino a diam. 15 mm GHR, LR, TX, LHR diam. da 12 a 30 mm POLICAP® fino a diam. 13 mm Dischi abrasivi COMBIDISC® diam. da 20 a 50 mm Dischi TX COMBIDISC® diam. 50 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 9,0 a 20,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 18,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 40 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3 oppure Set di adattatori SAS 10/50	Dischi da taglio EHT fino a diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 oppure Set di adattatori SAS 10/50 Ruote abrasive ER fino a diam. 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10 oppure Set di adattatori SAS 10/50	Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm filo ritorto PBG diam. 19 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 40 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

PWSA 5/130 HV

Numero giri: 13.000 min⁻¹ / Potenza: 370 Watt



Utilizzabile con o senza olio, 1-4 gocce al minuto.



- Con o senza olio: nessuna differenza di numero di giri a parità di prestazioni, non lascia tracce d'olio
- Velocità stabile grazie al regolatore centrifugo
- Altezza ridotta della testa
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
0,75 m di tubo di sc. e 2 m di tubo di alim. senza portagomma, pinza 6 mm, 2 chiavi

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 5/130 HV	271766	posteriore	leva	0,30-0,60	6	8	0,710

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Set adattamento dischi



Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Con questo set di adattatori si possono utilizzare dischi da taglio e da sbavo fino al diam. 50 mm e negli spessori 1-9 mm. Facile da usare: rimuovere la pinza, applicare la protezione, inserire la rondella sul mandrino e fissare il disco con la vite (la rondella non serve a partire dallo spessore disco di 6 mm).

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 10 a 16 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 2,3 a 7 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 32 mm larghezza ≤ 40 mm diam. 50 mm larghezza ≤ 25 mm diam. da 32 a 50 mm larghezza ≤ 50 mm diam. gambo 8 mm Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR diam. da 8 a 20 mm GHR, LR, TX, LHR diam. da 15 a 40 mm	Mole a disco per finitura Poliflex® Legante: TX diam. da 25 a 40 mm POLICAP® fino a diam. 13 mm Dischi abrasivi COMBIDISC® diam. da 20 a 50 mm Dischi TX COMBIDISC® diam. da 50 a 75 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 12,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 22 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3 oppure Set di adattatori SAS 10/50	Dischi da taglio EHT fino a diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Ruote abrasive ER fino a diam. 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10	Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm filo ritorto PBG diam. 19 mm PBG diam. 23 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 40 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



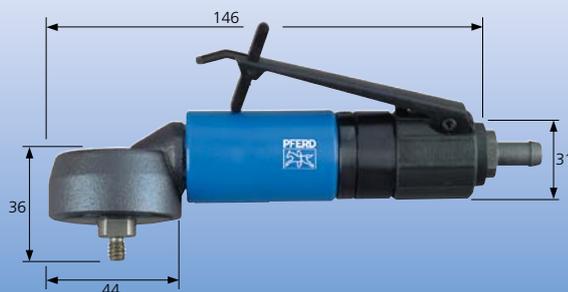
**Utilizzabile solo con olio,
2 gocce al minuto.**

- Mandrino speciale per montare tutti gli utensili COMBIDISC® (utilizzare platorello senza gambo filettato)
- Testa angolare piatta per lavorare nei punti difficili da raggiungere
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
1 chiave, portagomma

PW 3/120 DH

Numero giri: 12.000 min⁻¹ / Potenza: 220 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PW 3/120 DH	271780	anteriore	leva a rotazione	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Prolunga per mandrini



Descrizione	EAN 4007220	Utilizzo per
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Platorello COMBIDISC® non filettato

Utensili PFERD compatibili

Sezione 204

Dischi abrasivi COMBIDISC®
diam. da 20 a 75 mm

Dischi in Vlies COMBIDISC®
diam. da 20 a 75 mm

Platorello COMBIDISC®
SBH 20, 25, 38, 50, 75
senza gambo filettato

Dischi TX COMBIDISC®
diam. da 50 a 75 mm

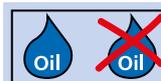
Dischi POLICLEAN®
diam. 50 mm

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



PWAS 9/120 HV

Numero giri: 12.000 min⁻¹ / Potenza: 600 Watt



Utilizzabile con o senza olio,
4-5 gocce al minuto.

- Con o senza olio: nessuna differenza di numero di giri a parità di prestazioni, non lascia tracce d'olio
- Diam. massimo dell'utensile 115 mm
- Con mandrino bloccabile
- Altezza della testa ridotta
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
1,7 m di tubo di sc. e 3 m di tubo di alim. senza portagomma, 1 chiave, flange, riparo, impugnatura laterale

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	posteriore	leva	0,90	M14	9	22,23	1,750

Flangia di bloccaggio

Descrizione	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 56.



PFERDVIDEO

Per maggiori informazioni vedere qui oppure all'indirizzo www.pferd.com

Utensili PFERD compatibili

Sezione 204	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Dischi fibrati COMBICLICK® fino a diam. 115 mm Platorello compatibile CC-GT 115/125 Dischi fibrati fino a diam. 115 mm Platorello compatibile GT 115	Dischi da taglio diamantati diam. 115 mm	Dischi da taglio e da sbavo Dischi lamellari POLIFAN® fino a diam. 115 mm	Spazzole a tazza filo non ritorto TBU diam. da 60 a 75 mm M14 Spazzole coniche filo non ritorto KBU diam. da 100 a 115 mm M14 Spazzole a disco RBU diam. 115 mm M14

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.





Utilizzabile solo con olio,
6-8 gocce al minuto.

- Diam. massimo dell'utensile 125 mm
- Mandrino autobilanciato
- Impugnatura laterale antivibrazioni
- Bloccaggio del mandrino per cambio utensile con una chiave
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

1 m di tubo di sc. e 2,5 m di tubo di alim.
con attacco filettato diam. esterno 1/2",
2 chiavi, flange, riparo, impugnatura laterale

PWAS 13/120 AVH

Numero giri: 12.000 min⁻¹ / Potenza: 1.100 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 13/120 AVH	896709	posteriore	leva	1,20	M14	12	22,23	2,100

Flangia di bloccaggio

Descrizione	EAN 4007220	N. pos.
(1) SPM14 98980036	902189	1
(2) FLS 98980037	902202	3
(3) DHFL 98980039	902226	2
(4) DHTR 98980040	902233	4
(5) FLS-CC 98980038	902219	5

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 4	351130

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Vedere pagina 56.



PFERDVIDEO

Per maggiori informazioni
vedere qui oppure all'indi-
irizzo www.pferd.com

Utensili PFERD compatibili

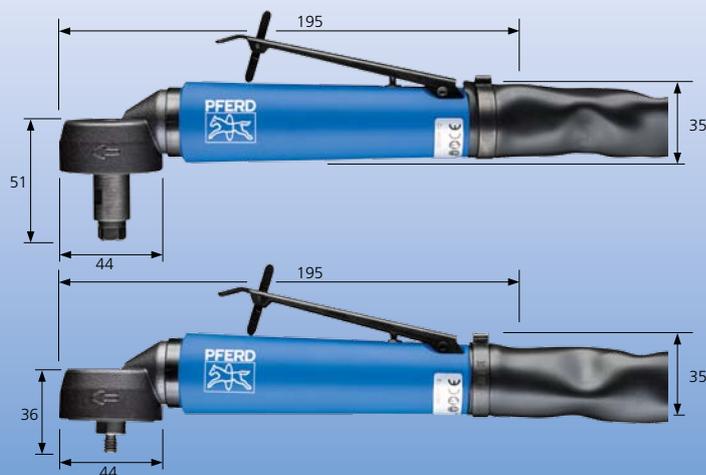
Sezione 204	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Dischi fibrati COMBICLICK® fino a diam. 125 mm Platello compatibile CC-GT 115/125	Dischi fibrati fino a diam. 125 mm Platello compatibile GT 125	Dischi da taglio diamantati fino a diam. 125 mm Dischi lamellari POLIFAN® fino a diam. 125 mm	Spazzole a tazza filo non ritorto TBU diam. da 60 a 75 mm M14 Spazzole coniche filo non ritorto KBU diam. da 100 a 115 mm M14 Spazzole a disco RBU diam. da 115 a 125 mm M14

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



PWSA 4/45 HV
PWAS 4/45 HV-CD

Numero giri: 4.500 min⁻¹ / 250 Watt



 **Utilizzabile solo con olio,**
2-3 gocce al minuto.

■ Velocità costante grazie al regolatore centrifugo

PWSA 4/45 HV

■ Per utensili abrasivi con diam. gambo massimo di 8 mm

PWAS 4/45 HV-CD

■ Mandrino speciale per montare tutti gli utensili COMBIDISC® (utilizzare platorello senza gambo filettato)

■ Prolunga per il mandrino (20 mm) SPV 20 CD 1/4-20 UNC

■ È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, 2 chiavi di serraggio (PWAS 4/45 HV-CD solo EM SW 11), solo PWSA 4/45 HV con pinza 6 mm

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Gruppo di pinze	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 4/45 HV	948750	posteriore	leva	0,50	6	-	8	0,560
PWAS 4/45 HV-CD	948767	posteriore	leva	0,50	-	1/4"-20 UNC	8	0,510

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 in	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Prolunga per mandrini

Descrizione	EAN 4007220	Utilizzo per
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Platorello COMBIDISC® non filettato

Utensili PFERD compatibili

Sezione 204*			
Mole con gambo per finitura Poliflex®	Utensili per fioretare Poliflex® PFZY 5040	Dischi diamantati COMBIDISC® fino a diam. 75 mm	Platorello COMBIDISC® SBH 75
Mole a disco per finitura Poliflex® fino a diam. 80 mm	Feltri con gambo Dischi in feltro fino a diam. 45 mm	Dischi in Vlies COMBIDISC® diam. 75 mm	Spazzole COMBIDISC® diam. 50 mm
		Dischi in feltro COMBIDISC® fino a diam. 75 mm	Perni di bloccaggio compatibili SBH 50 BO PFF 50
		Dischi COMBIDISC®-POLICLEAN® fino a diam. 75 mm	

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezione 204: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.



Utilizzabile solo con olio,
1-2 gocce al minuto.

PBS 3/200 DH 99

- Incl. braccio BSAK 9/9 x 305
- Forma maneggevole, compatta

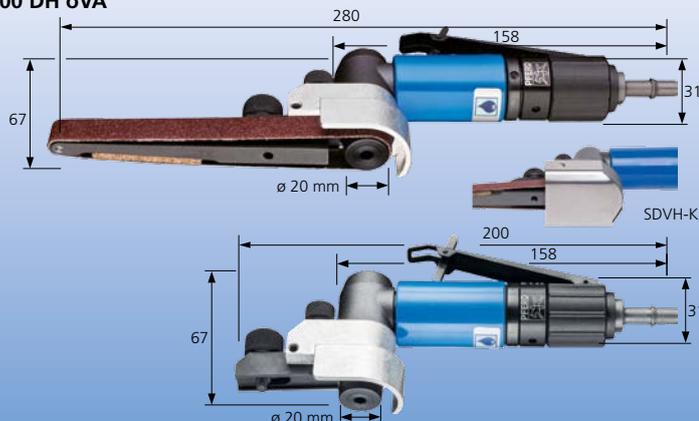
PBS 3/200 DH oVA

- Il braccio deve essere ordinato separatamente (vedere sotto)
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
Portagomma, 3 chiavi di serraggio,
coperchio

PBS 3/200 DH 99 PBS 3/200 DH oVA

Lunghezza nastro 305 mm x larghezza 3-12 mm



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [Watt]	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PBS 3/200 DH 99	801857	anteriore	leva a rotazione	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH oVA	948781	anteriore	leva a rotazione	0,35	21	220	8	0,500

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Coperchio di protezione



Descrizione	EAN 4007220
SDVH-K	544938



Per informazioni dettagliate
e i dati per ordinare i nastri
corti abrasivi e in Vlies
vedere la Sezione 204.

Bracci orientabili per smerigliatrici a nastro

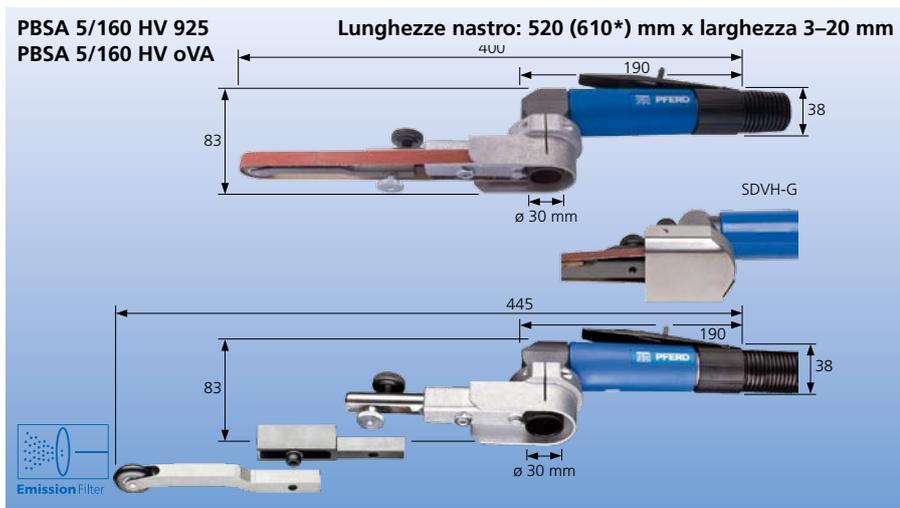


- Prodotti robusti in acciaio
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro

- Forcelle di fissaggio estremamente sottili sul rullo anteriore
- Bracci asimmetrici per lavorare lateralmente

- Guida del braccio bloccabile
- BSAK 9/25-1 con rullo conico di rinvio (larghezza di portanza 1 mm)

Descrizione	EAN 4007220	Largh. x diam. rullo [mm]	Largh. nastro utilizz. [mm]	Lungh. nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088



- *Lunghezza del nastro 610 mm x larghezza 3-20 mm con adattatore BSAD 41/36 x 610
- Il braccio è orientabile

PBSA 5/160 HV 925

- Incl. braccio BSVA 9/25 x 520

PBSA 5/160 HV oVA

- Il braccio deve essere ordinato separatamente (vedere sotto)
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, 1 chiave di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [Watt]	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PBSA 5/160 HV 925	801963	posteriore	leva	0,63	20-25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	posteriore	leva	0,63	20-25	370	8	1,150

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Coperchio di protezione

Descrizione	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adattatori

Descrizione	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967



Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare i nastri corti abrasivi e in Vlies vedere la Sezione 204.

Bracci orientabili per smerigliatrici a nastro



- Prodotti robusti in acciaio
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro
- Forcelle di fissaggio estremamente sottili sul rullo anteriore
- Bracci asimmetrici per lavorare lateralmente
- Guida del braccio bloccabile
- BSVA 9/25-1 con rullo conico di rinvio (larghezza di portanza 1 mm)

Descrizione	EAN 4007220	Largh. x diam. rullo [mm]	Largh. nastro utilizz. [mm]	Lungh. nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



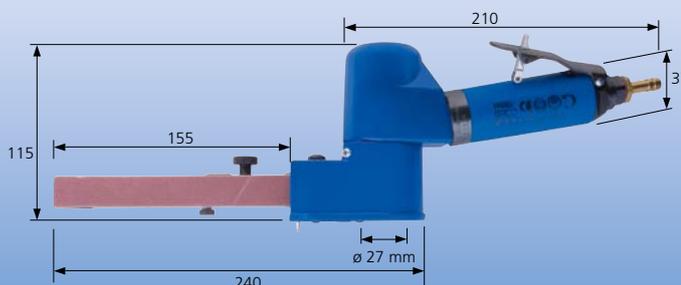
Utilizzabile solo con olio,
3-4 gocce al minuto.

- *Lunghezza del nastro 610 mm x larghezza 6-12 mm con adattatore BSAV 5/155-4/16 oppure 9/16
- Il braccio è orientabile
- La macchina è bilanciata
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:
Portagomma, 2 chiavi di serraggio

PBS 5/155 HV 824
PBS 5/155 HV 1924
PBS 5/155 HV 2324

Lunghezze nastro: 480 (610*) mm x larghezza 6-25 mm



Descrizione	EAN 4007220	Bracci incl.	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m³/min]	Velocità nastro [m/s]	Potenza resa [Watt]	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	anteriore	leva	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	anteriore	leva	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	anteriore	leva	0,60	21	370	8	1,390

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Bracci orientabili per smerigliatrici a nastro

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



- Prodotti robusti in acciaio
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro
- Forcelle di fissaggio estremamente sottili sul rullo anteriore

- Bracci asimmetrici per lavorare lateralmente
- Guida del braccio bloccabile

- Informazioni dettagliate e i dati per ordinare i nastri corti abrasivi e in Vlies si trovano alla Sezione 204

Descrizione	EAN 4007220	Braccio	Largh. x diam. rullo [mm]	Largh. nastro utilizz. [mm]	Lungh. nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132

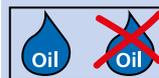
Macchine pneumatiche

Macchine speciali per prolunghe rigide, impugnature



PMAS 5/230 HV

Numero giri con olio: 23.000 min⁻¹ / Potenza: 370 Watt



Utilizzabile con o senza olio, 3-4 gocce al minuto.

- Senza olio: numero di giri 18.000 min⁻¹, potenza 340 Watt, non lascia tracce d'olio sul pezzo in lavorazione
- Motore per prolunghe rigide STV 20 oppure STV 27
- È consigliato il filtro in linea
- Scarico posteriore dell'aria
- Avviamento a leva

Accessori in dotazione:

0,75 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione senza portagomma, 2 spine di serraggio



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Potenza [Watt]	Consumo di aria [m ³ /min]	Attacco [DIN]	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Prolunga compatibile	Peso netto [kg]
PMAS 5/230 HV	263235	23.000	370	0,63	10	8	STV 20, STV 27	0,650

Spine di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 2	351116

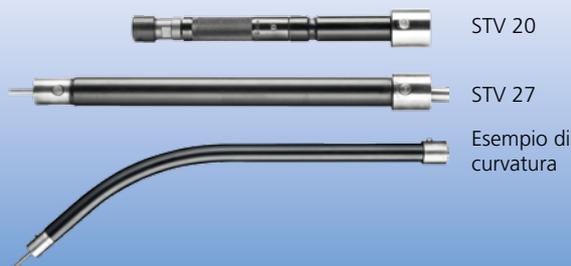
Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Vedere pagina 56.

Prolunghe rigide per motori pneumatici



Le prolunghe rigide combinate con i motori pneumatici costituiscono la soluzione ideale per le applicazioni pesanti, ad es. nella pulitura o fresatura in punti difficili da raggiungere in lavori di fonderia.

Nella produzione in serie vengono utilizzate spesso le prolunghe rigide, poiché si adattano facilmente alle diverse geometrie del pezzo. Altre lunghezze e raggi di curvatura sono disponibili su richiesta.

Descrizione	EAN 4007220	Attacco [DIN]	Attacco [G]	Diam. x lunghezza [mm]	Curvatura [mm]	Impugnatura compatibile	Peso netto [kg]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	incl. HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	incl. HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	incl. HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,930

Impugnature



Descrizione	EAN 4007220	N. giri max. [min ⁻¹]	Attacco [G]	Diam. x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Pinza inclusa [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
HA 4 STV ZGA G16/22	247952	25.000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25.000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17.100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17.100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750



**Utilizzabile solo con olio,
6-7 gocce al minuto.**

- Erogazione costante dell'aria grazie al regolatore centrifugo, eccezione: PMAS 12/200 HV
- È consigliato il filtro in linea
- Scarico posteriore dell'aria
- Avviamento a leva

Accessori in dotazione:

1,25 m di tubo di scarico e 3 m di tubo di alimentazione senza portagomma, 2 spine di serraggio

PMAS 12/200 HV
PMAS 12/120 HV
PMAS 12/70 HV

Numero giri: 20.000 min⁻¹ / Potenza: 1.000 Watt
Numero giri: 12.000 min⁻¹ / Potenza: 1.000 Watt
Numero giri: 7.000 min⁻¹ / Potenza: 1.000 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Potenza [Watt]	Consumo di aria [m ³ /min]	Attacco [DIN]	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Prolunga compatibile	Peso netto [kg]
PMAS 12/200 HV	178058	20.000	1.000	1,30	10	12	STV 33	2,160
PMAS 12/120 HV	178034	12.000	1.000	0,60-1,30	10	12	STV 33	2,160
PMAS 12/70 HV	358122	7.000	1.000	0,60-1,30	10	12	STV 33	2,320

Spine di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Set di collegamento

Descrizione	EAN 4007220
AS 4	351130

Vedere pagina 56.

Filtro in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Vedere pagina 56.

Le prolunghe rigide combinate con i motori pneumatici costituiscono la soluzione ideale per le applicazioni pesanti, ad es. nella pulizia o fresatura in punti difficili da raggiungere in lavori di fonderia.

Nella produzione in serie vengono utilizzate spesso le prolunghe rigide, poiché si adattano facilmente alle diverse geometrie del pezzo.

Altre lunghezze e raggi di curvatura sono disponibili su richiesta.

Prolunghe rigide per motori pneumatici



Descrizione	EAN 4007220	Attacco [DIN]	Attacco [G]	Diam. x lunghezza [mm]	Curva- tura [mm]	Impugnature compatibili	Peso netto [kg]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1,000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

Impugnature



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

Descrizione	EAN 4007220	N. giri max. [min ⁻¹]	Attacco [G]	Diam. x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Pinza inclusa [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	18.000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18.000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Macchine pneumatiche

Macchine speciali limatrice, penna per marcare



Limatrice pneumatica PFGA 07/220

Frequenza: 22.000 corse/min



Utilizzabile solo senza olio.

- Struttura leggera e maneggevole
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

0,32 m di tubo di scarico e 1,5 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. interno 1/4" e STG, 2 chiavi di serraggio, portautensile

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria [m ³ /min]	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Frequenza [corse/min]	Lunghezza corsa [mm]	Peso netto [kg]
PFGA 07/220	657638	posteriore	rotazione	0,05	4	22.000	0,7	0,180

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Vedere pagina 56.

Doppio nipplo



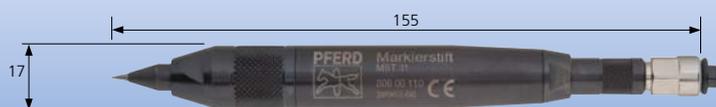
Descrizione	EAN 4007220
DN 1/4	178577

Le informazioni dettagliate e i dati per ordinare le lime in fibra ceramica si trovano alla Sezione 204.

Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare le lime diamantate per limatrici manuali vedere la Sezione 205.

Penna per marcare MST 31

Frequenza: 30.000–36.000 corse/min



Utilizzabile solo con poco olio, 1 goccia ogni 5 minuti.

- Frequenza molto elevata
- Per effettuare incisioni su metallo, vetro, materie plastiche e anche acciaio per utensili temprato (punta fine)
- È consigliato il filtro in linea

Accessori in dotazione:

2 m di tubo di di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e STG, punta in metallo duro

Descrizione	EAN 4007220	Tipo di punta	Tipo di avviamento	Scarico dell'aria	Consumo di aria [m ³ /min]	Diam. in- terno tubo dell'aria [mm]	Frequenza [corse/min]	Pressione di esercizio [bar]	Peso netto [kg]
MST 31 F	450314	F (fine)	rotazione	anteriore	0,03	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (media)	rotazione	anteriore	0,03	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (grossa)	rotazione	anteriore	0,03	4	30.000–36.000	6–7	0,150

Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 1	351109

Vedere pagina 56.

Filtro in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Vedere pagina 56.

Ricambio punta in metallo duro per penna per marcare



Descrizione	EAN 4007220	Tipo di punta	Peso netto [kg]
HM-GN MST 31 F	455722	F (fine)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (media)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (grossa)	0,003

Come scegliere gli elementi di collegamento compatibili con la vostra macchina pneumatica?

In generale le macchine pneumatiche PFERD nella versione "scarico posteriore" vengono fornite con tubi di alimentazione e di scarico. Le macchine pneumatiche nella versione "scarico anteriore" invece vengono fornite

con portagomma compatibile con il diametro interno del tubo di alimentazione.

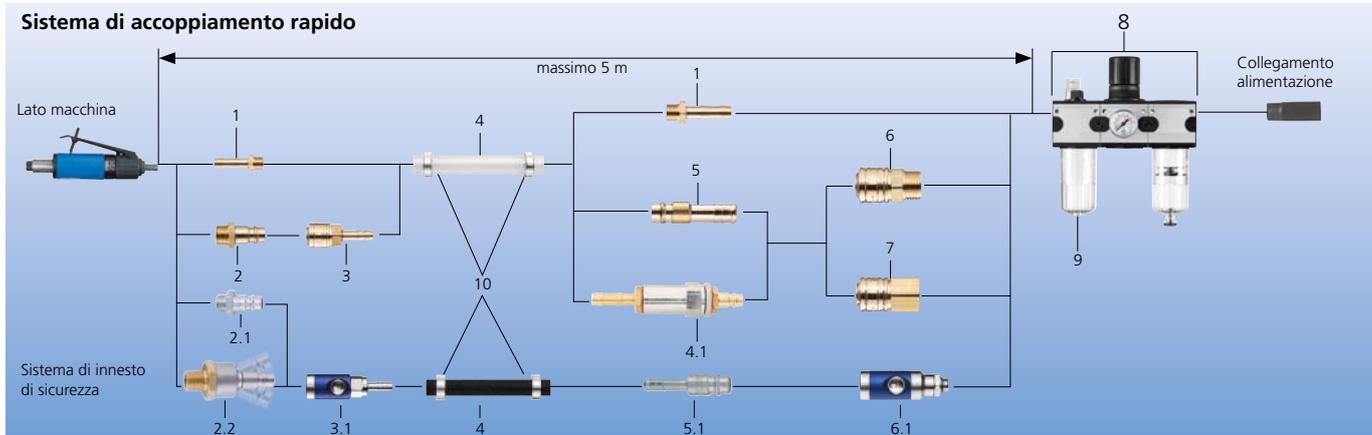
Alcuni accessori sono compatibili con più macchine e sono stati raccolti nei gruppi 1-5. Le descrizioni articolo degli accessori compatibili sono elencati nelle tabelle.

Set di collegamento

I set di collegamento completi AS 1-4 per le singole macchine pneumatiche sono elencati nella tabella riportata sotto. La composizione dei set di collegamento è disponibile alla pagina 52.

Pag.	Macchina		Utilizzo		Consumo di aria [m³/min]	Scarico dell'aria		Diam. int. tubo [mm]	Tubi in dotazione		Set di collegamento n.	Gruppo di macchine Pag. 56
			con olio	senza olio		ant.	post.		Alimentaz.	Scarico		
Smerigliatrici dritte												
9	PGT 1/1000	100.000 min ⁻¹	-	•	0,17	•	-	5	•	-	1	1
10	PGAS 2/800 E	80.000 min ⁻¹	•	-	0,29-0,31	-	•	5	•	•	1	1
11	PGAS 1/750	75.000 min ⁻¹	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
12	PGAS 1/700	70.000 min ⁻¹	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
13	PGTA 3/700 (con olio)	70.000 min ⁻¹	•	•	0,25-0,80	-	•	8	•	•	2	5
14	PGAS 1/600	60.000 min ⁻¹	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/550	55.000 min ⁻¹	•	-	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PG 3/500 S	50.000 min ⁻¹	•	-	0,45	•	-	8	-	-	2	5
16	PGAS 3/500 HV	50.000 min ⁻¹	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 3/440 DH	44.000 min ⁻¹	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440 SU	44.000 min ⁻¹	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440	44.000 min ⁻¹	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
18	PG 3/380 DH	38.000 min ⁻¹	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
19	PGAS 4/350 E	35.000 min ⁻¹	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
20	PGAS 5/280 HV	28.000 min ⁻¹	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/250 S	25.000 min ⁻¹	•	-	0,21-0,49	•	-	8	-	-	2	5
22	PGAS 7/250 E-HV	25.000 min ⁻¹	•	-	0,72	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 HV (con olio)	23.000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 HV (con olio)	23.000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 8/220 HV	22.000 min ⁻¹	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 HV	22.000 min ⁻¹	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
24	PG 8/220 V-HV	22.000 min ⁻¹	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	22.000 min ⁻¹	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
25	PG 3/210 DH	21.000 min ⁻¹	•	-	0,48	•	-	8	-	-	2	5
26	PGAS 10/200 V-HV	20.000 min ⁻¹	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
27	PGAS 5/180 HV	18.000 min ⁻¹	•	-	0,30-0,60	-	•	8	•	•	2	5
27	PGAS 5/180 VE-HV	18.000 min ⁻¹	•	-	0,30-0,60	-	•	8	•	•	2	5
28	PGAS 9/180 V-HV (con olio)	18.000 min ⁻¹	•	•	0,90	-	•	9	•	•	3	2
29	PG 8/160 HV	16.000 min ⁻¹	•	-	0,34-0,85	•	-	9	-	-	3	2
29	PGAS 8/160 VM-HV	16.000 min ⁻¹	•	-	0,34-0,85	-	•	9	•	•	3	2
30	PGAS 10/160 V-HV	16.000 min ⁻¹	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 9/120 V-HV (con olio)	12.000 min ⁻¹	•	•	0,40-0,90	-	•	9	•	•	3	2
32	PGAS 12/120 V-HV	12.000 min ⁻¹	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
33	PG 8/100 HV	10.000 min ⁻¹	•	-	0,17-0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 HV	10.000 min ⁻¹	•	-	0,17-0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/100 V-HV	10.000 min ⁻¹	•	-	0,17-0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 V-HV	10.000 min ⁻¹	•	-	0,17-0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PGAS 8/100 VM-HV	10.000 min ⁻¹	•	-	0,17-0,85	-	•	9	•	•	3	2
34	PGAS 12/70 V-HV	7.000 min ⁻¹	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
35	PG 8/50 V-HV	5.000 min ⁻¹	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
36	PGAS 10/40 V-HV	4.000 min ⁻¹	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
Smerigliatrici angolari												
37	PWS 1/800	80.000 min ⁻¹	•	-	0,18	-	•	5	-	-	1	1
38	PWSA 1/250	25.000 min ⁻¹	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
39	PWSA 5/210 HV	21.000 min ⁻¹	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
40	PWSA 3/200 DH	20.000 min ⁻¹	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
40	PWAS 3/220 DH	22.000 min ⁻¹	•	-	0,46	-	•	8	•	•	2	5
41	PWSA 4/200 HV	20.000 min ⁻¹	•	-	0,57	-	•	9	•	•	3	5
42	PWSA 5/170-45 HV (con olio)	17.000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
43	PWSA 5/160 HV (con olio)	16.000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 5/130 HV (con olio)	13.000 min ⁻¹	•	•	0,30-0,60	-	•	8	•	•	2	5
45	PW 3/120 DH	12.000 min ⁻¹	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
46	PWAS 9/120 HV (con olio)	12.000 min ⁻¹	•	-	0,90	-	•	9	•	•	3	2
47	PWAS 13/120 AVH	12.000 min ⁻¹	•	-	0,90	-	•	12	•	•	4	4
48	PWSA 4/45 HV	4.500 min ⁻¹	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
48	PWAS 4/45 HV-CD	4.500 min ⁻¹	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Smerigliatrici a nastro												
49	PBS 3/200 DH 99	21 m/s	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
50	PBSA 5/160 HV 925	20-25 m/s	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
51	PBS 5/155 HV 824	21 m/s	•	-	0,60	•	-	8	-	-	2	5
Macchine speciali												
52	PMAS 5/230 HV (con olio)	23.000 min ⁻¹	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
53	PMAS 12/200 HV	20.000 min ⁻¹	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMAS 12/120 HV	12.000 min ⁻¹	•	-	0,60-1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMAS 12/70 HV	7.000 min ⁻¹	•	-	0,60-1,30	-	•	12	•	•	4	4
54	MST 31 F, M, G	30.000-36.000 corsa/min	•	-	0,03	•	-	4	•	-	1	3
54	PFGA 07/220	22.000 corsa/min	-	•	0,05	-	•	4	•	•	-	3

Gli **accessori** necessari al collegamento della macchina pneumatica sono illustrati nella tabella sottostante.



Gruppo di macchine					Sistema di accoppiamento rapido		EAN	Set di collegamento				Sistema di innesto di sicurezza		EAN
1	2	3	4	5	Descrizione e misure		4007220	1	2	3	4	Descrizione		4007220
					Pos. 1 Portagomma avvitabile (in dotazione con la macchina)									
						TG 6 1/8	178362							
						TG 8 1/4	178379							
						TG 9 1/4	178409							
						Pos. 2 Portagomma a innesto, con filettatura								
						STG 1/8	178300							
						STG 1/4	178324							
						Pos. 3 Racordi valvola a disinnesto automatico con portagomma								
						VKT 6	178195							
						VKT 8	178201							
						VKT 9	178218							
						Pos. 4 Tubo per l'aria compressa								
						PLS 5	178461							
						PLS 6	178478							
						PLS 8	178485	3 m						
						PLS 9	178492		3 m					
						PLS 12	178508			3 m				
						Su richiesta è disponibile il tubo per applicazioni pesanti.								
						Pos. 4.1 Filtro per tubo (dimensione dei pori: 5 µm)								
						SF 24 STG-T5	957103							
						SF 24 STG-T8	809020							
						SF 24 STG-T9	809044							
						SF 24 STG-IG 1/4	953259							
						SF 30 STG-T12	809051							
						Pos. 5 Portagomma a innesto								
						T 4	179208							
						T 5	179390							
						T 6	178331	1*						
						T 8	178522		1*					
						T 9	178386			1*				
						T 12 NW 12	178423				1*			
						Pos. 6 Racordi valvola a disinnesto automatico con filettatura esterna								
						VKA 1/4	178232		1*					
						VKA 1/2	178256			1*	1*			
						VKA 1/2 NW 12	178249					1*		
						Pos. 7 Racordi valvola a disinnesto automatico con filettatura interna								
						VKI 1/4	178270							
						VKI 1/2	178287							
						Pos. 8 Nebulizzatori d'olio completi (filtro 5 µm)								
						ONG-A 1/4	801741		1*					
						ONG-A 1/2	801765			1*	1*	1*		
						Olio lubrificante speciale 1L ONG OEL (v. pagina 110)	179338		1*	1*	1*	1*		
						Olio lubrificante speciale 5L ONG OEL (v. pagina 110)	179321							
						Pos. 9 Nebulizzatore d'olio sfuso								
						OE-A 1/4	801772							
						OE-A 1/2	801789							
						Pos. 10 Fascette stringitubo								
						K 9	178539							
						K 13	178546	2*	2*					
						K 16	178553				2*			
						K 20	204801					2*		
						Set di collegamento								
						AS 1	351109		•					
						AS 2	351116			•				
						AS 3	351123				•			
						AS 4	351130					•		

● = accessorio compatibile, ø = i dati si riferiscono al diametro interno del tubo di alimentazione in [mm].

* pezzi per set



Macchine elettriche

Informazioni generali

Le macchine elettriche sono molto versatili. In proporzione alle loro dimensioni e al loro peso sono macchine molto potenti. Sono particolarmente adatte all'utilizzo di utensili abrasivi che richiedono un numero di giri costante.

Settori di applicazione

Le macchine elettriche possono lavorare in qualsiasi applicazione. Sono utilizzate in molti settori e nei più svariati processi produttivi. La regolazione elettrica variabile del numero di giri permette di impiegare svariati tipi di utensili su un'unica macchina.

Le macchine elettriche non sono adatte per l'uso nella

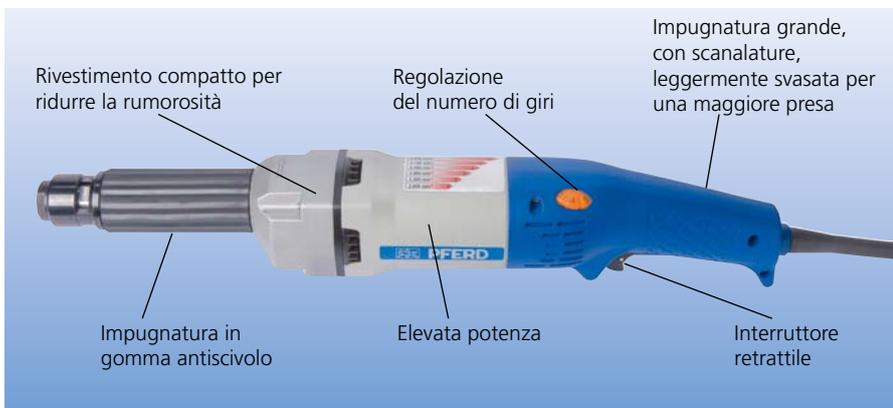
- costruzione di caldaie e
- in luoghi molto polverosi (in particolare nella lavorazione dell'alluminio).

Vantaggi

- Forma ergonomica e compatta
- Peso ridotto
- Tecnologia avanzata
- Elevata potenza
- Uso universale
- Alimentazione elettrica semplice
- Bassa manutenzione
- Facile manutenzione
- Economicità

Il programma PFERD

PFERD offre un'ampia gamma di macchine elettriche: smerigliatrici dritte e angolari, smerigliatrici a nastro, a rulli e per saldature a gola. Le macchine elettriche PFERD sono tecnologicamente all'avanguardia e rispondono ai più moderni requisiti di ergonomia. Sono specificamente studiate per ottimizzare l'utilizzo di utensili per smerigliare, fresare, spazzolare, tagliare e lucidare, e ricoprono ampi intervalli di numero di giri (750–33.000 min⁻¹) e di potenza (500–1.750 Watt). Un dispositivo elettronico garantisce che il numero di giri venga mantenuto costante.



Criteri per la scelta della macchina elettrica ottimale



Il primo presupposto per una lavorazione ad alto grado di produttività è la scelta dell'utensile più adatto. I fattori da tenere in considerazione sono:

1. Forma e dimensioni

Ogni lavorazione richiede un determinato tipo di forma e dimensioni della macchina. I diversi modelli offrono numerose possibilità di applicazione: la macchina ideale deve essere scelta in base a criteri quali: dimensioni, accessibilità del punto in lavorazione, tipo e frequenza di utilizzo.

2. Numero di giri

Nello scegliere la macchina tenere presente il numero di giri e la velocità di taglio consigliati per l'utensile. Queste indicazioni si trovano alle Sezioni 202–208.

Equipaggiamento/particolarità

■ Avvio sicuro:

L'avvio regolato elettronicamente garantisce una messa in funzione dolce della macchina.

■ Controllo del livello di tensione/riavvio:

Le macchine elettriche PFERD non si riavviano involontariamente dopo un blackout. Si rimettono in funzione solo dopo lo spegnimento e la riaccensione.

■ Limitazione di corrente/blocco:

In caso di assorbimento del doppio della corrente nominale, la macchina si spegne per circa 0,2 secondi. Una volta scaricata la corrente, la macchina può riprendere lo stesso numero di giri.

■ Protezione da sovraccarico termico:

Al raggiungimento di una temperatura critica il dispositivo elettronico di sicurezza fa scattare la modalità di raffreddamento. Nella modalità di raffreddamento la macchina non lavora. Il numero di giri impostato può essere ripreso solo dopo lo spegnimento e la riaccensione.

Norme, Sicurezza, indicazioni generali

Le macchine elettriche PFERD

- hanno il simbolo CE,
- sono isolate e appartengono alla classe di protezione II.



Le macchine elettriche PFERD sono conformi a:

- Direttiva Macchine CE,
- Direttiva Bassa Tensione CE e
- Compatibilità Elettromagnetica.

Osservare la Normativa nazionale vigente.

3. Potenza

Il fattore decisivo è la potenza della macchina necessaria affinché il numero di giri si mantenga costante anche sotto carico. Il carico è determinato dal materiale in lavorazione, dalla taglieria dell'utensile e dalla pressione di contatto.

4. Attacco dell'utensile

A seconda dell'utensile PFERD da utilizzare è possibile scegliere tra diversi sistemi di bloccaggio, ad es. pinze o mandrini filettati. A ogni macchina sono assegnate le pinze compatibili. La lista delle pinze e delle prolunghie per mandrini è disponibile alle pagine 106–108. In caso di domande il vostro consulente personale PFERD sarà lieto di assistervi.

Caratteristiche

- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

UGER 11/330 SI 

Numero giri: 33.000 min⁻¹ / Potenza: 1.050 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	15.000-33.000	230	1.050	650	8	2,250

Pinze

Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 in	3/8 in
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Verdere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 4 a 16 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE diam. da 6 a 16 mm Frese HSS Tagli speciali fino a diam. 3,2 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 50 mm larghezza ≤ 70 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. da 6 a 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta anelli diam. da 4 a 38 mm POLICAP® diam. da 7 a 13 mm POLIROLL®/POLICO diam. da 6 a 12 mm Rulli a lamelle diam. da 15 a 25 mm Feltri con gambo diam. da 6 a 12 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 6,0 a 20,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 9,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. da 50 a 55 mm Ruote abrasive ER diam. da 50 a 55 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4	Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 12 mm filo ritorto PBG diam. 23 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 30 mm filo ritorto RBG diam. 70 mm RBGIT diam. 70 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



UGER 5/250 SI 

Numero giri: 25.000 min⁻¹ / Potenza: 500 Watt



Caratteristiche

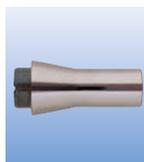
- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Macchina molto maneggevole

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	11.000-25.000	230	500	300	11	1,350

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO diam. da 6 a 20 mm Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE diam. da 6 a 16 mm Frese HSS Taglio 1, 3, tagli speciali fino a diam. 4 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 50 mm larghezza ≤ 70 mm	Anelli abrasivi e rulli porta anelli fino a diam. 50 mm POLICAP® fino a diam. 16 mm POLIROLL® fino a diam. 15 mm Rulli a lamelle fino a diam. 30 mm Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. da 8 a 25 mm Stelle abrasive POLINOX® fino a diam. 38 mm Feltri con gambo fino a diam. 15 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 6,0 a 25,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. da 12,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 22 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. da 50 a 55 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 0-4 Ruote abrasive ER diam. da 50 a 55 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10	Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm filo ritorto PBG diam. da 19 a 23 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 30 mm filo ritorto RBG diam. 70 mm RBGIT diam. 70 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Caratteristiche

- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

UGER 15/150 SI

Numero giri: 15.000 min⁻¹ / Potenza: 1.530 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	6.800-15.000	230	1.530	1.050	12	3,050

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 in
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE diam. da 12 a 20 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 5 a 7 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 50 mm larghezza ≤ 70 mm	Anelli abrasivi e rulli porta anelli diam. da 30 a 75 mm Rulli a lamelle diam. da 25 a 50 mm Mole con gambo POLINOX® fino a diam. 40 mm Utensili POLICLEAN® fino a diam. 50 mm Mole con gambo per finitura Poliflex® Mole a disco per finitura Poliflex® diam. da 10 a 30 mm POLIROLL® fino a diam. 18 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 10,0 a 25,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Dischi da taglio EHT diam. da 50 a 55 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Ruote abrasive ER diam. da 50 a 55 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 30 mm filo ritorto PBG diam. da 19 a 30 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 70 mm filo ritorto RBG diam. da 70 a 100 mm Spazzole coniche con gambo KBU diam. da 50 a 70 mm KBUIT diam. da 50 a 70 mm

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 203/204:** Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



UGER 5/90 SI 

Numero giri: 9.000 min⁻¹ / Potenza: 500 Watt



Caratteristiche

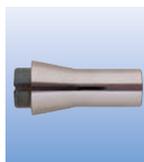
- Regolazione variabile del numero di giri
- Mantiene costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Ideale per gli utensili POLINOX® e POLIVLIES®

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	4.000-9.000	230	500	300	11	1,440

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 in	1/4 in
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Set POLINOX® PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V



Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare il set POLINOX® vedere la Sezione 204.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 208	
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE diam. da 16 a 20 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 7 a 10 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 50 mm larghezza ≤ 70 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex® Legante: PUR diam. da 15 a 50 mm Mole con gambo per fioretare Poliflex® PU-STRUC fino a diam. 32 mm Rotoli abrasivi POLIROLL® diam. 18 mm POLISTAR diam. da 30 a 50 mm Mole con gambo POLINOX® Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER fino a diam. 50 mm Dischi a cuscinio diam. da 30 a 50 mm	Stelle abrasive POLINOX® fino a diam. 38 mm Utensili con gambo POLICLEAN® fino a diam. 50 mm Feltri con gambo Rulli a lamelle di feltro diam. da 30 a 50 mm Dischi in feltro fino a diam. 45 mm Rulli a lamelle fino a diam. 50 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 12,0 a 20,0 mm Mole abrasive con gambo CBN diam. 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 22 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Spazzole a pennello filo non ritorto PBUR diam. da 12 a 25 mm filo ritorto PBGS diam. da 10 a 12 mm Spazzole coniche con gambo KBU diam. 50 mm Spazzole a tazza con gambo TBU diam. 50 mm in particolare con fili in INOX, ottone e SIC Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 8/12-22,2 5-18

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

Caratteristiche

- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio

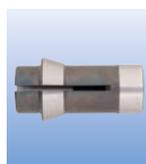
UGER 11/90 SI 

Numero giri: 9.000 min⁻¹ / Potenza: 1.050 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	3.800-9.000	230	1.050	650	12	2,370

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 in
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 208
Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE diam. da 16 a 25 mm Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 7 a 10 mm	Mole con gambo diam. da 16 a 50 mm larghezza ≤ 70 mm Sezione 204* Anelli abrasivi e rulli porta anelli diam. 100 mm Mole con gambo per finitura Poliflex® Legante: PUR diam. da 15 a 50 mm Mole con gambo per fiorette Poliflex® PU-STRUC diam. 32 mm Rotoli abrasivi POLIROLL® diam. 18 mm Ruote lamellari fino a diam. 100 mm POLISTAR diam. da 30 a 50 mm	Mole con gambo POLINOX® fino a diam. 80 mm Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER fino a diam. 75 mm Dischi a cuscinio diam. da 30 a 50 mm Stelle abrasive POLINOX® fino a diam. 38 mm Utensili con gambo POLICLEAN® fino a diam. 75 mm Dischi POLICLEAN® fino a diam. 100 mm Feltri con gambo Rulli a lamelle di feltro diam. da 30 a 50 mm Dischi in feltro fino a diam. 60 mm Rulli a lamelle fino a diam. 80 mm	Mole con gambo diamantate diam. 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Spazzole a pennello filo non ritorto PBUR diam. da 12 a 25 mm filo ritorto PBGS diam. da 10 a 12 mm Spazzole coniche con gambo KBU diam. da 50 a 100 mm Spazzole a tazza con gambo TBU diam. 50 mm in particolare con fili in INOX, ottone e SiC Spazzole a disco con gambo filo non ritorto RBU diam. da 50 a 100 mm Spazzole a disco sottili filo non ritorto RBU diam. 100 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 8/12-22,2 5-18

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

UGER 15/60 SI 

Numero giri: 5.900 min⁻¹ / Potenza: 1.530 Watt



Caratteristiche

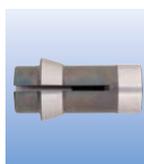
- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 12 mm, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	2.800-5.900	230	1.530	1.050	12	3,050

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 in
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN
	4007220
EM SW 22 mm	206850

Set di ruote lamellari FR 15030 UGER 15/60 230 V



Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare il set di ruote lamellari vedere la Sezione 204.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 208
Frese HSS Taglio ALU, 1, 2, 3 diam. da 10 a 16 mm	Mole con gambo Durezza D diam. da 16 a 40 mm larghezza ≤ 32 mm	Anelli abrasivi e rulli porta anelli diam. da 75 a 100 mm Rulli a lamelle diam. da 60 a 80 mm Ruote lamellari diam. 100 mm diam. 150 mm larghezza ≤ 30 mm Mole con gambo per fioretare Poliflex® PU-STRUC diam. da 20 a 100 mm	Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Spazzole a disco con gambo filo non ritorto RBU diam. da 80 a 100 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU sottile diam. da 100 a 150 mm RBU largo diam. da 100 a 150 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: Le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

Caratteristiche

- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 12 mm, 2 chiavi di serraggio

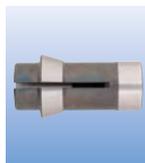
UGER 15/30 SI 

Numero giri: 3.000 min⁻¹ / Potenza: 1.530 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	750-3.000	230	1.530	1.050	12	3,050

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 in
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Vedere tabella pagina 106-107.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850



Set POLIFLAP® PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare il set POLIFLAP® vedere la Sezione 204.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 202	Sezione 204	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 208
Frese HSS Taglio 1, 2, 3 diam. 16 mm	Ruote lamellari diam. da 150 a 165 mm Mole con gambo POLINOX® diam. 100 mm Ruote abrasive POLINOX® diam. 150 mm Dischi POLICLEAN® diam. da 100 a 150 mm	Ruota abrasiva POLIFLAP® diam. 170 mm Dischi in panno diam. 200 mm Rulli a lamelle di feltro diam. da 50 a 80 mm	Dischi da taglio diamantati diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Spazzole a tazza filo non ritorto TBU diam. 60 mm Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. 100 mm RBU diam. 150 mm diam. foro 22,2 mm RBU diam. 150 mm diam. foro 12 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 8/12-22,2 5-18

Quando non è specificato il diametro del gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezione 204: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.



UWER 5/200 SI

Numero giri: 20.000 min⁻¹ / Potenza: 500 Watt



Caratteristiche

- Mandrino speciale per montare utensili COMBIDISC® (con platorello senza gambo filettato)
- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Macchina molto maneggevole

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, 1 chiave di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Filettatura mandrino	Peso netto [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	9.000-20.000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Prolunga per mandrini

Descrizione	EAN 4007220	Utilizzo per
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Platorello COMBIDISC® non filettato

**Set COMBIDISC®
CD 50 UWER 5/200 230 V**

Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare il set COMBIDISC® vedere la Sezione 204.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 204		
Mini-POLIFAN® COMBIDISC®	Dischi in Vlies COMBIDISC®	Platorello COMBIDISC® compatibile
Dischi abrasivi COMBIDISC®	Dischi TX COMBIDISC®	
Dischi diamantati COMBIDISC®	Dischi in feltro COMBIDISC®	
Dischi COMBIDISC®-POLICLEAN®	Spazzole COMBIDISC®	
diam. da 20 a 55 mm	diam. da 20 a 55 mm	

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



Caratteristiche

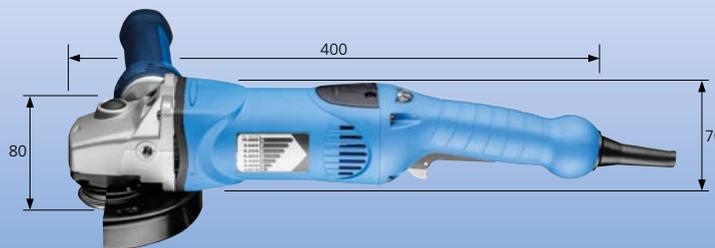
- Diametro massimo dell'utensile 115 mm
- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico con funzione anti-kick-back
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Impugnatura laterale antivibrazioni
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Interruttore retrattile
- Bloccaggio del mandrino
- Flangia a serraggio rapido

Accessori in dotazione:

4 m di cavo di alimentazione, 1 chiave, flange, riparo, impugnatura laterale

UWER 18/120 SI 

Numero giri: 11.500 min⁻¹ / Potenza: 1.750 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Filettatura mandrino	Diam. foro attacco [mm]	Peso netto [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	2.800-11.500	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

Flangia di bloccaggio



Descrizione	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Utensili PFERD compatibili

Sezione 204	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Dischi carta velcrati Dischi fibrati Utensili COMBICLICK® Dischi POLICLEAN® Dischi tela velcrati Ruote lamellari per smerigliatrici angolari diam. 115 mm	Dischi da taglio diamantati diam. 115 mm	Dischi da sbavo Dischi da taglio CC-GRIND®-SOLID Dischi lamellari POLIFAN® Dischi da taglio Dischi da taglio diamantati diam. 115 mm	Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. 115 mm M14 filo ritorto RBG diam. 115 mm diam. foro 22,2 mm e Tipo M14 Spazzole coniche filo non ritorto KBU diam. 115 mm M14 filo ritorto KBG diam. 115 mm M14
			Spazzole a tazza filo non ritorto TBU diam. da 60 a 75 mm M14 filo ritorto TBG diam. da 65 a 80 mm M14 Spazzole piatte con supporto in plastica DBUR diam. 75 mm

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.



UWER 18/110 SI 

Numero giri: 11.000 min⁻¹ / Potenza: 1.750 Watt



Caratteristiche

- Diametro massimo dell'utensile 125 mm
- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico con funzione anti-kick-back
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Impugnatura laterale antivibrazioni
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Interruttore retrattile
- Bloccaggio del mandrino
- Flangia a serraggio rapido

Accessori in dotazione:

4 m di cavo di alimentazione, 1 chiave di serraggio, flange, riparo, impugnatura laterale

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Filettatura mandrino	Diam. foro attacco [mm]	Peso netto [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	2.700–11.000	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

Flangia di bloccaggio

Descrizione	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Utensili PFERD compatibili

Sezione 204	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208
Dischi carta velcrati Dischi fibrati Utensili COMBICLICK® Dischi POLICLEAN® Dischi tela velcrati Ruote lamellari per smerigliatrici angolari diam. da 65 a 125 mm	Dischi da taglio diamantati diam. 125 mm	Dischi da sbavo Dischi da taglio CC-GRIND®-SOLID Dischi lamellari POLIFAN® Dischi da taglio Dischi da taglio diamantati diam. 125 mm	Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 115 a 125 mm M14 filo ritorto RBG diam. da 115 a 125 mm diam. foro 22,2 mm e Tipo M14 Spazzole coniche filo non ritorto KBU diam. 115 mm M14 filo ritorto KBG diam. 125 mm M14
			Spazzole a tazza filo non ritorto TBU diam. da 60 a 75 mm M14 filo ritorto TBG diam. da 65 a 80 mm M14 Spazzole piatte con supporto in plastica DBUR diam. 75 mm

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202–208.



Caratteristiche

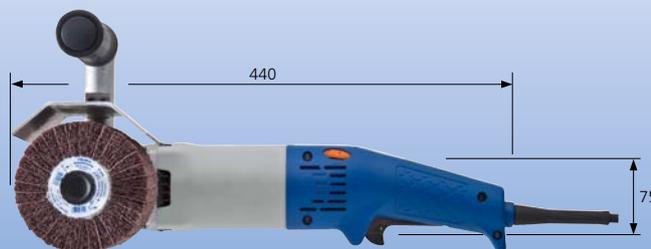
- Smerigliatrice angolare/satinatrice a basso regime con variazione continua del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Bloccaggio del mandrino
- Mandrino con 2 linguette per aumentare la trasmissione della forza sugli utensili a rullo
- Mandrino M14 per montare utensili a rullo con filettatura interna

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, 1 chiave di serraggio, vite a serraggio rapido, riparo per le mani, impugnatura laterale, mandrino smontabile

UWER 15/40 A-SI D19

Numero giri: 4.000 min⁻¹ / Potenza: 1.530 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Diam. max. dell'utensile [mm]	Diam. attacco x larghezza [mm]	Peso netto [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	1.000-4.000	230	1.530	1.050	125	19 x 100	3,000

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542



**Set di rulli
FR-W 100100 UWER
15/40 230 V**

Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare il set di rulli vedere la Sezione 204.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 204

Rulli a lamelle

Rulli per satinare Poliflex®

Rulli abrasivi POLINOX®

diam. 100 x 100 mm

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.

Sezione 208

Spazzole a rullo

filo non ritorto
WBU diam. 100 mm diam. foro 19,1 mm



UBS 5/100 SI 925

Lunghezze nastro: 520 (610*) mm x larghezza 3–20 mm



UBS 5/100 SI 925 TK
Smerigliatrice a nastro
in valigetta



Braccio mobile
BSVH 41 (vedi pag. 109)
con BSVA 9/25 x 520

Caratteristiche

- *Lunghezza del nastro 610 mm x larghezza 3–20 mm con adattatore BSAD 41/36 x 610
- Il braccio è orientabile
- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Interruttore retrattile

UBS 5/100 SI 925

- Incl. braccio BSVA 9/25 x 520

UBS 5/100 SI 925 TK

- Smerigliatrice a nastro in valigetta

UBS 5/100 SI oVA

- Il braccio deve essere ordinato a parte (vedere sotto)

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, 1 chiave di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Velocità nastro [m/s]	Tensione [Volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Peso netto [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	4.000–10.000	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	4.000–10.000	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	4.000–10.000	6,5–16	230	500	300	1,800

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Coperchio di protezione

Descrizione	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adattatori

Descrizione	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Bracci orientabili per smerigliatrici a nastro



- Prodotti robusti in acciaio
- Utilizzo dell'intera larghezza del nastro
- Forcelle di fissaggio estremamente sottili sul rullo anteriore
- Bracci asimmetrici per lavorare lateralmente
- Guida del braccio bloccabile
- BSVA 9/25-1 con rullo conico di rinvio (larghezza di portanza 1 mm)
- Informazioni dettagliate e i dati per ordinare i nastri corti abrasivi e in Vlies e il set di nastri abrasivi BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V si trovano alla Sezione 204

Descrizione	EAN 4007220	Largh. x diam. rullo [mm]	Largh. nastro utilizz. [mm]	Lungh. nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

Caratteristiche

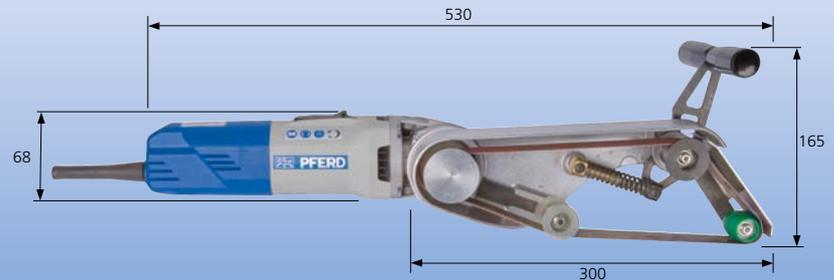
- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Il rullo guida regolabile può essere adattato a diametri di tubo fino a 70 mm
- Possibile angolo di contatto col pezzo fino a massimo 220 gradi

UBS 11/90 SI-R TK

- Smerigliatrice a nastro in valigetta

Accessori in dotazione:
3 m di cavo di alimentazione, 1 chiave di serraggio

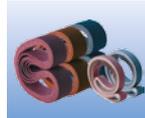
UBS 11/90 SI-R  **Potenza: 1.050 Watt, Lunghezza nastro: 610 mm x larghezza nastro: 12-30 mm**



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Velocità nastro [m/s]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Peso netto [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	4.000-9.000	7-15,5	230	1.050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	4.000-9.000	7-15,5	230	1.050	650	6,700

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare i nastri corti abrasivi e in Vlies vedere la Sezione 204.



Smerigliatrice a nastro per tubi in valigetta UBS 11/90 SI-R TK

Caratteristiche

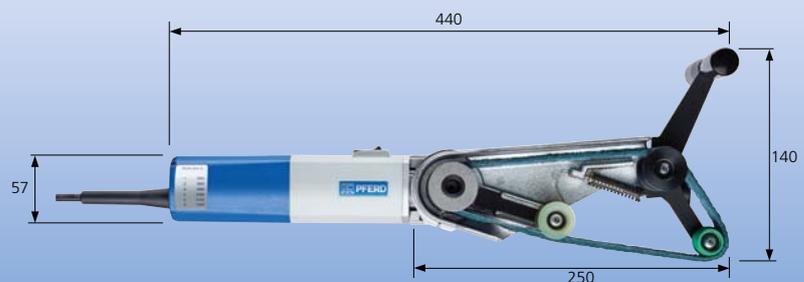
- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Il rullo guida regolabile può essere adattato a diametri di tubo fino a 55 mm
- Possibile angolo di contatto col pezzo fino a massimo 180 gradi

UBS 5/70 SI-R TK

- Smerigliatrice a nastro in valigetta

Accessori in dotazione:
3 m di cavo di alimentazione, 1 chiave di serraggio

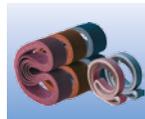
UBS 5/70 SI-R  **Potenza: 500 Watt, Lunghezza nastro: 533 mm x larghezza nastro: 30 mm**



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Velocità nastro [m/s]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Peso netto [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	3.000-7.000	5-11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	3.000-7.000	5-11	230	500	300	5,800

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare i nastri corti abrasivi e in Vlies vedere la Sezione 204.



Smerigliatrice a nastro per tubi in valigetta UBS 5/70 SI-R TK

EMER 5/250 SI 

Numero giri: 25.000 min⁻¹ / Potenza: 500 Watt



Caratteristiche

- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione

Accessori in dotazione:

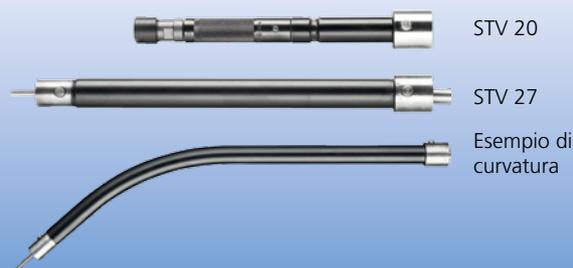
3 m di cavo di alimentazione, 2 chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Prolunga compatibile	Peso netto [kg]
EMER 5/250 SI 230 V	948859	11.000-25.000	230	500	300	STV 20, STV 27	1,150

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Prolunghe rigide per motore elettrico



Le prolunghe rigide combinate con i motori elettrici con regolazione del numero di giri costituiscono la soluzione ideale per le applicazioni su parti difficili da raggiungere, ad es. nella pulitura o fresatura.

Nella produzione in serie vengono utilizzate spesso le prolunghe rigide, poiché si adattano facilmente alle diverse geometrie del pezzo.

Altre lunghezze e raggi di curvatura sono disponibili su richiesta.

Descrizione	EAN 4007220	Attacco [DIN]	Attacco [G]	Diam. x lunghezza [mm]	Curva- tura [mm]	Impugnatura compatibili	Peso netto [kg]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	inclusa HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	inclusa HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	inclusa HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,950

Impugnature



Descrizione	EAN 4007220	N. giri max. [min ⁻¹]	Attacco [G]	Diam. x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Pinza inclusa [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
HA 4 STV ZGA G16/22	247952	25.000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25.000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17.100	22	55 x 157	1,3:1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17.100	22	57 x 175	1,3:1	6	6	0,750

Caratteristiche

- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, 2 chiavi di serraggio

EMER 11/90 SI 

Numero giri: 9.000 min⁻¹ / Potenza: 1.050 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Prolunga compatibile	Peso netto [kg]
EMER 11/90 SI 230 V	948866	3.800-8.300	230	1.050	650	STV 33	2,000

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Le prolunghe rigide combinate con i motori elettrici costituiscono la soluzione ideale per le applicazioni su parti difficili da raggiungere, ad es. nella pulitura o fresatura.

Nella produzione in serie vengono utilizzate spesso le prolunghe rigide, poiché si adattano facilmente alle diverse geometrie del pezzo.

Altre lunghezze e raggi di curvatura sono disponibili su richiesta.

Prolunghe rigide per motore elettrico



Descrizione	EAN 4007220	Attacco [DIN]	Attacco [G]	Diam. x lunghezza [mm]	Curva- tura [mm]	Impugnature compatibili	Peso netto [kg]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1,000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

Impugnature



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28



WZ 10 B STV G28

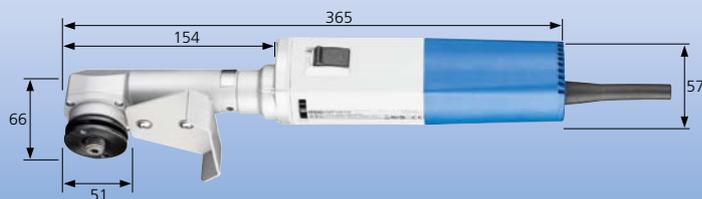


WZ 10-45° STV G28

Descrizione	EAN 4007220	N. giri max. [min ⁻¹]	Attacco [G]	Diam. x lunghezza [mm]	Rapporto di trasmissione	Pinza inclusa [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	18.000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18.000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3:1	6	6	0,575
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3:1	6	6	0,845

KNER 5/34 V-SI 

Numero giri: 3.400 min⁻¹ / Potenza: 500 Watt



Caratteristiche

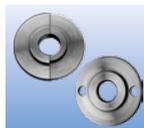
- Diametro massimo dell'utensile 150 mm
- Attacco utensile 25,4 mm (1") oppure 22,23 mm (flangia di serraggio WSPF)
- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, 3 chiavi di serraggio, flange, protezione per le mani

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Filettatura mandrino	Diam. foro attacco [mm]	Peso netto [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	1.500-3.400	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

Flangia di bloccaggio



Descrizione	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020



Set POLINOX® PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V

Per informazioni dettagliate e i dati per ordinare il set POLINOX® PNER vedere la Sezione 204.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 204	Sezione 208
<p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER fino a diam. 150 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER fino a diam. 125 mm</p> <p>Dischi POLINOX® fino a diam. 150 mm</p> <p>Dischi lamellari POLIVLIES® fino a diam. 125 mm</p>	<p>Spazzole a disco filo non ritorto RBU 15016/12,0 CO 120 1,10 RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 e adattatore compatibile 22,2 mm dal set di adattatori AK 32</p>

Nota: Attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 202-208.





Macchine ad albero flessibile

Informazioni generali

Le macchine ad albero flessibile sono macchine a numero di giri variabile e possono essere impostate, in base alle esigenze delle diverse applicazioni, mediante un dispositivo di controllo elettronico o meccanico. Sono macchine che dispongono di una notevole potenza e in combinazione con un'impugnatura compatta, o una prolunga, possono lavorare anche in punti molto difficili da raggiungere.

Settori di applicazione

Le macchine ad albero flessibile possono lavorare in qualsiasi tipo di applicazione. Sono utilizzate in molti settori e nei più svariati processi produttivi. La regolazione del numero di giri le rende compatibili con una grande quantità di utensili.

Norme, Sicurezza, indicazioni generali

Sicurezza elettrica

Le macchine ad albero flessibile PFERD sono conformi alle "Norme di Sicurezza per l'utilizzo di macchine elettriche a uso manuale".

1. Unità motore con protezione di messa a terra (Classe di protezione I)

Questa tipologia è contrassegnata dal simbolo di messa a terra :

- Mini-Mammut Electronic (pagina 81)
- Mammut Electronic (pagina 83)
- Mammut (pagina 85)
- Maxi Mammut Electronic (pagina 87)
- Schleifmeister (pagina 89)

2. Unità motore totalmente isolata (Classe di protezione II)

Questa tipologia è contrassegnata dal simbolo di separazione di sicurezza  e dalla sigla "SI" nella descrizione:

- RUER 5/250 SI (pagina 79)
- RUER 10/250 SI (pagina 79)
- RUG 19/120 SI (pagina 79)
- RUER 8/180 SI (pagina 81)

Il programma PFERD

PFERD dispone di una vasta gamma di macchine ad albero flessibile e di una scelta differenziata di alberi flessibili, impugnature diritte e angolari, satinatrici a rulli e macchine speciali.

Le macchine ad albero flessibile PFERD e i loro accessori sono molto robuste, tecnologicamente avanzate e conformi ai più moderni requisiti di ergonomia. Sono specificamente studiate per ottimizzare l'utilizzo di utensili per smerigliare, fresare, spazzolare, tagliare e lucidare, e ricoprono ampi intervalli di numero di giri (0-40.000 min⁻¹) e di potenza (500-6.100 Watt).

3. Bassa tensione/separazione di sicurezza

Nelle lavorazioni con corrente alternata di caldaie, serbatoi, tubature e altri spazi ristretti con materiali ad alta conducibilità è consigliabile operare con una tensione di 42 Volt o utilizzare una separazione di protezione.

3.1 Macchine elettriche per bassa tensione (Classe di protezione III)

Queste macchine vengono utilizzate con una tensione massima di 42 Volt. Le macchine a 42 Volt disponibili sono:

- Mammut (pagina 85)
- Schleifmeister (pagina 89)

3.2 Separazione di sicurezza

Nel caso delle macchine ad albero flessibile esiste un'alternativa alla bassa tensione: separare il motore dalla rete principale mediante un trasformatore di separazione con lo stesso voltaggio.

Vantaggi

- Impugnature molto compatte ed ergonomiche
- Peso molto contenuto dell'impugnatura
- Motore molto robusto e in grado di sopportare tempi di lavorazione lunghi
- I motori universali (RUER, RUG, MMEW) sono meno adatti all'uso prolungato
- Tecnologia avanzata
- Potenza elevata
- Versatilità
- Alimentazione elettrica semplice
- Bassa manutenzione
- Manutenzione facile
- Economicità

Le macchine elettriche PFERD sono conformi a:

- Direttiva Macchine CE,
- Direttiva Bassa Tensione
- Compatibilità Elettromagnetica.

Le macchine elettriche PFERD sono contrassegnate dal simbolo CE.



Attenersi alle norme specifiche (ad es. utilizzo della bassa tensione) e alla legislazione nazionale vigente.



Criteri per la scelta della macchina ad albero flessibile ottimale

Il primo presupposto per una lavorazione ad alto grado di produttività è la scelta dell'utensile ottimale. I fattori da tenere in considerazione sono:

1. Forma e dimensioni

Ogni lavorazione richiede un determinato tipo di forma e dimensioni della macchina. I diversi modelli offrono numerose possibilità di applicazione: la macchina ideale deve essere scelta in base a criteri quali: dimensioni, accessibilità del punto in lavorazione, tipo e frequenza di utilizzo.

2. Numero di giri

Nello scegliere la macchina occorre sempre tenere presente il numero di giri e la velocità di taglio consigliati per l'utensile. Queste indicazioni sono disponibili alle Sezioni 202-208.

3. Potenza

Il fattore decisivo è la potenza della macchina necessaria affinché il numero di giri si mantenga costante anche sotto carico. Il carico è determinato dalla truciolabilità del materiale in lavorazione, dalla tagliezza dell'utensile, dal diametro dell'utensile, dalla superficie di contatto e dalla pressione esercitata.

4. Attacco dell'utensile

A seconda dell'utensile PFERD da utilizzare è possibile scegliere tra diversi sistemi di bloccaggio, ad es. pinze o mandrini filettati. A ogni macchina sono assegnate le pinze compatibili. La lista delle pinze e delle prolunghie per mandrini è disponibile alle pagine 106-108. In caso di domande il vostro consulente personale PFERD sarà lieto di assistervi.

Alberi flessibili (BW)

Gli alberi flessibili sono costituiti da tre componenti che si possono combinare tra loro:

- anima flessibile (SE),
- guaina (SCH),
- impugnatura (HA).

Anima flessibile (SE)

Composta da un minimo di quattro fino a un massimo di dieci trefoli conformi alle Norme DIN 2076, specifici per la rotazione destrorsa ad alto numero di giri. Il giunto dell'anima è saldamente calettato. Dopo circa 100 ore di lavoro è necessario ingrassare l'anima. A tale scopo occorre ripulire anima e guaina dal vecchio grasso e successivamente ungerle con del grasso nuovo.

Guaina (SCH)

Costituita da un involucro in gomma resistente all'olio, al cui interno si trova una spirale piatta in acciaio. I giunti di raccordo sono saldamente calettati e rinforzati con un ulteriore involucro in gomma.

Impugnatura (HA)

Le impugnature sono leggere e maneggevoli in rapporto alla potenza che trasmettono, e coprono un ampio intervallo di numeri di giri. Anche nel caso di lavorazioni lunghe il processo risulta poco rumoroso e non faticoso. Le pinze sostituibili o gli attacchi speciali consentono di montare gli utensili più svariati. La sostituzione dell'impugnatura è facile e veloce.

Riparazione

Anima e guaina non sono riparabili. Consigliamo l'acquisto di parti nuove.

Raggio di curvatura

Durante l'utilizzo non curvare mai gli alberi flessibili oltre il raggio minimo indicato. Per ciascun albero flessibile è indicato il raggio di curvatura minimo consentito.

Come scegliere l'albero flessibile adatto alla macchina?

Nelle pagine seguenti per ogni macchina trovate sulla pagina opposta (a sinistra) la tabella per la scelta degli alberi flessibili e delle impugnature (vedere esempio sotto).

Albero flessibile e impugnatura devono sempre essere scelti in base al numero di giri e alla potenza richiesti. Combinando un utensile ad alte prestazioni con la macchina ottimale otterrete la massima economicità.

1 Macchina

Macchina selezionata

2 Albero flessibile (BW)

Alberi flessibili adatti per questa macchina

3 Pagina della Sezione

Rimando alla pagina della Sezione sulla quale sono illustrati l'albero flessibile e l'impugnatura

4 Numero di giri [min⁻¹]/potenza [Watt]

Intervallo di numero di giri e di potenza per i quali è adatto l'albero flessibile

5 Collegamento

Attacchi lato macchina e lato impugnatura

6 Albero flessibile adatto

- ideale
- adatto
- non adatto

7 Impugnatura

Scelta della forma dell'impugnatura

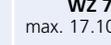
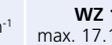
Esempio:

		← Albero flessibile →						
Numero di giri:		alto						basso
Diam. albero:		molto flessibile (per lavorare in zone strette)						rigido
Trasmissione della potenza:		bassa						alta
2	Albero flessibile	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
3	Pagina	91	93	91	95	97	99	101
4	Numero giri [min ⁻¹] Potenza [Watt]	24.000–40.000 300–500	10.000–25.000 700–1.400	10.000–25.000 750–1.500	12.000–25.000 880–1.760	750–18.000 140–2.450	850–12.000 525–6.280	850–10.000 525–6.280
5	Collegamento - lato macchina - lato impugnatura	DIN 10 G16	DIN 10 DPF/SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
6	Idoneità	○	●	●	●	○	○	-
1 Macchina Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Numero giri 12.000–24.000 min ⁻¹ Potenza resa 2.200/1.500 Watt	7 Impugnature diritte	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹	
	Impugnature angolari	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹	
	Altre impugnature		 WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹		 WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	
				 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹				
		● ideale ○ adatto - non adatto						

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili e impugnature



Albero flessibile	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	
Pagina	91	93	91	95	97	99	101	
N. giri [min ⁻¹]	24.000–40.000	10.000–25.000	10.000–25.000	12.000–25.000	750–18.000	850–12.000	850–10.000	
Potenza [Watt]	300–500	700–1.400	750–1.500	880–1.760	140–2.450	525–6.280	525–6.280	
Collegamento - lato macchina - lato impugnatura	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35	
Idoneità	●	●	●	○	–	–	–	
Macchina RUER 5/250 SI Numero giri 11.000–25.000 min ⁻¹ Potenza resa 300 Watt	Impugnatura diritte  HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹				
	Impugnatura angolari  WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹				
	Altre impugnature				 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Idoneità	○	○	○	●	○	–	–	
Macchina RUER 10/250 SI Numero giri 11.000–25.000 min ⁻¹ Potenza resa 600 Watt	Impugnatura diritte  HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹			
	Impugnatura angolari  WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹			
	Altre impugnature				 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Idoneità	–	–	–	○	●	●	○	
Macchina RUG 19/120 SI Numero giri 3.000 / 6.000 / 12.000 min ⁻¹ Potenza resa 1.200 Watt	Impugnatura diritte			 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹  HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I max. 10.000 min ⁻¹  HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹	
	Impugnatura angolari			 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Altre impugnature			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹	 WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹  BSG 10/35 e 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	 WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹  BSG 10/35 e 10/50 max. 7.000 min ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹		

Informazioni dettagliate e dati per ordinare le macchine ad albero flessibile e le impugnature si trovano alle pagine indicate.

● ideale

○ adatto

– non adatto

Motore universale RUER 5/250 SI

- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Il paracolpi tubolare protegge la macchina

Accessori in dotazione:
 3 m di cavo di alimentazione, 2 chiavi per alberi flessibili

Indicazione per l'ordine:

La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.
 Su richiesta macchina con interruttore a pedale.

RUER 5/250 SI



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero [DIN]	Misure L x B x H [mm]	Peso netto [kg]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	11.000-25.000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140

Motore universale RUER 10/250 SI

- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Il paracolpi tubolare protegge la macchina

Accessori in dotazione:
 3 m di cavo di alimentazione, 2 chiavi per alberi flessibili

Indicazione per l'ordine:

La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.

RUER 10/250 SI



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero [DIN]	Misure L x B x H [mm]	Peso netto [kg]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	11.000-25.000	230	1.050	660	10	300 x 75 x 140	3,110

Motore universale RUG 19/120 SI

- Numero di giri regolabile a tre velocità: 3.000, 6.000, 12.000 min⁻¹
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Il paracolpi tubolare protegge la macchina

Consigli per l'applicazione:

- Per l'uso quotidiano e continuativo, nel lavoro su uno o due turni, si consigliano le nostre macchine ad albero flessibile a corrente trifase (vedere pagina 83, 85, 87 e 89).

Indicazione per l'ordine:

La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.

Accessori in dotazione:
 3 m di cavo di alimentazione, 2 chiavi per alberi flessibili

RUG 19/120 SI

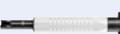
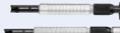
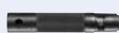
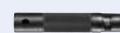
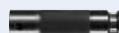
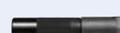
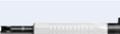


Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero [DIN]	Misure L x B x H [mm]	Peso netto [kg]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	3.000, 6.000, 12.000	230	1.700	1.250	10	530 x 95 x 175	9,200

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili e impugnature



Albero flessibile	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Pagina	91	93	91	95	97	99	101
N. giri [min ⁻¹]	24.000–40.000	10.000–25.000	10.000–25.000	12.000–25.000	750–18.000	850–12.000	850–10.000
Potenza [Watt]	300–500	700–1.400	750–1.500	880–1.760	140–2.450	525–6.280	525–6.280
Collegamento - lato macchina - lato impugnatura	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Idoneità	●	●	●	●	–	–	–
Macchina RUER 8/180 SI Numero giri 12.000–18.000 min ⁻¹ Potenza resa 600 Watt	Impugnatura diritte	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹		
	Impugnatura angolari	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Altre impugna- ture				 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹		
Idoneità	○	●	●	○	–	–	–
Macchina RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Numero giri 6.000–12.000 min ⁻¹ Potenza resa 600/800 Watt	Impugnatura diritte	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹		
	Impugnatura angolari	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Altre impugna- ture				 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹		
Idoneità	–	○	○	○	–	–	–
Macchina RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Numero giri 500–6.000 min ⁻¹ Potenza resa 600/800 Watt	Impugnatura diritte		 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹		
	Impugnatura angolari		 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹  WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Altre impugna- ture				 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹		

Informazioni dettagliate e dati per ordinare le macchine ad albero flessibile e le impugnature si trovano alle pagine indicate.

● ideale

○ adatto

– non adatto

Motore universale RUER 8/180 SI incl. regolatore combinato di velocità KDR 8/180 SI

- Regolazione variabile del numero di giri
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Il regolatore combinato di velocità KDR 8/180 può essere utilizzato nella versione da tavolo o a pedale. Con la versione da tavolo è possibile regolare il numero di giri desiderato sul potenziometro. Con la versione a pedale il numero di giri massimo viene preimpostato sul potenziometro. La regolazione avviene tramite il pedale. Compatibile solo con motore RUER 8/180 SI.
- Bassissima rumorosità
- Ideale per l'uso nella costruzione di stampi e forme

Accessori in dotazione:
2,5 m di cavo di alimentazione, 2,25 m di cavo di collegamento, 2 chiavi per alberi flessibili

Indicazione per l'ordine:
La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.

PFERDERGONOMICS®:



RUER 8/180 SI incl. regolatore di velocità combinato



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero [DIN]	Misure L x B x H [mm]	Peso netto [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	0-18.000	230	1.020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Il **sostegno per tavolo TS L 1400** con morsetto a vite può essere fissato ai piani di lavoro con spessore fino a 65 mm.

Grazie alla prolunga telescopica estraibile si può regolare l'altezza fino a un massimo di 140 cm. Il carico massimo consentito è di 10 kg.

Supporto TSA L 1400

Studiato per il sostegno da tavolo, questo supporto offre la possibilità di riporre le diverse impugnature in modo che rimangano sempre a portata di mano.

Indicazione per l'ordine:
Il supporto è da ordinare separatamente.

Accessori per RUER



Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	Peso netto [kg]
TS L 1400	657683	Sostegno per tavolo	2,170
TSA L 1400	657690	Supporto	0,450

Mini-Mammut Electronic mmEW

- Messa a terra
- Regolazione variabile del numero di giri
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Bassissima rumorosità
- Gli utensili per smerigliare e lucidare con diam. ≥ 60 mm non sono adatti all'uso continuato con la Mini-Mammut Electronic

Indicazione per l'ordine:
La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte. Su richiesta con supporto e interruttore a pedale.

PFERDERGONOMICS®:



MMEW 11/120



Accessori in dotazione:
2,5 m di cavo di alimentazione, 2 chiavi per alberi flessibili

Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero [DIN]	Misure L x B x H [mm]	Peso netto [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	850-12.000	230	1.100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili e impugnature



Albero flessibile	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Pagina	91	93	91	95	97	99	101
N. giri [min ⁻¹]	24.000–40.000	10.000–25.000	10.000–25.000	12.000–25.000	750–18.000	850–12.000	850–10.000
Potenza [Watt]	300–500	700–1.400	750–1.500	880–1.760	140–2.450	525–6.280	525–6.280
Collegamento - lato macchina - lato impugnatura	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Idoneità	●	○	○	○	–	–	–
Macchina Mammüt Electronic ME/MEW + ST 103 numero giri 24.000–36.000 min ⁻¹ Potenza resa 2.200/1.500 Watt	Impugnatura diritte	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹		
	Impugna- ture angolari						
	Altre impugna- ture				 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹		
Idoneità	○	●	●	●	○	○	–
Macchina Mammüt Electronic ME/MEW + ST 103 Numero giri 12.000–24.000 min ⁻¹ Potenza resa 2.200/1.500 Watt	Impugnatura diritte	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹
	Impugnatura angolari	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹
	Altre impugna- ture		 WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹		 WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹
Idoneità	–	–	–	○	●	●	○
Macchina Mammüt Electronic ME/MEW Numero giri 500–15.000 min ⁻¹ Potenza resa 2.200/1.500 Watt	Impugnatura diritte			 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I max. 10.000 min ⁻¹
	Impugnatura angolari			 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹	
	Altre impugnatura			 WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	
			 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 e 10/50 max. 7.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 e 10/50 max. 7.000 min ⁻¹		
				 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹		

Informazioni dettagliate e dati per ordinare le macchine ad albero flessibile e le impugnature si trovano alle pagine indicate.

● ideale ○ adatto – non adatto

Mammut Electronic ME/MEW

- Messa a terra (⊕)
- Regolazione variabile del numero di giri (con moltiplicatore ST 103 DIN 10 fino a max. 36.000 min⁻¹)
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Console di comando estraibile con possibilità di prolunga, per esempio nella versione sospesa per lavorare all'interno di caldaie
- Elevata potenza anche con basso numero di giri
- Facile manutenzione: la scatola è facilmente estraibile, 4 moduli principali

Accessori in dotazione:

ME 22/150 a corrente alternata trifase

4 m di cavo di alimentazione senza spina, chiave di serraggio

MEW 18/150 a corrente alternata monofase

4 m di cavo di alimentazione con spina, 2 chiavi per alberi flessibili

Indicazione per l'ordine:

La macchina viene fornita senza albero flessibile, che dovrà essere ordinato a parte.

PFERDERGONOMICS®:

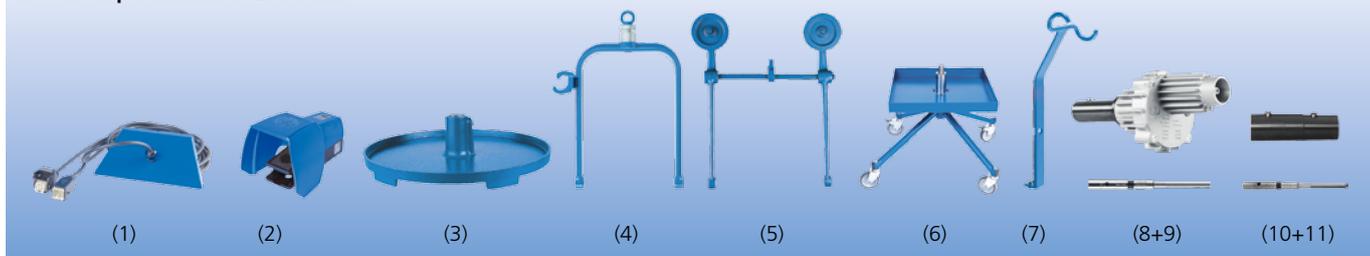


ME 22/150
MEW 18/150



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero [DIN]	Misure L x B x H [mm]	Peso netto [kg]
ME 22/150 400 V	758694	0-15.000	380-480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	0-15.000	200-240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

Accessori per Mammut Electronic



(1) Cavo di comando a distanza FSTK 22

Per il prolungamento della console estraibile, con piastra di copertura a protezione del motore (lungh. del cavo 4 m)

(2) Comando a pedale FSE 22

Con carter di protezione. Per facilitare accensione e spegnimento della macchina (lungh. del cavo 4 m).

(3) Base FME

Base fissa con dispositivo girevole.

(4) Forcella di aggancio B1 ME

Macchina utilizzabile appesa con possibilità di supporto per albero.

(5) Forcella di aggancio B2 ME

Macchina utilizzabile appesa e mobile.

(6) Carrello WA D ME

Carrello mobile con appoggio utensili e 4 ruote pivotanti, di cui 2 bloccabili. Dimensioni L x B x H: 500 x 500 x 510 mm.

(7) Supporto per albero WAL 4-12

Supporto per albero flessibile con appoggio laterale.

(8) Moltiplicatore ST 103 DIN 10

Moltiplica il numero di giri in rapporto 1:3.

Numeri di giri con Mammut Electronic:

15.000-36.000 min⁻¹

Numero di giri n max per moltiplicatore:
12.000 min⁻¹

Informazioni dettagliate sul moltiplicatore ST 103 si trovano a pagina 105.

(9) Anima di ricambio SE ST 103 DIN 10 e una chiave a tubo comprese.

(10) Attacco diretto DA 33 DIN 10/G28

Per l'attacco diretto (rigido) delle impugnature con attacco scorrevole G28 per macchine ad albero flessibile con attacco DIN 10.

(11) Anima di ricambio pronta per il montaggio SE DA 33 DIN 10/G28

per l'attacco diretto, deve essere ordinata a parte.

Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	Attacco dell'albero [DIN]	Attacco [G]	Peso netto [kg]
FSTK 22	772812	(1) Quadro esterno	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Interruttore a pedale	-	-	1,000
FME	617977	(3) Base	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Forcella di aggancio	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Forcella di aggancio	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Carrello	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Supporto per albero	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Azionamento rapido	-	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Anima di ricambio	-	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Collegamento diretto	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10 G28	284179	(11) Anima di ricambio	10	28	0,107

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili e impugnature



Albero flessibile	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	
Pagina	91	93	91	95	97	99	101	
N. giri [min ⁻¹]	24.000–40.000	10.000–25.000	10.000–25.000	12.000–25.000	750–18.000	850–12.000	850–10.000	
Potenza [Watt]	300–500	700–1.400	750–1.500	880–1.760	140–2.450	525–6.280	525–6.280	
Collegamento - lato macchina - lato impugnatura	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35	
Idoneità	●	●	●	●	○	–	–	
Macchina Mammut MD 10 + ST 103 N. giri 12.000 / 17.100 / 24.000 / 36.000 min ⁻¹ Potenza resa 736 Watt	Impugnatura diritte	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹		
	Impugnatura angolari	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹ WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹ WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹ WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Altre impugnature				 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹			
Idoneità	–	○	○	○	●	●	●	
Macchina Mammut MD 10 Numero giri 4.800 / 5.700 / 6.300 / 8.000 / 9.600 min ⁻¹ Potenza resa 736 Watt	Impugnatura diritte		 HA 6 Z max. 24.000 min ⁻¹	 HA 4 ZGB max. 40.000 min ⁻¹	 HA 7 ZGA max. 25.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹ HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹ HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ HA 12/15 KG MK I max. 10.000 min ⁻¹ HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹	
	Impugnatura angolari		 WZ 6 max. 18.000 min ⁻¹ WZT 6 90°/45° max. 18.000 min ⁻¹	 WZ 4 A max. 20.000 min ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17.100 min ⁻¹ WZ 7 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹ WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Altre impugnature				 WT 7 E M 14 max. 25.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 e 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 e 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	
Idoneità	–	–	–	–	●	●	○	
Macchina Mammut MD 10 Numero giri 850 / 1.600 / 2.100 / 2.550 / 3.200 min ⁻¹ Potenza resa 736 Watt	Impugnatura diritte				 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹ HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE max. 18.000 min ⁻¹ HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I max. 10.000 min ⁻¹ HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹	
	Impugnatura angolari				 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹ WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17.100 min ⁻¹ WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹		
	Altre impugnature				 BSG 10/35 e 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹	 BSG 10/35 e 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹		

Informazioni dettagliate e dati per ordinare le macchine ad albero flessibile e le impugnature si trovano alle pagine indicate.

● ideale

○ adatto

– non adatto

MD 10

MD 10



MD 10 B1



MD 10 B2



MD 10 D



Mammut

- Messa a terra 
- Regolazione del numero di giri: 850, 1.600, 2.100, 3.200, 5.700, 8.000, 12.000 min⁻¹
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione

Indicazioni per l'uso:

- Motore adatto a tutte le applicazioni di fresatura, smerigliatura e lucidatura
- Gli utensili con diam. ≥ 100 mm non sono compatibili con il motore Mammut

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione senza spina,
2 chiavi per alberi flessibili

Indicazione per l'ordine:

Se non diversamente richiesto, il motore trifase a corrente alternata viene fornito con una tensione di 400 Volt.

Su richiesta sono disponibili tensioni da 42 a 440 Volt e 60 Hz con un sovrapprezzo.

Il motore è fornito senza albero flessibile, che deve essere ordinato a parte.

Descrizione	EAN 4007220	Tipo di esecuzione	Corrente trifase 50 Hz [Volt]	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero [DIN]	Peso netto [kg]
MD 10 230/400 V	181324	con piede	400	1.000	736	10	16,500
MD 10 B1 230/400 V	181331	B 1 sospesa	400	1.000	736	10	16,000
MD 10 B2 230/400 V	181348	B 2 sospesa mobile	400	1.000	736	10	17,000
MD 10 D 230/400 V	181355	D con carrello	400	1.000	736	10	44,500

Carrello, versione D (senza macchina).

4 ruote pivotanti, 2 ruote con freno.

Dimensioni L x B x H: 460 x 460 x 605 mm.

Carrello D



Descrizione	EAN 4007220	Peso netto [kg]
WA D	182666	23,000

Il moltiplicatore ST 103 DIN 10 trasmette il numero di giri in rapporto 1:3.

Accessori in dotazione:
Anima, 1 chiave a tubo.

Informazioni dettagliate sul moltiplicatore ST 103 si trovano a pagina 105.

Numero di giri con Mammut

2.550, 4.800, 6.300, 9.600, 17.100, 24.000, 36.000 min⁻¹

Numero di giri max.

12.000 min⁻¹

Consigli per la sicurezza:

- Non superare il numero massimo dei giri previsto per l'anima in uso

Moltiplicatore ST 103 DIN 10



Anima di ricambio

Descrizione	EAN 4007220	Peso netto [kg]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

Attacco DA 33 DIN 10/G28 per il collegamento diretto di un'impugnatura con attacco G28 ai motori con attacco DIN 10.

Indicazione per l'ordine:

Se richiesta, ordinare separatamente l'anima di ricambio pronta per il montaggio SE DA 33 DIN 10/G28 per attacco diretto.

Attacco diretto rigido DA 33



Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'albero [DIN]	Attacco [G]	Peso netto [kg]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili e impugnature



Albero flessibile	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	BW 15 KG
Pagina	97	99	101	101
N. giri [min ⁻¹]	750-18.000	850-12.000	850-10.000	1.000-7.300
Potenza [Watt]	140-2.450	525-6.280	525-6.280	735-8.560
Collegamento - lato macchina - lato impugnatura	DIN 15 G28	DIN 15 G28	DIN 15 G35	DIN 15 G35
Idoneità	○	●	-	-
Macchina MIME 40/150 Numero giri 10.000-15.000 min ⁻¹ Potenza resa 1.840 Watt	Impugnatura diritte	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹	
	Impugnatura angolari	 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹	
	Altre impugnature			
Idoneità	○	●	●	●
Macchina MIME 40/150 Numero giri 5.000-10.000 min ⁻¹ Potenza resa 1.840 Watt	Impugnatura diritte	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹ max. 10.000 min ⁻¹
	Impugnatura angolari	 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹	
	Altre impugnature	 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹ BSG 10/35 e BSG 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹	 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹ BSG 10/35 e BSG 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹	
Idoneità	-	●	●	●
Macchina MIME 40/150 Numero giri 500-5.000 min ⁻¹ Potenza resa 1.840 Watt	Impugnatura diritte	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹ max. 10.000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹ max. 10.000 min ⁻¹
	Impugnatura angolari	 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹	 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹	
	Altre impugnature	 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹ BSG 10/35 e BSG 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹ WRS 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ WRS WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹	 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹ BSG 10/35 e BSG 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹ WRS WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹	

Informazioni dettagliate e dati per ordinare le macchine ad albero flessibile e le impugnature si trovano alle pagine indicate.

● ideale

○ adatto

- non adatto

Maxi-Mammut Electronic mmE

- Messa a terra (⊕)
- Regolazione variabile del numero di giri da 0 fino a 15.000 min⁻¹
- MME 40/150 a corrente alternata trifase
- Interfaccia accensione/spegnimento per comando a distanza con tensione inferiore ai 42 V
- Protezione da sovraccarico
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione
- Bassissima rumorosità
- Consolle di comando estraibile con possibilità di prolunga, per esempio nella versione sospesa per lavorare all'interno di caldaie
- Elevata potenza anche con basso numero di giri
- Base girevole per facilitare la gestione dell'albero flessibile e mantenere il raggio minimo consentito di curvatura

- Compatibile con utensili fino al diam. 300 mm
- Facile manutenzione: la scatola è facilmente estraibile, 4 moduli principali

Indicazioni per l'uso:

- Il Maxi-Mammut Electronic è il motore più potente di PFERD. Adatto agli alberi flessibili per lavori pesanti di smerigliatura e lucidatura.

Accessori in dotazione:

4 m di cavo di alimentazione senza spina, 2 chiavi per alberi flessibili

Indicazione per l'ordine:

Il motore è fornito senza alberi flessibili, che devono essere ordinati a parte.

PFERDERGONOMICS®:



MME 40/150



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [min ⁻¹]	Tensione [Volt] 50-60 Hz	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero [DIN]	Misure L x B x H [mm]	Peso netto [kg]
MME 40/150 400 V	832486	0-15.000	340-480	6.100	4.000	15	470 x 220 x 490	36,160

Accessori per Maxi-Mammut Electronic



(1)



(2)



(6)

(1) Cavo di comando a distanza FSTK 40

Per il prolungamento della consolle estraibile, con piastra di copertura a protezione del motore (lung. del cavo 4 m).

(2) Comando a pedale FSE 22

Per facilitare accensione e spegnimento della macchina (lung. del cavo 4 m). Con carter di protezione.

(6) Carrello WA D ME

Carrello mobile con appoggio utensili dotato di quattro ruote girevoli di cui due con freno. Dimensioni L x B x H: 500 x 500 x 510 mm.

Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	Peso netto [kg]
FSTK 40	847053	(1) Quadro esterno	0,635
FSE 22	772799	(2) Interruttore a pedale	1,000
WA D ME	618028	(6) Carrello	14,200



Per macchine velocità variabile Mammut Electronic

Su richiesta è disponibile il dispositivo di fissaggio con pannello di comando regolabile in altezza.

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili e impugnature



Albero flessibile	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	BW 15 KG		
Pagina	97	99	101	101		
N. giri [min ⁻¹]	750–18.000	850–12.000	850–10.000	1.000–7.300		
Potenza [Watt]	140–2.450	525–6.280	525–6.280	735–8.560		
Collegamento - lato macchina - lato impugnatura	DIN 15 G28	DIN 15 G28	DIN 15 G35	DIN 15 G35		
Idoneità	●	●	–	–		
Macchina SD 25 Numero giri 13.500 min ⁻¹ Potenza resa 1.840 Watt	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹		 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹			
	 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹		 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹			
	Altre impugnature		Altre impugnature			
Idoneità	○	●	●	●		
Macchina SD 25 Numero giri 5.100 / 7.300 min ⁻¹ Potenza resa 1.840 Watt	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹		 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹		 HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹ max. 10.000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹ max. 10.000 min ⁻¹
	 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹		 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹			
	 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹ BSG 10/35 e BSG 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹		 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹ BSG 10/35 e BSG 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹			
Idoneità	○	●	●	●		
Macchina SD 25 Numero giri 1.000 / 1.700 / 2.700 min ⁻¹ Potenza resa 1.840 Watt	 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹		 HA 10 ZGE HA 12 ZGA max. 18.000 min ⁻¹ max. 18.000 min ⁻¹		 HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹ max. 10.000 min ⁻¹	 HA 12/15 KG MK I HA 12 ZG max. 10.000 min ⁻¹ max. 10.000 min ⁻¹
	 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹		 WZ 10 45° WZ 10 B max. 17.100 min ⁻¹ max. 17.100 min ⁻¹			
	 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹ BSG 10/35 e BSG 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹		 BSG 3/10/40 max. 5.000 min ⁻¹ BSG 10/35 e BSG 10/50 max. 7.000 min ⁻¹ WT 10 H max. 8.500 min ⁻¹			

Informazioni dettagliate e dati per ordinare le macchine ad albero flessibile e le impugnature si trovano alle pagine indicate.

● ideale

○ adatto

– non adatto

SD 25-40 D



Schleifmeister

- Messa a terra
- Numero di giri regolabili: 1.000, 1.700, 2.700, 5.100, 7.300, 13.500 min⁻¹

Indicazioni per l'uso:

- Il motore Schleifmeister è studiato per lavori di smerigliatura pesante con dischi con legante ceramico o rinforzato in fibre, ruote lamellari e spazzole tecniche con diam. ≥100 mm

Modelli speciali su richiesta:

- B1 sospeso
- B2 mobile in sospensione

Accessori in dotazione:
 3 m di cavo di alimentazione senza spina,
 2 chiavi per alberi flessibili

Indicazione per l'ordine:

Se non diversamente richiesto, il motore trifase a corrente alternata viene fornito con una tensione di 400 Volt.

Schleifmeister tipo corrente alternata trifase 230 Volt su richiesta.

Su richiesta sono disponibili tensioni da 42 a 440 Volt e 60 Hz con un sovrapprezzo.

I motori vengono forniti senza albero flessibile, che deve essere ordinato a parte.

SD 25-40



Descrizione	EAN 4007220	Tipo di esecuzione	Corrente trifase 50 Hz [Volt]	Potenza assorbita [Watt]	Potenza resa [Watt]	Attacco dell'albero [DIN]	Peso netto [kg]
SD 25-40 400 V	181416	A con piede	400	2.400	1.840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V	181447	D con carrello	400	2.400	1.840	15	57,000

Carrello, versione D (senza macchina).
 4 ruote pivotanti, 2 ruote con freno.
 Dimensioni L x B x H: 460 x 460 x 605 mm.

Carrello D



Descrizione	EAN 4007220	Peso netto [kg]
WA D	182666	23,000



Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili



Numero giri Macchine	Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	
36.000 min ⁻¹ Mammut + ST 103 Smerig. record RUG 19/120 SI + moltiplicatore ST 103	<p>Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO diam. da 3 a 5 mm</p> <p>Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST diam. da 5 a 10 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali fino a diam. 3,2 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 13 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm</p> <p>fino a diam. 16 mm larghezza ≤ 32 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR e PUR fino a diam. 6 mm GHR, LR e TX fino a diam. 10 mm LHR fino a diam. 20 mm</p>	<p>POLICAP® fino a diam. 5 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a diam. 15 mm</p> <p>Rulli a lamelle diam. 10 mm</p>	<p>Mole con gambo diamantate fino a diam. 8,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm</p> <p>Mole con gambo in CBN fino a diam. 10,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT diam. 40 mm</p>
33.000 min ⁻¹ Mammut Electronic + ST 103	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO diam. da 4 a 6 mm</p> <p>Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST diam. da 6 a 12 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, Tagli speciali fino a diam. 3,2 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 13 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm</p> <p>diam. 16 mm larghezza ≤ 32 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR e PUR fino a diam. 10 mm GHR, LR e TX fino a diam. 15 mm LHR fino a diam. 20 mm</p>	<p>Anelli abrasivi fino a diam. 15 mm</p> <p>POLICAP® diam. 7 mm</p> <p>Rulli a lamelle diam. 10 mm</p>	<p>Mole con gambo diamantate fino a diam. 8,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm</p> <p>Mole con gambo in CBN fino a diam. 10,0 mm diam. gambo 3 + 6 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT diam. 50 mm</p>
24.000 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 5 a 8 mm</p> <p>Taglio 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST diam. da 8 a 12 mm</p> <p>Frese HSS Tagli speciali fino a diam. 4 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 20 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 + 6 mm</p> <p>diam. 20 mm larghezza ≤ 40 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR e PUR fino a diam. 10 mm GHR, LR e TX fino a diam. 15 mm LHR fino a diam. 25 mm</p>	<p>Anelli abrasivi fino a diam. 22 mm</p> <p>POLIROLL® fino a diam. 6 mm</p> <p>Ruote abrasive com- patte POLINOX® PNER diam. 25 mm</p> <p>POLICAP® diam. 10 mm</p> <p>Rulli a lamelle diam. 15 mm</p>	<p>Mole con gambo diamantate fino a diam. 12,0 mm</p> <p>Mole con gambo in CBN fino a diam. 15,0 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT diam. 50 mm</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 30 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10 vedere Sezione 206</p>
18.000 min ⁻¹ Smerigliatrice record RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI, RUER 8/180 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 7 a 10 mm</p> <p>Taglio 1, ALU diam. da 10 a 16 mm</p> <p>Frese HSS Tagli speciali diam. da 1,6 a 6 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 20 mm larghezza ≤ 40 mm diam. gambo 3 + 6 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR e TX fino a diam. 20 mm LHR fino a diam. 30 mm</p> <p>Dischi Poliflex® Legante TX diam. 25 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm</p>	<p>POLICAP® fino a diam. 13 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 20 mm</p> <p>Dischi abrasivi COMBIDISC® diam. da 20 a 38 mm</p> <p>Dischi in Vlies COMBIDISC® versione dura VRH 20</p> <p>per portabracci per smerigliatrici a nastro BSVH Nastri corti BA/VA 3-12/305</p>	<p>Sezione 208</p> <p>Spazzole a disco filo ritorto RBG diam. 70 mm</p>	
12.000 min ⁻¹ Mammut, RUER 8/180 SI, RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 10 a 12 mm</p> <p>Taglio 1, ALU diam. 16 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5 diam. da 3,2 a 7 mm</p>		<p>Platello COMBIDISC® SBH da 20 a 50</p> <p>Dischi abrasivi COMBIDISC® diam. da 20 a 50 mm</p> <p>Dischi TX COMBIDISC® diam. da 50 a 75 mm</p> <p>Dischi in Vlies COMBIDISC® diam. da 20 a 38 mm</p>		<p>Sezione 208</p> <p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm</p> <p>filo ritorto PBG diam. 19 mm PBG diam. 23 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 40 mm</p>	

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità ovvero ai numeri di giri massimi indicati nelle Sezioni 202-208.

Nota bene:

- Da utilizzare negli intervalli di potenza e al regime di giri previsti
- Lunghezze speciali su richiesta

Albero flessibile 4 ZG

- In caso di fabbisogno di potenza ridotto (< 300 Watt) è possibile ridurre il numero di giri indicato
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 100 mm

Albero flessibile 6 ZG

- In caso di fabbisogno di potenza ridotto (< 660 Watt) è possibile ridurre il numero di giri indicato
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 140 mm

BW 4 ZG DIN 10
BW 6 ZG DIN 10

Numero giri: 40.000 min⁻¹ / Potenza: 500 Watt
Numero giri: 25.000 min⁻¹ / Potenza: 1.460 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Regime [min ⁻¹]	Range di potenza [Watt]	Accoppiamento lato macchina DIN / diam. [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / diam. [mm]	Misure diam. x lungh. [mm]	*	Peso netto [kg]
Albero flessibile (compresa impugnatura 4 ZGB G16)								
BW 4 ZG DIN 10	181751	24.000–40.000	300–500	10 / 30	16 / 16	13 x 1,390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	11.000–25.000	660–1.460	10 / 30	16 / 16	16 x 1,643	-	1,150
Anima di ricambio pronta per il montaggio								
SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	24.000–40.000	300–500	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1,329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	11.000–25.000	660–1.460	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1,583	-	0,270
Guaina di ricambio pronta per il montaggio								
SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1,300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1,553	-	0,740

* Su richiesta sono disponibili anime e guaine speciali.



Per i **set di manutenzione** per alberi flessibili vedere pagina 110.

Impugnature



HA 4 ZGB G16



WZ 4 A G16

Impugnatura angolare WZ 4 A G 16

- Nell'uso con la pinza da 6 mm il numero di giri massimo è 15.000 min⁻¹

Descrizione	EAN 4007220	Pinza inclusa [mm]	N. giri max. [min ⁻¹]	Misure diam. x lungh. [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40.000	19 x 110	-	9	0,140
WZ 4 A G16	323267	3	20.000	43 x 111	1:1	10	0,270

Per le pinze disponibili vedere pagina 106–107.



Portabracci per smerigliatrici a nastro BSVH 24

Per la versione con braccio vedere pagina 109.

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili



Numero giri Macchine	Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 206	Sezione 208	
24.000 min ⁻¹ Mammüt + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO diam. da 5 a 8 mm</p> <p>Taglio 1, ALU FVK, PLAST diam. da 8 a 12 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 2, 3, tagli speciali fino a diam. 4 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 20 mm larghezza ≤ 13 mm</p> <p>diam. da 21 a 25 mm larghezza ≤ 32 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR e PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR e TX fino a diam. 20 mm LHR fino a diam. 25 mm</p> <p>Dischi Poliflex® Legante TX diam. 25 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a diam. 22 mm</p> <p>POLICAP® fino a diam. 11 mm</p>	<p>POLIROLL® fino a diam. 9 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 25 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER fino a diam. 25 mm</p> <p>Sezione 205</p> <p>Mole con gambo diamantate fino a diam. 12,0 mm</p> <p>Mole con gambo in CBN fino a diam. 15,0 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT fino a diam. 55 mm</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 30 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10 vedere Sezione 206</p>	
18.000 min ⁻¹ Mammüt + ST 103 RUER 8/180 SI, RUER 10/250 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 7 a 10 mm</p> <p>Taglio 1, ALU diam. da 10 a 16 mm</p> <p>Frese HSS tagli speciali diam. da 1,6 a 6 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 32 mm larghezza ≤ 32 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR e TX fino a diam. 20 mm LHR fino a diam. 30 mm</p> <p>Dischi Poliflex® Legante TX diam. 25 mm</p>	<p>Anelli abrasivi fino a diam. 30 mm</p> <p>POLICAP® fino a diam. 13 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 40 mm</p> <p>Dischi abrasivi COMBIDISC® CD 50 con platorello SBH 50</p> <p>Feltri con gambo fino a diam. 10 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT fino a diam. 55 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 6/10 0-4 oppure BO 8/10 0-4 vedere Sezione 206</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 50 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 8/10 6-20 vedere Sezione 206</p>	<p>Spazzole a disco filo ritorto RBG diam. 70 mm</p>
12.000 min ⁻¹ Mammüt, RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 10 a 12 mm</p> <p>Taglio 1, ALU diam. 16 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5 diam. da 3,2 a 7 mm</p>		<p>Platorello COMBIDISC® SBH da 20 a 50</p> <p>Dischi abrasivi COMBIDISC® diam. da 20 a 50 mm</p> <p>Dischi TX COMBIDISC® diam. da 50 e 75 mm</p> <p>Dischi in Vlies COMBIDISC® diam. da 20 a 38 mm</p>		<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm</p> <p>filo ritorto PBG diam. 19 mm PBG diam. 23 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 40 mm</p>	
5.000 min ⁻¹ Mammüt Electronic RUER 8/180 SI	<p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5 diam. da 6 a 14 mm</p>		<p>Tutte le mole con gambo per finitura Poliflex® e dischi per finitura Poliflex® fino a diam. 75 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 80 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a diam. 60 mm</p>	<p>Stelle abrasive POLINOX® diam. 38 mm</p> <p>Dischi POLICLEAN® diam. 50 mm</p> <p>Feltri con gambo e dischi in feltro fino a diam. 45 mm</p>	<p>Spazzole a pennello filo ritorto PBG diam. da 10 a 12 mm PBG diam. 23 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 70 a 80 mm</p>	
3.500 min ⁻¹ Mammüt Electronic RUER 8/180 SI	<p>Frese HSS Taglio ALU, 1, 2, 3 diam. 16 mm</p>		<p>Tutte le mole con gambo per finitura Poliflex® e dischi per finitura Poliflex® fino a diam. 80 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 80 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a diam. 100 mm</p>	<p>Dischi POLICLEAN® diam. 50 e 75 mm</p> <p>Utensili per piolettare Poliflex® PF ZY 5040</p> <p>Feltri con gambo e dischi in feltro fino a diam. 45 mm</p> <p>Dischi in panno diam. 50 mm</p>	<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. 10 mm</p>	

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

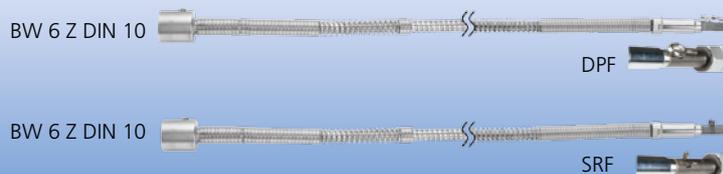
Nota: attenersi ai consigli sulla velocità ovvero ai numeri di giri massimi indicati nelle Sezioni 202–208.

Nota bene:

- Da utilizzare negli intervalli di potenza e al regime di giri previsti
- In caso di fabbisogno di potenza ridotto (< 660 Watt) è possibile ridurre il numero di giri indicato
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 140 mm
- Lunghezze speciali su richiesta

Albero flessibile 6 Z

Numero giri: 24.000 min⁻¹ / Potenza: 1.460 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Regime [min ⁻¹]	Range di potenza [Watt]	Accoppiamento lato macchina DIN / diam. [mm]	Accoppiamento lato impugna- tura G / diam. [mm]	Misure diam. x lungh. [mm]	Peso netto [kg]
Albero flessibile (senza impugnatura con doppia molla di chiusura)							
BW 6 Z DIN 10/DPF oH	657720	11.000–24.000	600–1.460	10 / 30	DPF / 10	12 x 1,250	0,800
Albero flessibile (senza impugnatura con anello di chiusura)							
BW 6 Z DIN 10/SRF oH	657737	11.000–24.000	660–1.460	10 / 30	SRF / 10	12 x 1,250	0,800



Per i **set di manutenzione** per alberi flessibili vedere pagina 110.

Impugnature



Tutte le impugnature sono compatibili con gli attacchi DPF e SRF.

Impugnatura HA 6 Z SP 3.0

- Impugnatura con dispositivo di accoppiamento rapido
- Versione con pinza 2,34 mm su richiesta

Impugnature angolari telescopiche Telescopio bloccato alla lunghezza massima

WZT 6 3.0 – Dimensioni 35 x 255 mm
WZH 6 45° 6.0 – Dimensioni 45 x 260 mm

Descrizione	EAN 4007220	Pinza inclusa [mm]	N. giri max. [min ⁻¹]	Accoppiamento lato impugna- tura G / diam. [mm]	Misure diam. x lungh. [mm]	Rapporto di trasmissio- ne	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210

Per le pinze disponibili vedere pagina 106–107.



Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili



Numero giri Macchine	Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 205	Sezione 206	Sezione 208	
24.000 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI + RUER 10/250 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO diam. da 5 a 8 mm</p> <p>Taglio 1, ALU, FVK, PLAST diam. da 8 a 12 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 2, 3, tagli speciali fino a diam. 4 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 20 mm larghezza ≤ 13 mm diam. gambo 3 mm</p> <p>fino a diam. 25 mm larghezza ≤ 32 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® diam. gambo 3 + 6 mm Leganti: GR e PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR e TX fino a diam. 20 mm LHR fino a diam. 25 mm</p> <p>Dischi Poliflex Legante TX diam. 25 mm</p>	<p>Anelli abrasivi fino a diam. 22 mm</p> <p>POLICAP® fino a diam. 11 mm</p> <p>Leganti: POLIROLL® fino a diam. 9 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 25 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm</p>	<p>Mole con gambo diamantate fino a diam. 12,0 mm</p> <p>Mole con gambo in CBN fino a diam. 15,0 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT fino a diam. 55 mm</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 30 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10 Vedere Sezione 206</p>	
20.000 min ⁻¹ Smerigliatrice record RUER 5/250 SI RUER 10/250 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 6 a 10 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 2, 3, tagli speciali diam. da 1,6 a 5 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 40 mm larghezza ≤ 20 mm</p>	<p>POLICAP® fino a diam. 11 mm</p> <p>Rulli a lamelle diam. 25 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a diam. 25 mm</p> <p>POLIROLL® + POLICO fino a diam. 10 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 25 mm</p>	<p>Mole con gambo diamantate fino a diam. 12,0 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT fino a diam. 55 mm</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 40 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10 vedere Sezione 206</p>		
17.100 min ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI Smerigliatrice record RUER 10/250 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 7 a 10 mm</p> <p>Taglio 1, ALU diam. da 10 a 16 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 2,3 a 6 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 32 mm larghezza ≤ 32 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR e TX fino a diam. 20 mm LHR fino a diam. 30 mm</p> <p>Dischi Poliflex® Legante TX diam. 25 mm</p>	<p>Anelli abrasivi fino a diam. 30 mm</p> <p>POLICAP® fino a diam. 13 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 40 mm</p> <p>Dischi abrasivi COMBIDISC® CD 75 con platorello SBH 75</p> <p>Feltri con gambo fino a diam. 10 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT fino a diam. 55 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 0-4 oppure BO 8/10 0-4 vedere Sezione 206</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 8/10 6-20 oppure BO 6/6 3-10 vedere Sezione 206</p>	<p>Spazzole a disco filo ritorto RBG diam. 70 mm</p>	
12.000 min ⁻¹ Mammut, RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 10 a 16 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 3,2 a 7 mm</p>		<p>Dischi abrasivi COMBIDISC® diam. da 20 a 75 mm</p> <p>Dischi TX COMBIDISC® diam. da 50 a 75 mm</p> <p>Dischi in Vlies COMBIDISC® diam. da 20 a 75 mm</p> <p>Dischi COMBIDISC®-POLICLEAN® diam. 50 mm</p>	<p>Platorello COMBIDISC® SBH da 20 a 75</p> <p>Dischi fibrati e platorelli fino a diam. 115 mm</p> <p>per portabracci per smerigliatrici a nastro BSVH Nastri corti BA/VB 3-20/520</p>	<p>Dischi da taglio e da sbavo</p> <p>Dischi lamellari POLIFAN®</p> <p>Mole con gambo diamantate diam. fino a 115 mm</p>	<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm</p> <p>filo ritorto PBG diam. 19 mm PBG diam. 23 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 40 mm</p> <p>filo ritorto RBG diam. da 70 a 100 mm</p> <p>con impugnatura angolare WT 7 E M14</p> <p>filo ritorto RBG diam. 115 mm diam. foro 22,2 mm</p>	

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 203/204: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero ai numeri di giri massimi consentiti indicati nelle Sezioni 202-208.

Nota bene:

- Da utilizzare negli intervalli di potenza e di giri previsti
- In caso di fabbisogno di potenza ridotto (< 800 Watt) è possibile ridurre il numero di giri indicato
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 140 mm
- Lunghezze speciali su richiesta
- La spirale aggiuntiva dell'anima SE 7 ZGU combinata con l'albero flessibile BW 7 ZGU (2 m) lavora molto scorrevolmente, specialmente a numeri di giri elevati

Albero flessibile 7 ZG/ZGU

Numero giri: 25.000 min⁻¹ / Potenza: 1.760 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Regime [min ⁻¹]	Range di potenza [Watt]	Accoppiamento lato macchina DIN / diam. [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / diam. [mm]	Misure diam. x lungh. [mm]	*	Peso netto [kg]
-------------	----------------	--------------------------------	-------------------------------	---	---	----------------------------------	---	-----------------------

Albero flessibile (compresa impugnatura 7 ZGA G22)

BW 7 ZG DIN 10	181768	11.000–25.000	800–1.760	10 / 30	22 / 22	18 x 1,654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10 2 m	181775	11.000–25.000	800–1.760	10 / 30	22 / 22	18 x 2,154	-	2,000

Anima di ricambio pronta per il montaggio

SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	11.000–25.000	800–1.760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1,589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182093	11.000–25.000	800–1.760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2,089	-	0,600

Guaina di ricambio pronta per il montaggio

SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1,553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2,053	-	1,100

* Su richiesta sono disponibili anime e guaine speciali.



Adattatore per alberi flessibili BWA G22/DIN 10
(EAN 4007220918944)
Per accoppiare alberi flessibili oppure collegare prolunghe rigide STV.



Albero flessibile 7 ZG DIN 10 con prolunga rigida
Lunghezza su misura. Contattateci per informazioni sugli angoli di curvatura.



Per i **set di manutenzione** per alberi flessibili vedere pagina 110.

Impugnature



HA 7 ZGA G22



WZ 7 45° G22



WZ 7 B G22

Descrizione	EAN 4007220	Pinza inclusa [mm]	N. giri max. [min ⁻¹]	Misure diam. x lungh. [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25.000	27 x 130	-	11	0,320
WZ 7 45° G22	303900	6	17.100	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17.100	55 x 157	1,3:1	6	0,600

Per le pinze disponibili vedere pagina 106–107.

L'**impugnatura angolare** riduce il numero di giri da 25.000 a 9.300 min⁻¹.

- Per dischi fibrati, da sbavo e da taglio fino a diam. 115 mm (80 m/s).
- Per maggiori informazioni vedere pagina 105.

Impugnatura angolare WT 7 E M14 G22 Versione con portabraccio BSVH 41

Per il portabraccio vedere pagina 109.

Impugnatura angolare WT 7 E M14 G22



WT 7 E M14 G22
+ BSVH 41

Descrizione	EAN 4007220	N. giri max. [min ⁻¹]	Misure diam. x lungh. [mm]	Rapporto di trasmissione	Filettatura del mandri- no	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25.000	67 x 178	2,7:1	M14	22,23	0,660

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili



Numero giri Macchine	Sezione 202	Sezione 203*	Sezione 204*	Sezione 206	Sezione 208	
17.100 min ⁻¹ Mammut + ST 103	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO diam. da 7 a 10 mm</p> <p>Taglio 1, ALU diam. da 10 a 16 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 2,3 a 6 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 32 mm larghezza ≤ 32 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a diam. 12 mm GHR, LR e TX fino a diam. 20 mm LHR diam. fino a 30 mm</p> <p>Dischi Poliflex® Legante TX diam. 25 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a diam. 30 mm</p>	<p>POLICAP® fino a diam. 13 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 40 mm</p> <p>Dischi abrasivi COMBIDISC® fino a CD 75 con platorello SBH 75</p> <p>Feltri con gambo fino a diam. 10 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT fino a diam. 55 mm</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 0-4 oppure BO 8/10 0-4 Vedere Sezione 206</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 50 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 8/10 6-20 Vedere Sezione 206</p>	<p>Spazzole a disco filo ritorto RBG diam. 70 mm</p>
12.000 min ⁻¹ Mammut, smerigliatrice record RUG 19/120 SI Schleifmeister	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 10 a 16 mm</p> <p>Taglio 1, ALU diam. 16 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 2, 3, tagli speciali diam. da 3,2 a 7 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 50 mm larghezza ≤ 13 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR e TX fino a diam. 25 mm GHR, LR e LHR fino a diam. 40 mm</p> <p>Anelli abrasivi diam. fino a 45 mm</p> <p>POLICAP® fino a diam. 23 mm</p> <p>POLIROLL® fino a diam. 18 mm</p>	<p>Rulli a lamelle fino a diam. 60 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 50 mm</p> <p>Utensili COMBIDISC® fino a diam. 75 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT fino a diam. 55 mm</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 0-4 oppure BO 8/10 0-4 vedere Sezione 206</p> <p>Ruote abrasive ER diam. 50 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 8/10 6-20 vedere Sezione 206</p>	<p>Spazzole a disco filo ritorto RBG diam. 115 diam. foro 22,2</p> <p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm filo ritorto PBG diam. 19 mm PBG diam. 23 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 40 mm filo ritorto RBG diam. da 70 a 100 mm</p>
9.600 min ⁻¹ Mammut + ST 103	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 12 a 20 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 3,2 a 10 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo, durezza D fino a diam. 40 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo fino a diam. 50 mm larghezza ≤ 13 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a diam. 25 mm GHR, LR e TX fino a diam. 40 mm LHR fino a diam. 40 mm</p> <p>Dischi Poliflex® Legante TX diam. 40 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a diam. 60 mm</p> <p>POLICAP® fino a diam. 21 mm</p>	<p>Rulli a lamelle fino a diam. 60 mm</p> <p>POLIROLL® fino a diam. 18 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a diam. 50 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 50 mm</p> <p>Stelle abrasive POLINOX® diam. 25 mm</p> <p>Feltri con gambo fino a diam. 20 mm</p>	<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 30 mm filo ritorto diam. 30 mm Vulcanizzato PBV diam. da 22 a 30 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 70 mm Vulcanizzato RBV diam. 63 mm</p> <p>Spazzole coniche filo non ritorto KBU diam. da 50 a 95 mm</p>	
8.000 min ⁻¹ Mammut ME 22/150	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 15 a 25 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 4 a 12 mm</p>	<p>Sezione 204*</p> <p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR e TX fino a diam. 30 mm GHR, LR e LHR fino a diam. 40 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a diam. 50 mm</p>	<p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 75 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a diam. 75 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 60 mm</p> <p>Feltri con gambo fino a diam. 30 mm</p> <p>Dischi fibrati fino a diam. 178 mm con platorello compatibile</p>	<p>Sezione 206</p> <p>Dischi da taglio e da sbavo</p> <p>Dischi lamellari POLIFAN®</p> <p>Dischi da taglio diamantati fino a diam. 178 mm</p>	<p>Sezione 208</p> <p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. 30 mm PBUR diam. da 20 a 25 mm filo ritorto PBG diam. 30 mm Vulcanizzato PBV diam. da 22 a 30 mm</p>	<p>Spazzole a disco filo non ritorto con gambo RBU diam. da 50 a 100 mm filo ritorto RBG diam. da 115 a 150 mm Vulcanizzato RBV diam. 63 mm</p> <p>Spazzole coniche filo non ritorto KBU diam. da 50 a 95 mm</p>
7.300 min ⁻¹ Schleifmeister SD 25-40	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S diam. da 15 a 25 mm</p> <p>Frese HSS Taglio ALU, 1, 2, 3, 5 diam. da 4 a 12 mm</p>	<p>Sezione 204*</p> <p>Mole con gambo per finitura Poliflex® fino a diam. 30 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a diam. 60 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER diam. 75 mm</p>	<p>Anelli abrasivi fino a diam. 75 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 80 mm</p> <p>Ruote lamellari FR 10050</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 12-1/18</p>	<p>Sezione 208</p> <p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBUR diam. da 20 a 25 mm Vulcanizzato PBV diam. da 22 a 30 mm</p>	<p>Spazzole a disco filo non ritorto con gambo RBU diam. da 50 a 80 mm filo ritorto RBG diam. da 115 a 178 mm</p> <p>Spazzole a tazza filo non ritorto TBU diam. da 60 fino a 75 mm</p> <p>Spazzole coniche, filo non ritorto con gambo KBU diam. da 50 a 95 mm filo non ritorto M14 KBU diam. da 100 a 115 mm</p>	
Gli utensili per l'intervallo di numeri di giri 1.600–9.600 min ⁻¹ si trovano a pagina 98.						

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diam. gambo 6 mm.

*Sezioni 203/204: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero ai numeri di giri massimi consentiti indicati nelle Sezioni 202–208.

Nota bene:

- Da utilizzare negli intervalli di potenza e al regime di giri previsti
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 170 mm
- Lunghezze speciali su richiesta

Albero flessibile 10 ZG

Numero giri: 18.000 min⁻¹ / Potenza: 2.450 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Regime [min ⁻¹]	Range di potenza [Watt]	Accoppiamento lato macchina DIN / diam. [mm]	Accoppiamento lato impugna- tura G / diam. [mm]	Misure diam. x lungh. [mm]	*	Peso netto [kg]
Albero flessibile (compresa impugnatura 10 ZGE G28)								
BW 10 ZG DIN 10	181782	750-18.000	140-2.450	10 / 30	28 / 28	22 x 1,683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	750-18.000	140-2.450	10 / 30	28 / 28	22 x 2,173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	750-18.000	140-2.450	15 / 40	28 / 28	22 x 1,700	-	2,550
Anima di ricambio pronta per il montaggio								
SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	750-18.000	140-2.450	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 1,600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	750-18.000	140-2.450	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 2,100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	750-18.000	140-2.450	15 / M14	28 / 7,5/5,85	10 x 1,611	-	0,700
Guaina di ricambio pronta per il montaggio								
SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1,553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2,053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1,570	-	1,400

* Su richiesta sono disponibili anime e guaine speciali.



Adattatore per alberi flessibili BWA G28/DIN 10
(EAN 4007220912515)
Per accoppiare alberi flessibili oppure collegare prolunghe rigide STV.



Albero flessibile 10 ZG con prolunga rigida
Lunghezza su misura. Contattateci per informazioni sugli angoli di curvatura.



Per i **set di manutenzione** per alberi flessibili vedere pagina 110.

Impugnature



HA 10 ZGE G28



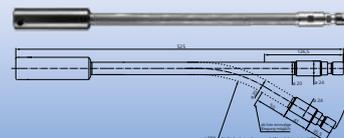
HA 12 ZGA G28



WZ 10 45° G28



WZ 10 B G28



FSH G28

Impugnatura HA 10 ZGE G28

- Con mandrino elastico

Impugnatura speciale componibile FSH G28

- La prolunga può essere curvata una sola volta fino a un raggio di curvatura di 200 mm (secondo le indicazioni del cliente)

- Lunghezze speciali su richiesta

Descrizione	EAN 4007220	Pinza inclusa [mm]	N. giri max. [min ⁻¹]	Misure diam. x lungh. [mm]	Rapporto di trasmissio- ne	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	33 x 162	-	12	0,510
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12.000	24 x 525	-	11	1,000

Per le pinze disponibili vedere pagina 106-107.



Smerigliatrici a nastro BSG
Per maggiori informazioni vedere pagina 104.



Impugnatura angolare WT 10 H G28
Per maggiori informazioni vedere pagina 105.

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili



Numero giri Macchine	Sezione 202	Sezione 203*/204*	Sezione 206	Sezione 208	
12.000 min ⁻¹ Mammut, Schleifmeister ME 22/150	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø da 10 a 16 mm</p> <p>Taglio 1, ALU Ø 16 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali Ø da 3,2 a 7 mm</p>	<p>Sezione 203* Mole abrasive con gambo fino a Ø 50 mm Larghezza ≤ 40 mm</p> <p>Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR e TX fino a Ø 25 mm GHR, LR e LHR fino a Ø 40 mm</p>	<p>Anelli abrasivi fino a Ø 45 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a Ø 60 mm</p> <p>Feltri con gambo fino a Ø 20 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER Ø 50 mm</p> <p>Utensili COMBIDISC® fino a Ø 75 mm</p>	<p>Dischi da taglio EHT fino a Ø 55 mm</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 0-4 oppure BO 8/10 0-4 Vedere Sezione 206</p> <p>Ruote abrasive ER Ø 55 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 8/10 6-20 Vedere Sezione 206</p>	<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU Ø da 10 a 20 mm filo ritorto PBG Ø 19 mm PBG Ø 23 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto con gambo RBU Ø da 20 a 40 mm filo ritorto con gambo RBG Ø da 70 a 100 mm filo ritorto RBG Ø 115 mm Ø foro 22,2</p>
9.600 min ⁻¹ Mammut + ST 103 ME 22/150	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø da 12 a 20 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali Ø da 3,2 a 10 mm</p>	<p>Sezione 203* Mole abrasive con gambo, durezza D fino a Ø 40 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo fino a Ø 50 mm Larghezza ≤ 13 mm</p>	<p>Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a Ø 25 mm GHR, LR, TX e LHR fino a Ø 40 mm</p> <p>Dischi Poliflex Legante TX Ø 40 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a Ø 60 mm</p>	<p>Rulli a lamelle fino a Ø 60 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER Ø da 50 a 75 mm</p> <p>Stelle abrasive POLINOX® Ø da 25 a 38 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a Ø 50 mm</p> <p>Feltri con gambo fino a Ø 15 mm</p>	<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU Ø da 10 a 30 mm filo ritorto PBG Ø 30 mm Vulcanizzato PBV Ø da 22 a 30 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto con gambo RBU Ø da 20 a 70 mm Vulcanizzato RBV Ø 63 mm</p> <p>Spazzole coniche filo non ritorto KBU Ø da 50 a 95 mm</p>
8.000 min ⁻¹ Mammut ME 22/150	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø da 15 a 25 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali Ø da 4 a 12 mm</p>	<p>Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR, PUR e TX fino a Ø 30 mm GHR, LR e LHR fino a Ø 40 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a Ø 50 mm</p>	<p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER Ø 75 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a Ø 75 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a Ø 60 mm</p> <p>Feltri con gambo fino a Ø 30 mm</p> <p>Dischi fibrati fino a Ø 178 mm con platorello compatibile</p>	<p>Dischi da taglio e da sbavo</p> <p>Dischi lamellari POLIFAN®</p> <p>Dischi da taglio diamantati fino a Ø 178 mm</p>	<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU Ø 30 mm PBUR Ø da 20 a 25 mm filo ritorto PBG Ø 30 mm Vulcanizzato PBV Ø da 22 a 30 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto con gambo RBU Ø da 50 a 100 mm filo ritorto RBG Ø da 115 a 150 mm Vulcanizzato RBV Ø 63 mm</p> <p>Spazzole coniche filo non ritorto KBU Ø da 50 a 90 mm</p>
7.300 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S Ø da 15 a 25 mm</p> <p>Frese HSS Taglio ALU, 1, 2, 3, 5 Ø da 4 a 12 mm</p>	<p>Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® fino a Ø 40 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a Ø 60 mm</p> <p>Ruote abrasive compatte POLINOX® PNER Ø 75 mm</p>	<p>Anelli abrasivi fino a Ø 75 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a Ø 80 mm</p> <p>Ruote lamellari FR 10050</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 12-1/18</p>	<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBUR Ø da 20 a 25 mm Vulcanizzato PBV Ø da 22 a 30 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto con gambo RBU Ø da 50 a 80 mm filo ritorto RBG Ø da 115 a 178 mm</p>	
5.100 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	<p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali Ø da 6 a 14 mm</p>	<p>Sezione 204* Mole con gambo per finitura Poliflex® fino a Ø 75 mm</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a Ø 80 mm</p>	<p>Stelle abrasive POLINOX® Ø 38 mm</p> <p>Dischi POLICLEAN® Ø 50 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a Ø 100 mm</p>	<p>Rulli a lamelle fino a Ø 80 mm</p> <p>Ruote lamellari FR 15050, FR 16530 + 16550</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 12-2/18</p>	<p>Spazzole a pennello filo ritorto PBG5 Ø da 10 a 12 mm PBG5IT Ø 10 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto Versione sottile, universale e industriale RBU Ø da 100 a 125 mm</p>
3.000 min ⁻¹ Mammut, Schleifmeister, ME 22/150	<p>Frese HSS Taglio ALU, 1, 2, 3 Ø 16 mm</p>	<p>Sezione 204* Dischi Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a Ø 80 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a Ø 100 mm</p>	<p>Ruote abrasive POLINOX® fino a Ø 150 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 12/20 14-50</p> <p>Dischi POLICLEAN® Ø 100 mm</p>	<p>Rulli a lamelle fino a Ø 80 mm</p> <p>Ruote lamellari FR 25050</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 12-3/18</p>	<p>Spazzole a pennello filo ritorto PBG5 Ø da 10 a 12 mm PBG5IT Ø 10 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto Versione sottile, universale e industriale RBU Ø 150 mm</p>
1.600 min ⁻¹ Mammut, Schleifmeister ME 22/150		<p>Sezione 204* Dischi Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a Ø 125 mm</p> <p>Dischi in feltro fino a Ø 125 mm</p>	<p>Ruote abrasive POLINOX® fino a Ø 200 mm</p> <p>Dischi POLICLEAN® Ø 150 mm</p> <p>Dischi POLIVLIES® Ø 150 mm</p>	<p>Utensili per marmorizzare fino a Ø 50 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 6/8</p> <p>Dischi in panno TR 12510</p>	<p>Spazzole a disco filo non ritorto Versione POLISCRATCH POS RBU 10020/M14</p>

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il Ø gambo 6 mm.

*Sezioni 203/204: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero ai numeri di giri massimi consentiti indicati nelle Sezioni 202-208.

Nota bene:

- Da utilizzare negli intervalli di potenza e al regime di giri previsti
- Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 240 mm
- Lunghezze speciali su richiesta

Albero flessibile 12 ZGA

Numero giri: 12.000 min⁻¹ / Potenza: 6.280 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Regime [min ⁻¹]	Range di potenza [Watt]	Accoppiamento lato macchina DIN / diam. [mm]	Accoppiamento lato impugna- tura G / diam. [mm]	Misure diam. x lungh. [mm]	*	Peso netto [kg]
-------------	----------------	--------------------------------	-------------------------------	---	--	----------------------------------	---	-----------------------

Albero flessibile (compresa impugnatura 12 ZGA G28)

BW 12 ZGA DIN 10	181799	850–12.000	525–6.280	10 / 30	28 / 28	25 x 2,173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	850–12.000	525–6.280	15 / 40	28 / 28	25 x 2,187	-	4,300

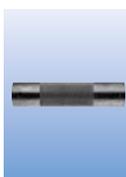
Anima di ricambio pronta per il montaggio

SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	850–12.000	525–6.280	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2,102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	850–12.000	525–6.280	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2,112	-	1,300

Guaina di ricambio pronta per il montaggio

SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2,045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2,059	-	2,500

* Su richiesta sono disponibili anime e guaine speciali.



Adattatore per alberi flessibili BWA G28/DIN 10
(EAN 4007220912515)
Per accoppiare alberi flessibili oppure collegare prolunghe rigide STV.



Albero flessibile 12 ZGA con prolunga rigida
Lunghezza su misura. Contattateci per informazioni sugli angoli di curvatura.



Per i **set di manutenzione** per alberi flessibili vedere pagina 110.

Impugnature



Impugnatura HA 10 ZGE G28

- Con mandrino elastico

Impugnatura speciale componibile FSH G28

- La prolunga può essere curvata una sola volta fino a un raggio di curvatura di 200 mm (secondo le indicazioni del cliente)

- Lunghezze speciali su richiesta

Descrizione	EAN 4007220	Pinza inclusa [mm]	N. giri max. [min ⁻¹]	Misure diam. x lungh. [mm]	Rapporto di trasmissio- ne	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	33 x 162	-	12	0,510
WZ 10 45° G28	303917	6	17.000	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12.000	24 x 525	-	11	1,000

Per le pinze disponibili vedere pagina 106–107.



Smerigliatrici a nastro BSG
Per maggiori informazioni vedere pagina 104.



Impugnatura angolare WT 10 H G28
Per maggiori informazioni vedere pagina 105.

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili



Numero giri Macchine	Sezione 202	Sezione 204*	Sezione 206	Sezione 208
9.600 min ⁻¹ Mammüt + ST 103 ME 22/150	<p>Frese in metallo duro Taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S diam. da 12 a 20 mm</p> <p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5, tagli speciali diam. da 3,2 a 10 mm</p>	<p>Mole con gambo per finitura Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a diam. 25 mm GHR, LR, TX e LHR fino a diam. 40 mm</p> <p>Dischi Poliflex® Legante TX diam. 40 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 60 mm</p>	<p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a diam. 50 mm</p> <p>Feltri con gambo fino a diam. 15 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a diam. 60 mm</p> <p>Ruote abrasive com- pattate POLINOX® PNER diam. da 50 a 75 mm</p> <p>Stelle abrasive POLINOX® diam. da 25 a 38 mm</p>	<p>Spazzole a pennello filo non ritorto PBU diam. da 10 a 30 mm solo INOX, SiC, ottone</p> <p>filo ritorto PBG diam. 30 mm</p> <p>Vulcanizzato PBV diam. da 22 a 30 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto RBU diam. da 20 a 70 mm</p> <p>Vulcanizzato RBV diam. 63 mm</p> <p>Spazzole coniche filo non ritorto diam. da 50 a 70 mm</p>
6.500 min ⁻¹ Mammüt, Schleifmeister ME 22/150	<p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5 diam. da 5 a 14 mm</p>	<p>Ruote lamellari FR 10050</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili MK 1-1/18 oppure FR/VR 12/25,4 100-165</p> <p>Dischi fibrati fino a diam. 230 mm con platorello compatibile</p>	<p>Dischi da taglio e da sbavo</p> <p>Dischi lamellari POLIFAN®</p> <p>Dischi da taglio diamantati fino a diam. 230 mm</p> <p>Mole a tazza ETT fino a diam. 125 mm</p>	<p>Spazzole a pennello filo ritorto PBG diam. da 10 a 12 mm</p> <p>Spazzole a disco filo ritorto, diam. foro 22,2 RBG diam. da 115 a 178 mm filo non ritorto, M14 RBU diam. da 115 a 125 mm filo non ritorto con gambo RBU diam. da 80 a 100 mm</p> <p>Spazzole a tazza filo ritorto, M14 TBG diam. da 65 a 100 mm filo non ritorto, M14 TBU diam. da 60 a 75 mm filo non ritorto con gambo TBU diam. da 50 a 60 mm</p> <p>Spazzole coniche filo non ritorto, M14 KBU diam. da 100 a 115 mm filo non ritorto con gambo KBU diam. da 80 a 95 mm</p>
5.100 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	<p>Frese HSS Taglio 1, 2, 3, 5 diam. da 6 a 14 mm</p>	<p>Ruote lamellari FR 15050, FR 16530 FR 16550</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili MK 1-2/18 oppure FR/VR 12/25,4 100-165</p> <p>Mole abrasive con gambo POLINOX® fino a diam. 80 mm</p>	<p>Dischi POLICLEAN® diam. 50 mm</p> <p>Anelli abrasivi fino a diam. 100 mm</p> <p>Rulli a lamelle fino a diam. 80 mm</p>	<p>Spazzole a pennello filo ritorto PBG diam. da 10 a 12 mm PBGST diam. 10 mm</p> <p>Spazzole a disco filo non ritorto Versione sottile RBU diam. da 100 a 125 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 8/12-22,2 5-18</p> <p>Versione larga RBU diam. da 100 a 125 mm</p> <p>Perni di bloccaggio compatibili BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10</p> <p>Spazzole a tazza filo non ritorto, M14 TBU diam. da 50 a 100 mm</p>
3.000 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		<p>Ruote abrasive POLINOX® diam. 150 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile MK 1-20 14-50</p> <p>Ruote lamellari FR 25050 Perni di bloccaggio compatibili MK 1-3/18 oppure FR/VR 12/44,0 200-250</p>	<p>Dischi POLICLEAN® diam. 100 mm</p>	<p>Spazzole a disco filo non ritorto Versione sottile RBU diam. 150 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 8/12-22,2 5-18 Versione larga RBU diam. 150 mm</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 12/22 10-30</p> <p>Versione POLISCRATCH POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 8/M14</p> <p>Spazzole a tazza filo non ritorto, M14 TBU diam. da 60 a 100 mm solo versione SiC</p>
1.700 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		<p>Dischi Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a diam. 125 mm</p> <p>Dischi in feltro fino a diam. 125 mm</p> <p>Ruote abrasive POLINOX® fino a diam. 200 mm Perno di bloccaggio compatibile MK 1/20 14-50</p>	<p>Dischi in panno TR 12510</p> <p>Dischi POLICLEAN® diam. 150 mm</p> <p>Dischi POLIVLIES® diam. 150 mm</p>	<p>Spazzole a disco Versione POLISCRATCH POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60</p> <p>Perno di bloccaggio compatibile BO 8/M14</p>
1.000 min ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		<p>Dischi Poliflex® Leganti: GR e PUR fino a diam. 200 mm</p> <p>Dischi in feltro fino a diam. 125 mm</p> <p>Ruote abrasive POLINOX® fino a diam. 200 mm Perno di bloccaggio compatibile MK 1/20 14-50</p>	<p>Dischi in panno TR 20010</p> <p>Dischi POLICLEAN® diam. 150 mm</p> <p>Dischi POLIVLIES® diam. 150 mm</p>	

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diam. gambo 6 mm.

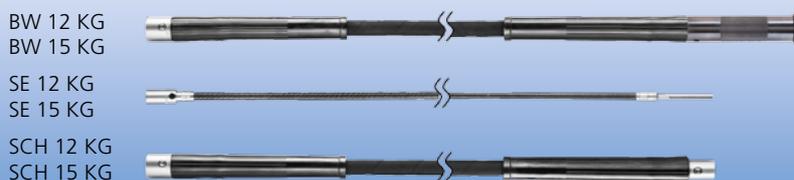
*Sezioni 203/204: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero ai numeri di giri massimi consentiti indicati nelle Sezioni 202-208.

Nota bene:

- Da utilizzare negli intervalli di potenza e al regime di giri previsti
- Albero flessibile 12 KG: il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 240 mm
- Albero flessibile 15 KG: il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 300 mm
- Lunghezze speciali su richiesta

Albero flessibile 12 KG, 15 KG Numero giri: 7.300/10.000 min⁻¹ / Potenza: 5.860/6.280 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Regime [min ⁻¹]	Range di potenza [Watt]	Accoppiamento lato macchina DIN / diam. [mm]	Accoppiamento lato impugnatura G / diam. [mm]	Misure diam. x lung. [mm]	Peso netto [kg]
-------------	-------------	-----------------------------	-------------------------	--	---	---------------------------	-----------------

Albero flessibile (compresa impugnatura 12/15 KG MK1 G35)

BW 12 KG DIN 10	181812	850-10.000	525-6.280	10 / 30	35 / 35	25 x 2,205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	850-10.000	525-6.280	15 / 40	35 / 35	25 x 2,205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	1.000-7.300	735-5.860	15 / 40	35 / 35	30 x 2,205	6,500

Anima di ricambio pronta per il montaggio

SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	850-10.000	525-6.280	10 / M10	35 / 11/8,85	12 x 2,102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	850-10.000	525-6.280	15 / M14	35 / 11/8,85	12 x 2,108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	1.000-7.300	735-5.860	15 / M14	35 / 11/8,85	15 x 2,108	2,000

Guaina di ricambio pronta per il montaggio

SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 x 2,060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 x 2,060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 x 2,060	3,750

* Su richiesta sono disponibili anime e guaine speciali.

Impugnatura

HA 12/15 KG MK1 G35

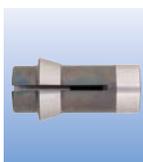


HA 12 ZG G35



Descrizione	EAN 4007220	Pinza inclusa [mm]	N. giri max. [min ⁻¹]	Misure diam. x lung. [mm]	Gruppo di pinze	Filettatura di sicurezza	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10.000	42 x 143	-	M16 x 1r.	MK1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10.000	42 x 215	12	-	-	1,280

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 in
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Vedere tabella pagina 106-107.



Per i set di manutenzione per alberi flessibili vedere pagina 110.

Perni di bloccaggio

BO MK1/18 15-35



BO 12/14 1-30



Per altre versioni vedere la Sezione 204 e la Sezione 208.

Descrizione	EAN 4007220	Inserimento dell'albero	Attacco dell'utensile [mm]	Compatibile con	Peso netto [kg]
BO MK1/18 15-35	182734	MK1	ø 18 x 15-35	Impugnatura 12/15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	ø 12 mm	ø 14 x 1-30	Impugnatura, attacco dell'utensile gambo 12 mm	0,200

Macchine ad albero flessibile

Alberi flessibili speciali per smerigliatrici angolari



Alberi flessibili PST-T per la smerigliatura interna di tubi

Questi alberi flessibili speciali non hanno impugnatura per l'attacco utensile e sono particolarmente flessibili nella parte anteriore.

Gli utensili abrasivi POLISTAR-TUBE vengono fissati sulla parte anteriore dell'anima flessibile con delle viti (in acciaio INOX). Le stelle abrasive POLINOX® PNST vengono avvitate tramite l'adattatore AD M4 oppure AD M5.

Questa combinazione è eccezionale per la graduale finitura e pulizia di superfici interne di tubi e gomiti. Introducendo l'utensile da un lato, si possono sbavare entrambe le estremità.

Come macchina si consigliano motori con variazione continua del numero di giri.

Su richiesta sono disponibili lunghezze speciali.

Consigli per l'applicazione:

- Prima di inserire POLISTAR-TUBE nel tubo insieme all'albero è necessario preformare l'utensile, adattandolo al diametro del tubo.
- Durante l'inserimento si consiglia di ridurre il numero di giri del POLISTAR-TUBE.
- Quando si smerigliano tubi con più di tre gomiti si consiglia di accedere da entrambe le estremità del tubo.
- Quando le lamelle dell'utensile fuoriescono dall'estremità del tubo, è possibile ritirarle in rotazione nel verso opposto. In questo modo la parte posteriore del POLISTAR-TUBE sbava l'estremità del tubo e contemporaneamente smeriglia anche l'interno del tubo tramite il moto opposto.
- Si possono utilizzare tutte le macchine per albero flessibile con intervallo del numero di giri 1.500–7.650 min⁻¹ e l'attacco DIN 10.

Albero flessibile 4 PST-T, 7 PST-T

Numero giri: 4.250/7.650 Watt

BW 4 PST-T
BW 7 PST-T



SE 4 PST-T
SE 7 PST-T



SCH 4 PST-T
SCH 7 PST-T



Albero flessibile 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

Questo albero flessibile deve essere utilizzato con POLISTAR-TUBE PST diam. 50, 60, 70 e 80 mm. Set di manutenzione per alberi flessibili 4 ZG, EAN 4007220182970.

Albero flessibile 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

Questo albero flessibile deve essere utilizzato con POLISTAR-TUBE PST diam. 90 e 100 mm. Set di manutenzione per alberi flessibili 7 ZG, EAN 4007220182994.

Descrizione	EAN 4007220	Regime [min ⁻¹]	Accoppiamento lato macchina DIN / diam. [mm]	Misure diam. x lungh. [mm]	Filetto di fissaggio	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
Albero flessibile							
BW 4 PST-T DIN 10/M4	810804	1.500–7.650	10 / 30	13 x 1,550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5	811191	1.500–4.250	10 / 30	18 x 2,052	M5	5	1,320
Anima di ricambio pronta per il montaggio							
SE 4 PST-T DIN 10/M4	835685	1.500–7.650	10 / M10	4 x 1,540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5	835692	1.500–4.250	10 / M10	7 x 2,042	M5	5	0,447
Guaina di ricambio pronta per il montaggio							
SCH 4 PST-T DIN 10/M4	835715	-	10 / 30	13 x 1,550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5	835722	-	10 / 30	18 x 2,052	-	-	0,871

Accessori per albero flessibile BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC
AD M5/8-32 UNC



FLS M4
FLS M5



EM SW 7 mm
EM SW 8 mm G



Descrizione	EAN 4007220	Attacco dell'utensile [mm]	Compatibile con	Peso netto [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

Utensili PFERD compatibili

Sezione 204

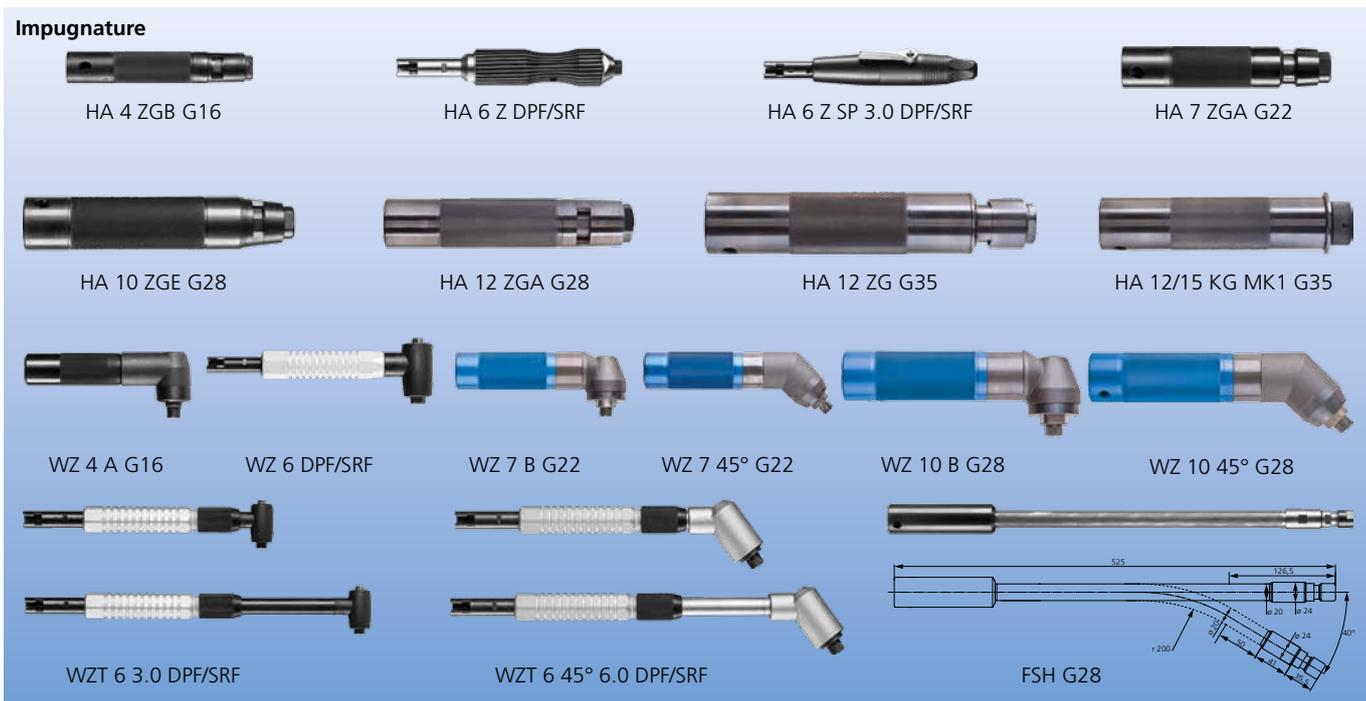
POLISTAR-TUBE

ø 50 mm per ø int. tubo da 35 a 40 mm
ø 60 mm per ø int. tubo da 40 a 45 mm
ø 70 mm per ø int. tubo da 45 a 50 mm

ø 80 mm per ø int. tubo da 50 a 55 mm
ø 90 mm per ø int. tubo da 55 a 60 mm
ø 100 mm per ø int. tubo da 60 a 65 mm

Stelle abrasive POLINOX®
fino a diam. 50 mm

Da utilizzare negli intervalli di giri previsti attenendosi a quelli consentiti dagli utensili



Impugnatura HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

- Versione con pinza 2,34 mm su richiesta

Impugnatura angolare WZ 4 A G16

- Nell'uso con la pinza da 6 mm il numero di giri massimo è di 15.000 min⁻¹
- Per la versione con portabracci BSVH 24 vedere pagina 109

Impugnature angolari WZ 7 B G22 e WZ 10 B G28

- Per la versione con braccio BSVH 36 vedere pagina 109

Impugnature angolari telescopiche

- WZT 6 3.0 DPF/SRF – dimensioni 35 x 255 mm
- WZH 6 45° 6.0 DPF/SRF – dimensioni 45 x 260 mm

Impugnatura speciale componibile FSH G28

- La prolunga può essere curvata una sola volta fino a un raggio di curvatura di 200 mm (secondo le indicazioni del cliente)
- Lunghezze speciali su richiesta

Descrizione	EAN 4007220	Pinza inclusa [mm]	N. giri max. [min ⁻¹]	Accoppiamento lato impugnatura G / diam. [mm]	Misure diam. x lungh. [mm]	Rapporto di trasmissione	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
Impugnature diritte								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40.000	16 / 16	19 x 110	-	9	0,140
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,270
HA 7 ZGA G22	181928	6	25.000	22 / 22	27 x 130	-	11	0,320
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	28 / 28	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	28 / 28	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZG G35	181942	12	10.000	35 / 35	42 x 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10.000	35 / 35	42 x 143	-	-	1,100
Impugnatura angolare WZ 6								
WZ 4 A G16	323267	3	20.000	16 / 16	43 x 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17.100	22 / 22	55 x 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17.100	22 / 22	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	28 / 28	55 x 166	1,3:1	6	0,760
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	28 / 28	57 x 184	1,3:1	6	0,638
Impugnature angolari con estremità telescopica								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210
Impugnatura speciale								
FSH G28	182062	6	12.000	28 / 28	24 x 525	-	11	1,000

Smerigliatrici a nastro

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



BSG 3/10/40 G28



Versioni "E" con mandrino su cuscinetti elastici. Collegabili agli alberi flessibili senza impugnatura.

Indicazione per l'ordine:

Per informazioni dettagliate e per le ordinazioni dei nastri abrasivi e in Vlies vedere il

Manuale degli Utensili alla Sezione 204.

Descrizione	EAN 4007220	N. giri max. [min ⁻¹]	Compatibile con alberi flessibili dei tipi	Comp. con accoppiam. lato impugnatura G / diam. [mm]	Nastri compatibili	Misure T x L [mm]	Peso netto [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580
BSG 3/10/40 G28	183014	5.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	BA 40/505	40 x 505	2,220

Pulegge di ricambio per smerigliatrici a nastro

ATR



ULR

Indicazioni per l'uso:

Puleggia tenera

Per la finitura dell'acciaio INOX si consiglia l'utilizzo della puleggia tipo tenero (ca. 25 Shore).

Indicazione per l'ordine:

Puleggia di rinvio ULR BSG 3/10/40 – in questo caso servono 2 pulegge.

Descrizione	EAN 4007220	Descrizione	D x T [mm]	Compatibile con smerigliatrici a nastro	Peso netto [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Puleggia di rinvio	50 x 30	BSG 10/35 E	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Puleggia di comando	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Puleggia di comando tenero	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Puleggia di rinvio	50 x 40	BSG 10/50 E	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Puleggia di comando	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Puleggia di comando tenero	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR BSG 3/10/40	183021	Puleggia di comando	70 x 40	BSG 3/10/40	0,180
ULR BSG 3/10/40	183038	Puleggia di rinvio	50 x 40	BSG 3/10/40	0,088

Satinatrici per alberi flessibili

Perni di bloccaggio per impugnature



WRS 12 ZGA



WRS WT 10 H

Perni di bloccaggio WRS 12 ZGA

Con questo set è possibile utilizzare i rulli abrasivi con l'impugnatura dritta 12 ZGA.

Perni di bloccaggio WRS WT 10 H

Con questo set è possibile utilizzare i rulli abrasivi con l'impugnatura angolare WT 10 H.

Le indicazioni relative al numero di giri per gli utensili a rullo (rulli a lamelle, rulli abrasivi POLINOX®, rulli abrasivi per strutturare Poliflex®, spazzole a rullo) sono disponibili alle Sezioni 204 e 208.

Indicazioni:

- Mandrino con 2 linguette per aumentare la trasmissione della forza sugli utensili a rullo

Descrizione	EAN 4007220	Diam. mandrino [mm]	Diam. max. dell'utensile [mm]	Indice	Peso netto [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	Adattatore, cuffia di protezione con manico, prolunga del mandrino	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	Cuffia di protezione con manico, prolunga del mandrino	1,150

Accessori WT 7 E M14 G22

AF 14-1/4



con smerigliatrice a nastro piccola

Compatibile con gli alberi flessibili 7 ZG/7 ZGU G22 (senza manico).
Attacco ruotabile di 360°.

Accessori in dotazione:
Chiave di serraggio, impugnatura laterale, flange e riparo diam. 115 mm.

Accessori:

(da ordinare a parte)

Portautensili:

AF 14-1/4 per COMBIDISC®

Platorello:

GT 115 MF M14,

H-GT 115 MF M14,

CC-GT 115-125 M14 (vedere Sezione 204).

Per i portabracci e i bracci vedere pagina 109.

WT 7 E M14 G22



Descrizione	EAN 4007220	N. giri max. impostato [min ⁻¹]	Rapporto di trasmissione	N. giri max. reso [min ⁻¹]	Filettatura del mandrino	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25.000	2,7:1	9.300	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Compatibile con gli alberi flessibili
10 ZG/12 ZGA (senza manico).
Attacco ruotabile di 360°.

Accessori in dotazione:

Chiave di serraggio, impugnatura laterale, flange e riparo diam. 178 mm.

Accessori:

(da ordinare a parte)

Platorello:

GT 178 MF M14,

CC-GT 180 M14,

H-GT 178 MF M14 (vedere Sezione 204).

Utensili compatibili:

- Dischi POLIVLIES®
- Dischi velcrati POLIVLIES®
- Dischi fibrati
- Dischi da taglio e da sbavo
- Mole a tazza
- Dischi lamellari POLIFAN®
- Spazzole a disco
- Spazzole piatte

Informazioni dettagliate e i dati per ordinare si trovano alle Sezioni 204, 206 e 208.

Impugnatura angolare WT 10 H G28



Descrizione	EAN 4007220	N. giri max. impostato [min ⁻¹]	Rapporto di trasmissione	N. giri max. reso [min ⁻¹]	Filettatura del mandrino	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
WT 10 H G28	349250	8.500	1,2:1	7.100	M14	22,23	1,240

Trasmette il numero di giri in rapporto 1:3.
Il numero di giri dipende dalla velocità della macchina e dal diametro dell'albero flessibile.
Occorre tenere presente che, con l'incremento del numero di giri, aumenta anche la coppia da trasmettere.

Le possibilità di erogazione della potenza sono limitate dal diametro dell'albero.

Consigli per la sicurezza:

- Il numero di giri non deve superare i 12.000 min⁻¹

Numero massimo di giri:

- 36.000 min⁻¹ per albero 4 ZG
- 25.000 min⁻¹ per albero 7 ZG/ZGU
- 18.000 min⁻¹ per albero 10 ZG

Accessori in dotazione:

Anima

Indicazione per l'ordine:

Se richiesta, ordinare separatamente l'anima di ricambio SE ST 103 DIN 10.

Su richiesta è disponibile il tipo DIN 15.

Moltiplicatore di giri



Anima di ricambio

Descrizione	EAN 4007220	Attacco dal lato del motore	Attacco dal lato dell'albero	Adatto per tipi di macchina	Peso netto [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, ø 30 mm	DIN 10, ø 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Moltiplicatore ST 103	0,070

La via più rapida per la scelta della pinza ottimale

- ❶ Consultare la tabella in basso per il gruppo di pinze della macchina scelta
- ❷ In base al gruppo di pinze rilevare la prima parte della descrizione articolo e dell'EAN

❸ In base al diametro richiesto rilevare la seconda parte della descrizione articolo e dell'EAN

❹ Unendo descrizione e EAN si ottengono i dati che servono per l'ordinazione

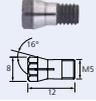
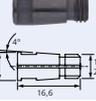
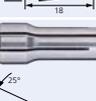
Esempio di ordine:

Gruppo di pinze 6
SPZ 950325 03 = pinza 3 mm
per smerigliatrice pneumatica
PGAS 5/180 HV:

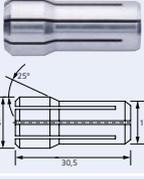
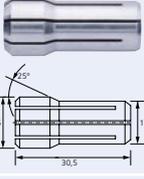
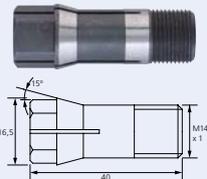
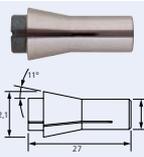
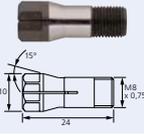
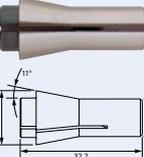
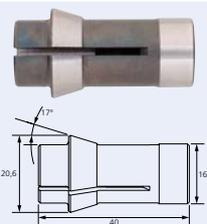
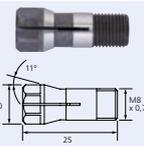
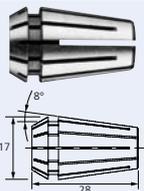
La **descrizione** completa è **SPZ 950325 03** e l'**EAN** completo è **4007220 212875**.

Panoramica dei gruppi di pinze

Pagina	Macchine/impugnatura	❶ Gruppo di pinze	Pagina	Macchine/impugnatura	❶ Gruppo di pinze	Pagina	Macchine/impugnatura	❶ Gruppo di pinze
9	PGT 1/1000	1	27	PGAS 5/180 VE-HV	6	60	UGER 5/250 SI	11
10	PGAS 2/800 E	1	28	PGAS 9/180 V-HV	8	61	UGER 15/150 SI	12
11	PGAS 1/750	1	29	PG 8/160 HV	7	62	UGER 5/90 SI	11
12	PGAS 1/700	15	29	PGAS 8/160 VM-HV	7	63	UGER 11/90 SI	12
13	PGTA 3/700	4	30	PGAS 10/160 V-HV	8	64	UGER 15/60 SI	12
14	PGAS 1/600	1	31	PGAS 9/120 V-HV	8	65	UGER 15/30 SI	12
15	PGAS 1/550	15	32	PGAS 12/120 V-HV	8	103	Impugnatura HA 4 ZGB G16	9
16	PG 3/500 S	5	33	PG 8/100 HV	7	103	Impugnatura ang. WZ 4 A G16	10
16	PGAS 3/500 HV	5	33	PGAS 8/100 HV	7	103	Impugnatura HA 6 Z DPF/SRF	13
17	PGAS 3/440 DH	6	33	PG 8/100 V-HV	7	103	Impugnatura WZ 6 DPF/SRF	13
17	PGZA 3/440 SU	6	33	PGAS 8/100 V-HV	7	103	Impugnatura ang. WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
17	PGZA 3/440	6	33	PGAS 8/100 VM-HV	7	103	Impugnatura ang. WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
18	PG 3/380 DH	6	34	PGAS 12/70 V-HV	8	103	Impugnatura HA 7 ZGA G22	11
19	PGAS 4/350 E	6	35	PG 8/50 V-HV	7	103	Impugnatura ang. WZ 7 45° G22	6
20	PGAS 5/280 HV	6	36	PGAS 10/40 V-HV	8	103	Impugnatura ang. WZ 7 B G22	6
21	PG 3/250 S	5	37	PWS 1/800	2	103	Impugnatura HA 10 ZGE G28	11
22	PGAS 7/250 E-HV	16	38	PWSA 1/250	3	103	Impugnatura ang. WZ 10 45° G28	6
23	PGAS 5/230 HV	6	39	PWSA 5/210 HV	6	103	Impugnatura ang. WZ 10 B G28	6
23	PGAS 5/230 VE-HV	6	40	PWS 3/200 DH	6	103	Imp. speciale componibile FSH G28	11
24	PG 8/220 HV	7	40	PWSA 3/220 DH	6	103	Impugnatura HA 12 ZGA G28	12
24	PGAS 8/220 HV	7	41	PWSA 4/200 HV	5	103	Impugnatura HA 12 ZG G35	12
24	PG 8/220 V-HV	7	42	PWSA 5/170-45 HV	6	108	Prolunga per mandrini SPV 50-3 S8	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	5	43	PWSA 5/160 HV	6	108	Prolunga per mandrini SPV 75-6 SPG 6	10
25	PG 3/210 DH	6	44	PWSA 5/130 HV	6	108	Prolunga per mandrini SPV 75-6 S8	10
26	PGAS 10/200 V-HV	8	48	PWSA 4/45 HV	6	108	Prolunga per mandrini SPV 100-6 SPG 6	10
27	PGAS 5/180 HV	6	59	UGER 11/330 SI	8	108	Prolunga per mandrini SPV 100-6 S8	10

Gruppo di pinze	❷ Descrizione EAN	❸ Integrazione descrizione e EAN											
		Diam. [mm]							Diam. [in]				
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
1	 SPZ 914913.. 4007220	01	02							07	03		
2	 SPZ 947016.. 4007220	04	01							03	02		
3	 SPZ 900002.. 4007220		73							85	82		
4	 SPZ 957717.. 4007220		03		01						04	02	
5	 SPZ 900003.. 4007220		39		40						39	01	
6	 SPZ 950325.. 4007220		03	06	01	17				16	04	02	

Segue alla pagina successiva

Gruppo di pinze	 ② Descrizione EAN	③ Integrazione descrizione e EAN											
		Diam. [mm]								Diam. [in]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
7	 SPZ 900001.. 4007220		45 187074		23 186855	43 187050					45 187074	44 187067	00 186633
8	 SPZ 952034.. 4007220				02 213674	05 213704	07 213711					03 213681	09 213728
9	 SPZ 914900.. 4007220	09 195864	11 195888	16 195925	18 195932					09 195864	19 195949	20 195956	
10	 SPZ 957663.. 4007220		01 331279	04 398647	03 331262						02 331286	51 738719	
11	 SPZ 914909.. 4007220	09 196212	12 196236	17 196274	19 196281	23 196304				09 196212	27 196335	26 196328	
12	 SPZ 914902.. 4007220			03 195987	04 195994	06 196014	08 196038	09 196045				10 196052	11 196069
13	 SPZ 901018.. 4007220	23 668252	30 668269	50 668306	60 668313					23 668252	18 668320	14 668337	
14	 SPZ 901104.. 4007220	23 668382	30 668399							23 668382	18 668405		
15	 SPZ 989800.. 4007220		00 851814							02 851838	01 851821		
16	 SPZ 989801.. 4007220				63 956984	64 957004	65 957028					66 957035	

Bussola di riduzione



Le bussole di riduzione sono adatte a una pinza di diametro 6 mm per utensili con gambo di diametro 3 mm o 2,34 mm.

Descrizione	EAN 4007220	Riduzione attacco del gambo	Peso netto [kg]
RZH 63	355862	da 6 mm a 3 mm diam.	0,004
RZH 6234	184486	da 6 mm a 2,34 mm diam.	0,004

Prolunghe per mandrini

SPV 50-3 S8



SPV 75-6 SPG 6



SPV 75-6 S8



SPV 100-6 SPG 6



SPV 100-6 S8



SPV 150-3 S6



SPV 150-6 S8



SPV 150-8 S8



Per mezzo delle prolunghe è possibile allungare i gambi degli utensili, permettendo di lavorare in punti difficili da raggiungere. La prolunga per mandrini viene inserita all'interno della pinza (sia nelle macchine pneumatiche, sia in quelle elettriche) o nell'impugnatura dell'albero flessibile.

Le prolunghe per mandrini sono un'alternativa economica alla produzione su misura di frese e mole con gambo allungato.

Avviso di sicurezza:

Attenzione! Nell'uso di prolunghe per mandrini si devono rispettare le norme di sicurezza e le norme antinfortunistiche.

Quando si lavora con grandi lunghezze di gambo è assolutamente necessario inserire l'utensile nel pezzo (ad es. foro, tubo, canale o scanalatura) prima dell'accensione della macchina. La prolunga non deve mai girare con l'utensile al di fuori del pezzo da lavorare.

La mancata osservanza può causare gravi incidenti! In condizioni sfavolevoli c'è la possibilità che la prolunga si pieghi con l'utensile

inserito. **La prolunga è adatta soltanto per l'uso manuale** in combinazione con macchine pneumatiche, elettriche o ad albero flessibile compatibili con utensili con gambi standard. Viene inserita nella pinza dell'apparecchio con un utensile omologato per un determinato numero di giri. Non deve mai essere inserita sul raggio.

È vietato inserire una seconda prolunga o utensili con gambi maggiorati.

Descrizione	EAN 4007220	N. giri max. [min ⁻¹]	Diam. attacco (motore/ impugnatura) [mm]	Attacco dell'utensile [mm]	Lungh. totale [mm]	Lungh. attacco lato macchina [mm]	Diam. massimo mandrino [mm]	Pinza inclusa [mm]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
SPV 50-3 S8	185254	44.000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
SPV 75-6 SPG 6	333143	20.000	SPG 6	6	104	speciale	12	6	10	0,073
SPV 75-6 S8	185278	20.000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
SPV 100-6 SPG 6	656051	20.000	SPG 6	6	129	speciale	12	6	10	0,096
SPV 100-6 S8	185261	20.000	8	6	144	30	12	6	10	0,098
SPV 150-3 S6	185308	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
SPV 150-6 S8	185315	10.000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
SPV 150-8 S8	184400	10.000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Per le pinze disponibili vedere pagina 106-107.

Portabracci e bracci orientabili per smerigliatrici a nastro



Portabracci di piccole dimensioni BSVH 25,5 e BSVH 24 per nastri di lunghezza 305 mm. Portabracci di grandi dimensioni BSVH 36 e BSVH 41 per nastri di lunghezza 520 e 610 mm.

Il portabraccio può ruotare rispetto all'asse della macchina o dell'impugnatura ed è pertanto in grado di adattarsi alle varie situazioni

Guida del nastro estremamente precisa grazie alla tensione del nastro regolabile e al braccio fisso
 Sostituzione semplice e veloce del nastro per mezzo del meccanismo di tensionamento a molla

Descrizione	EAN 4007220	Diam. attacco [mm]	Diam. puleggia di comando [mm]	Adatto per tipi di macchina	Peso netto [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWAS 9/120 HV, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

Descrizione	EAN 4007220	Largh. x diam. rullo [mm]	Largh. nastro utilizz. [mm]	Lungh. nastro utilizzabile [mm]	Peso netto [kg]
Adattatori					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
compatibile con BSVH 36 e BSVH 41					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
compatibile con BSVH 25,5 e BSVH 24					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

* Lunghezza nastro 610 mm disponibile solo in combinazione con l'adattatore BSAD 41/36 x 610.

Accessori per macchine

Manico antivibrazioni per smerigliatrici angolari

Manico antivibrazioni SENSOHANDLE



Impugnatura antivibrazione, ergonomica per l'uso su tutte le smerigliatrici angolari in commercio con filettatura interna M8, M10 o M14.

Comprende:

1 impugnatura
3 adattatori (M8, M10 e M14)

Adattatore M8 compatibile con tutte le smerigliatrici angolari in commercio con filettatura interna M8.

Macchine PFERD compatibili:

- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/120 SI
- WT 7 E M14 G22
- WT 10 H G28

Adattatori M10 e M14 compatibili con tutte le smerigliatrici angolari in commercio con filettatura interna M10 o M14.

Vantaggi:

- Riduce notevolmente la trasmissione delle vibrazioni, perchè separa la fonte di vibrazioni dalla superficie dell'impugnatura
- L'energia delle vibrazioni inoltre viene anche assorbita e ridotta grazie alla speciale miscela di gomma
- Permette di lavorare in modo sicuro e confortevole perchè la forma e le dimensioni dell'impugnatura sono ottimizzate per la massima ergonomia
- Presa sicura grazie alla superficie sagomata dell'impugnatura

PFERDERGONOMICS®:



Descrizione	EAN 4007220	Peso netto [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

Accessori per la manutenzione

Lubrificante



(1+2) Olio speciale per smerigliare

Per dispositivi pneumatici per la nebulizzazione di olio.

Protegge dal congelamento.

Vantaggi:

- Buona capacità di nebulizzazione
- Elevata capacità di lubrificazione
- Fluidi
- Protezione da corrosione
- Fortemente idrorepellente

(3) Grasso per ingranaggi FT 3

Per gli ingranaggi delle macchine ad albero flessibile, degli attacchi angolari e delle impugnature angolari.

(4) Grasso per cuscinetti a sfere FT 5

Per tutti i tipi di cuscinetti a sfere. Leggera lubrificazione per proteggere dalla polvere.

(5) Grasso per alberi FT 4

Grasso speciale con caratteristiche di lubrificazione e aderenza particolari per gli alberi flessibili 4 ZG fino a 15 KG.

Dopo circa 100 ore di funzionamento è necessario ripetere l'ingrassaggio dell'albero flessibile. Sgrassare anima e guaina e applicare il nuovo grasso speciale per alberi sull'anima.

(6) Set di manutenzione costituito da:

1 spazzola per guaine per rimuovere il grasso vecchio dalla guaina.

2 panni privi di fibre (400 x 330 mm)

Rimuovere il grasso vecchio dall'anima con uno sgrassante e un panno (non utilizzare lana!). Applicare il grasso nuovo sul secondo panno e far passare l'anima nel panno.

Indicazione per l'ordine:

Le spazzole per guaine sono riordinabili.

Descrizione	EAN 4007220	Indice	Utilizzo per		Peso netto [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Olio speciale per smerigliare 5 L	Nebulizzatori di olio	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Olio speciale per smerigliare 1 L	Nebulizzatori di olio	1	0,990
FT 3	182956	(3) Grasso per ingranaggi 450 g	Ingranaggi	1	0,450
FT 5	181249	(4) Grasso per cuscinetti a sfere 100 g	Cuscinetti a sfere	1	0,100
FT 4 (500 g)	182963	(5) Grasso per alberi 500 g	Alberi flessibili	1	0,500
P-SET 4 ZG	182970	2 panni, grasso per alberi FT 4, spazzola per guaine 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1	0,770
P-SET 7 ZG	182994	2 panni, grasso per alberi FT 4, spazzola per guaine 7 ZG	BW 7 ZG	1	0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	2 panni, grasso per alberi FT 4, spazzola per guaine 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1	0,770

Occhiali trasparenti, molto leggeri, con visuale totale.

Protezione ottimale grazie alle lenti resistenti (policarbonato). Il rivestimento ultra-duro le rende resistenti ai graffi.

Vantaggi:

- Aderiscono al viso
- Alta protezione da danni meccanici
- Nessuna distorsione dell'immagine
- 100% protezione dai raggi UV

Occhiali di protezione SB-5



Descrizione	EAN 4007220	Trattamento delle lenti		Peso netto [kg]
SB-5	808665	Ultradura	5	0,335

Occhiali trasparenti, leggeri e molto confortevoli con visuale totale. Si adattano perfettamente alla forma del viso grazie alla regolazione delle astine e dell'inclinazione delle lenti.

Protezione ottimale grazie alle lenti resistenti (policarbonato). Il rivestimento HC-AF rende le lenti estremamente resistenti ai graffi ed evita che si appannino.

Vantaggi:

- La superficie di contatto morbida protegge naso, fronte e orecchie
- Quattro cuscinetti rendono confortevole il posizionamento delle astine
- Alta protezione da danni meccanici
- Protezione dagli agenti chimici
- Nessuna distorsione dell'immagine
- Rivestimento antiappannamento e antiaderente
- 100% protezione dai raggi UV

Occhiali di protezione SB V-5



Descrizione	EAN 4007220	Trattamento delle lenti		Peso netto [kg]
SB V-5	808672	Supravisión HC/AF	5	0,365

Occhiali trasparenti, molto leggeri e confortevoli, con visuale totale. Adatti particolarmente a chi indossa occhiali da vista.

Protezione ottimale grazie alle lenti resistenti agli urti e ai graffi (policarbonato). Il rivestimento NC li rende resistenti agli agenti chimici. Il trattamento antistatico permette di ripulirli con facilità da acqua e olio.

Vantaggi:

- Nessun contatto con gli occhiali da vista
- Adattamento facile e veloce delle astine
- Astine particolarmente morbide e flessibili
- Alta protezione da danni meccanici
- Protezione dagli agenti chimici
- Nessuna distorsione dell'immagine
- Rivestimento antiappannamento e antiaderente
- 100% protezione dai raggi UV

Occhiali di protezione SB BT-5



Descrizione	EAN 4007220	Trattamento delle lenti		Peso netto [kg]
SB BT-5	808689	Optidur NC	5	0,385

Occhiali di protezione confortevoli, trasparenti, avvolgenti, con visuale totale. Adatti anche per chi indossa occhiali da vista. Non lasciano impronte e proteggono lateralmente.

Protezione ottimale grazie alle lenti resistenti agli urti (policarbonato). Grazie al rivestimento NC le lenti risultano estremamente resistenti ai graffi, sia internamente, sia esternamente.

Vantaggi:

- Si adattano perfettamente alla forma del viso
- Ventilazione eccezionale
- Alta protezione da danni meccanici
- Protezione dagli agenti chimici
- Nessuna distorsione dell'immagine
- Rivestimento antiappannamento e antiaderente
- 100% protezione dai raggi UV

Occhiali di protezione SB M-2



Descrizione	EAN 4007220	Trattamento delle lenti		Peso netto [kg]
SB M-2	808696	Supravisión NC	2	0,346

Dispositivi di protezione individuale

Occhiali di protezione, guanti, cuffie, maschere di protezione



Guanti di protezione SensoGrip

HFS



HS



I guanti di protezione SensoGrip offrono un elevato grado di protezione restando estremamente comodi e confortevoli. I cuscinetti in Viscosa elasticizzata posti nei punti di contatto riducono di circa il 30% le vibrazioni e permettono tempi di lavoro maggiori (in conformità alle Norme ISO 5349 parti 1 e 2).

I guanti SensoGrip sono fatti di una speciale pelle. Contengono fibre aramidiche, resistenti al calore e alle scintille. Proteggono dai danni meccanici causati da punture, abrasioni o sfregamenti. Lo strato in gomma posto all'altezza del polso fa aderire perfettamente il guanto. Adatti anche ai soggetti allergici al cromo, poichè privi di cromo esavalente.

Vantaggi:

SensoGrip HFS

- Protezione ottimale delle dita
- Adatti a lavori di smerigliatura, taglio e saldatura
- Disponibili in 3 taglie: M, L e XL

SensoGrip HS

- Ottimale protezione delle mani
- Adatti a lavori leggeri di smerigliatura e lucidatura, ad es. nell'uso di dispositivi pneumatici e di piccole smerigliatrici dritte
- Disponibili in 3 taglie: M, L e XL

Indicazione per l'ordine:

I guanti di protezione sono forniti a paia.

Esempio di ordine:

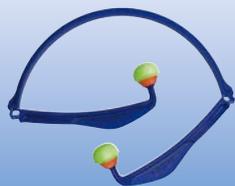
EAN 4007220809273

HFS 9 (M)

Indicare la taglia del guanto richiesta.

Descrizione	Taglia guanti				Peso netto [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150

Cuffie di protezione BGS



Cuffie di protezione con meccanismo a scatto. Molto leggere e confortevoli grazie alla forma ovale e ai tappi in materiale schiumoso morbido. Igieniche, perché non si devono toccare per indossarle.

Vantaggi:

- Utilizzabili fino a un livello di rumorosità costante di 95 dB(A) o rumorosità a impulsi di 100 dB(A)
- Riduzione della rumorosità di livello 23 dB(A) a un livello normale di conversazione
- Utilizzabili più volte

Descrizione	EAN 4007220		Valore di isolamento acustico SNR [dB(A)]	Peso netto [kg]
BGS	808702	1	23	0,016

Maschere di protezione ASM FFP



Maschere sicure e confortevoli di diverse classi di protezione (classe 2 e 3). Utilizzabili nelle operazioni di saldatura, in particolare dell'alluminio; in fonderia, in saldatura e nella lavorazione di amianto e materiali che generano grandi quantità di polveri.

Proteggono in modo eccezionale dalle polveri. La ventilazione minimizza il ristagno del calore e dell'umidità del fiato.

Vantaggi:

ASM FFP 2-10

- Le fascette elastiche sono larghe e confortevoli
- Protegge dalle polveri **fino a 10 volte** i valori limite MAK e TRK

ASM FFP 3-5

- Massimo comfort grazie alla fascetta elastica a quattro punti
- La staffa integrata per il naso è flessibile e regolabile e permette di far aderire la maschera anche al naso
- Aderisce saldamente al profilo del viso
- Protegge dalle polveri **fino a 30 volte** in valori limite MAK e TRK

MAK = concentrazione massima di polveri

TRK = concentrazione massima di sostanze cancerogene

Descrizione	Classe di protezione			Peso netto [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,290
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,265